

Восстановление асфальтобетонных покрытий
по технологии горячего ресайклинга.

Remixer 4500



Преимущества Remixer 4500

02
03

4 | ДОЗИРУЮЩИЙ БУНКЕР

Накопительный резервуар для плавной регулируемой подачи свежей смеси на ленточный конвейер.

5 | ГАЗОВЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ

Система двойных резервуаров для сжиженного газа с индикатором уровня для обеспечения энергией инфракрасных нагревателей.

3 | ПОДАЮЩИЙ ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР

Надежный скребковый конвейер для передачи свежей смеси для использования в процессе подготовки.

2 | БАК ДЛЯ ВЯЖУЩЕГО

Бак с подогревом для битумных вяжущих.

1 | БУНКЕР ДЛЯ СМЕСИ

Большой бункер для приемки свежей смеси из грузовика.



6 | УЗЕЛ ПРИВОДА

Мощный и экономичный дизельный двигатель для высокопроизводительной работы.

7 | ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ

Пост управления со сквозным проходом с удобно расположенными элементами управления для простого управления машиной.

8 | УКЛАДОЧНЫЙ БРУС

Проверенные укладочные брусья фирмы VÖGELE с распределительным шнеком, гидравлическим трамбовочно-вибрирующим устройством для оптимальной обработки.



9 | ДВУХВАЛЬНЫЙ СМЕСИТЕЛЬ ПРИНУДИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ

Смеситель с подогревом с высокопрочной внутренней облицовкой для однородного смешивания взрыхленного покрытия, вяжущего и нового материала.

11 | НАГРЕВ

Инфракрасные нагреватели с гибко регулируемой рабочей шириной обеспечивают равномерный прогрев верхнего слоя и основания дорожного покрытия.

10 | РАЗРЫХЛИТЕЛЬНЫЕ ВАЛЫ

Валы с гибко регулируемой рабочей шириной и твердосплавными резцами для бережного рыхления покрытия.



A large white Wirtgen Remixer 4500 machine is shown on a road, with its hopper tilted and filled with dark asphalt. The machine is positioned on the left side of the frame, with a road and a green field in the background. The sky is a mix of orange, yellow, and blue, indicating a sunset or sunrise. The machine has the name 'WIRTGEN' printed on its side.

Эффективная

подготовка.

WIRTGEN REMIXER 4500. ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ ДЛЯ ГОРЯЧЕГО РЕ-САЙКЛИНГА ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ВЕРХНИХ СЛОЕВ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ДОРОГ В КРАТЧАЙШИЕ СРОКИ. ОТ ГОРОДСКОЙ УЛИЦЫ ДО АВТОМАГИСТРАЛИ. БЫСТРО, ЭКОНОМИЧНО, ЭКОЛОГИЧЕСКИ БЕЗОПАСНО. ОТВЕЧАЮЩИЙ САМЫМ ЖЕСТКИМ ТРЕБОВАНИЯМ. ВСЕГО В ОДИН ПРОХОД. REMIXER 4500 УСТАНОВЛИВАЕТ НОВЫЕ СТАНДАРТЫ В ЭТОЙ ОБЛАСТИ. ПРИЗНАННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ, ИСПОЛЬЗУЕМАЯ ПО ВСЕМУ МИРУ. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, НА КОТОРЫЕ МОЖНО ПОЛОЖИТЬСЯ.



Требующие восстановления, связанные битумом дорожные полотна восстанавливаются в один проход.

Из старого новое – с Remixer 4500

ВОССТАНОВЛЕНИЕ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ НА БОЛЬШИХ ПЛОЩАДЯХ

Асфальтобетонные дороги часто имеют лишь поверхностные повреждения. В случае повреждения несущего основания горячий ресайклер Remixer 4500 быстро, экономично и экологически безопасно восстанавливает дорожные полотна: всего за один проход компактная габаритная машина снимает предварительно нагретое покрытие, смешивает его при необходимости с новым асфальтом и вяжущими и сразу же вновь укладывает его. Успех инновационного способа обработки в месте проведения работ

представляет собой новый, высококачественный слой с теми же эксплуатационными характеристиками, что и у верхнего слоя, изготовленного по традиционной технологии. В зависимости от картины повреждения и требуемого качества в процессе могут целенаправленно применяться дополнительные смеси и вяжущие.

Немаловажным является и экологический аспект: существующий материал покрытия в полном объеме используется вторично — благодаря этому обеспечивается экономия примерно 70 % новой смеси.



В транспортировочном положении ремиксер перемещается в нужную позицию.

Продуманный принцип для получения качественного полотна

08
09

REMIX ИЛИ REMIX-PLUS

Технология Remix:

с помощью мощных нагревателей едущие впереди разогреватель и Remixer 4500 нагревают верхний слой асфальтобетонного покрытия. Затем вращающиеся разрыхлительные валы бережно разрыхляют покрытие с распылением дозированного количества вяжущего. Рыхлый материал снимается зачистной балкой. Расположенные по спирали на разрыхлительных валах резцы транспортируют снятый материал внутрь смесительной камеры, чтобы там смешать его с новым асфальтобетоном в однородную смесь.

После этого распределительный шнек распределяет снятый материал на предварительно нагретом основании. Это гарантирует идеальное связывание слоев путем укладки с термосмешиванием. Затем брус укладывает верхний слой с оптимальным предварительным уплотнением, а также в соответствии с заданными параметрами профиля и положения. Катки выполняют окончательное уплотнение.

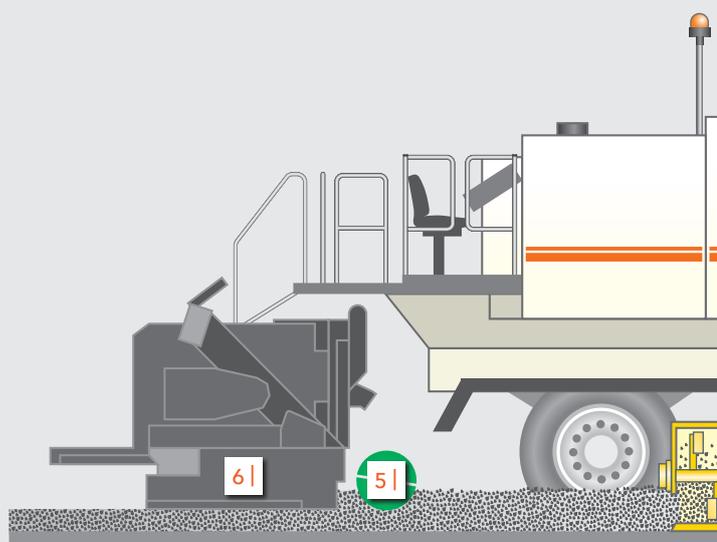
Технология Remix-Plus:

при одинаковом обращении, что и по технологии Remix, здесь дополнительно наносится тонкий слой новой смеси. Новый материал забирается через ленточный конвейер приемным бункером для свежей смеси и укладывается на небольшом расстоянии перед термообработанной смесью.

Второй, расположенный после первого, шнек равномерно распределяет новый материал, второй брус укладывает свежий слой. Тонкий верхний слой может состоять из высококачественной специальной смеси.

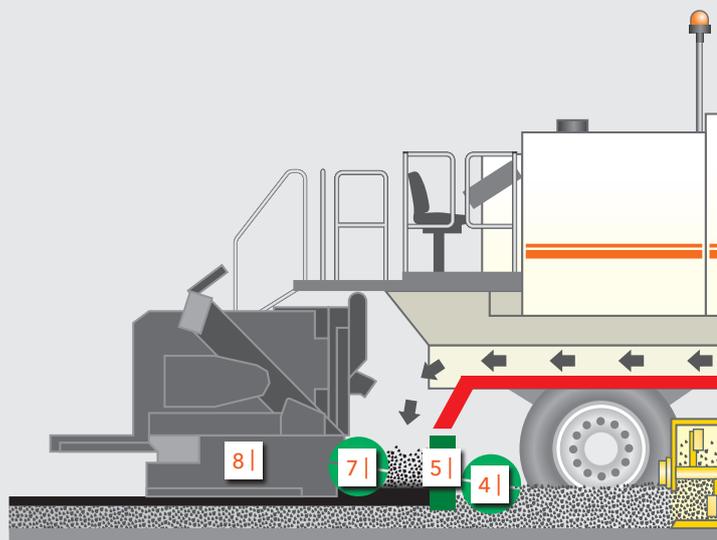
ТЕХНОЛОГИЯ REMIX

Рабочее направление



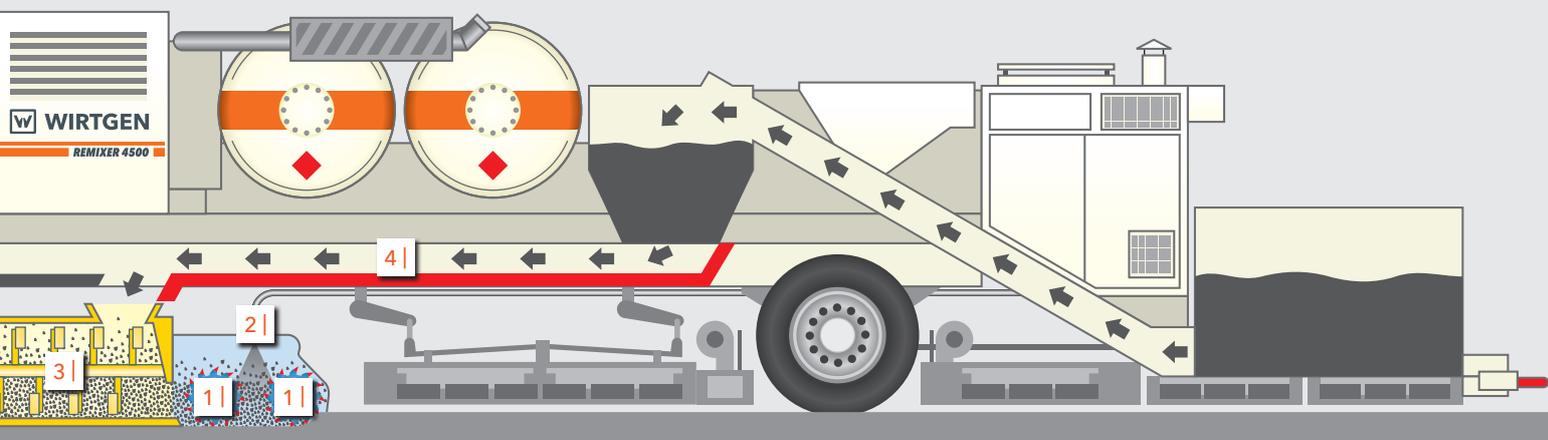
ТЕХНОЛОГИЯ REMIX-PLUS

Рабочее направление



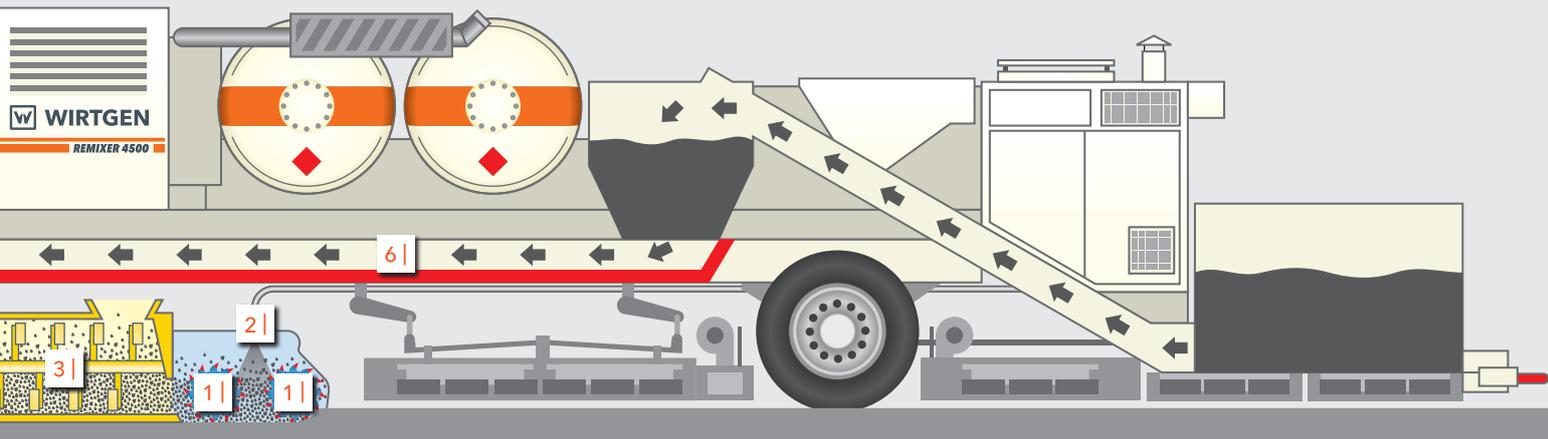
- 1 | **Разрыхлительные валы**
Оснащенные твердосплавными режцами валы для бережного разрыхления покрытия
- 2 | **Распылительное устройство**
Установка для добавления вяжущих
- 3 | **Двухвалый смеситель принудительного действия**
Смеситель с подогревом с высокопрочной внутренней облицовкой для смешивания в однородную массу разрыхленного покрытия, вяжущего и нового материала

- 4 | **Ленточный конвейер**
Надежный скребковый конвейер для транспортировки свежей смеси для использования в процессе обработки
- 5 | **Распределительный шнек**
Распределительный шнек для равномерного распределения подготовленного материала
- 6 | **Укладочный брус**
Укладочный брус фирмы VÖGELE с гидравлическим трамбовочно-вибрирующим устройством



- 1 | **Разрыхлительные валы**
Оснащенные твердосплавными режцами валы для бережного разрыхления материала
- 2 | **Распылительное устройство**
Установка для добавления вяжущих
- 3 | **Двухвалый смеситель принудительного действия**
Смеситель с подогревом и износостойкой внутренней облицовкой для смешивания в однородную массу разрыхленного покрытия и вяжущего
- 4 | **Распределительный шнек 1**
Распределительный шнек для равномерного распределения подготовленного материала

- 5 | **Разравнивающий брус**
Брус для укладки верхнего слоя, обработанного с использованием вяжущего, в качестве подготовки для укладки нового тонкого верхнего слоя
- 6 | **Ленточный конвейер**
Надежный скребковый конвейер для передачи свежей смеси в зону за разравнивающим брусом
- 7 | **Распределительный шнек 2**
Распределительный шнек для равномерного распределения нового материала
- 8 | **Укладочный брус**
Укладочный брус фирмы VÖGELE с гидравлическим трамбовочно-вибрирующим устройством



Горячий ресайклинг – экономическая эффективность в чистом виде

10
11

ИСКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ЭКОНОМИЯ ПРИ ВОССТАНОВЛЕНИИ РАЗЛИЧНЫХ ПОВРЕЖДЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Потенциал экономии при использовании технологии горячего ресайклинга огромен. В сравнении с традиционными способами с применением фрезы и укладчика экономится около 85 % всех автомобильных перевозок, а также примерно 70 % нового материала. Типичный пример: восстановление дорожно-го полотна шириной 4 м и протяженностью 10 км — соответственно 40 000 м². При массе верхнего слоя 100 кг/м² для обычного способа восстановления требуется около 400 перевозок грузовым автотранспортом: 200 — для транспортировки снятого материала и 200 — для подвозки нового асфальтобетона. При стандартной подаче около 30 кг/м² требуется

в общей сложности всего 60 загрузок грузового автотранспорта новым материалом, что на 340 загрузок меньше в сравнении с традиционным способом!

Энергопотребление для подвозки новых строительных материалов является минимальным, расходы на хранение и утилизацию снятого материала не возникают.

Устраняются такие поверхностные повреждения, как колейность, неровности, трещины, выкрашивания, недостаточная сцепляемость или обусловленный старением износ.

1 | *Небольшое количество используемого нового материала обеспечивает огромную экономию, а также бережный расход драгоценных ресурсов.*



2 |

2 | Дорожное движение продолжается во время работ. Движение грузового и легкового транспорта по новому покрытию может быть восстановлено очень быстро после остывания.

3 | Горячий рециклинг является экономичной и эффективной технологией.



3 |







Высокая производительность

под контролем.

ВСЁ ЖДЁТ ТОЛЬКО ВАШЕЙ КОМАНДЫ. С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ ПУЛЬТОВ УПРАВЛЕНИЯ ВЫ МОЖЕТЕ УДОБНО УПРАВЛЯТЬ РАЗЛИЧНЫМИ АВТОМАТИЧЕСКИМИ ФУНКЦИЯМИ. ОБЗОРНОСТЬ + ПРОСТОТА ГАРАНТИРОВАНЫ. ДЛЯ КОНЦЕНТРАЦИИ НА САМОМ ГЛАВНОМ – ВЫСОКОМ КАЧЕСТВЕ ВАШЕЙ РАБОТЫ. НАРЯДУ С ЭРГОНОМИЧНОСТЬЮ, ОПТИМАЛЬНЫМ ОБЗОРОМ И СВОБОДНЫМ ПРОСТРАНСТВОМ НА ПОСТУ УПРАВЛЕНИЯ. ОБРАЗЦОВАЯ КОНЦЕПЦИЯ. ВСЁ ПОД РУКОЙ. КОМФОРТНАЯ И ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ РАБОТА.



Благодаря высокой степени автоматизации для работы требуется минимальное количество персонала.

Различное оснащение, которое легко освоить

ВЫСОКИЙ КОМФОРТ УПРАВЛЕНИЯ

Обзорные элементы управления на посту управления в комбинации с продуманным расположением отдельных панелей для управления брусом, нагревательными панелями, разрыхлительным агрегатом и приемным бункером для свежей смеси заметно облегчают работу операторов. При этом соответствующий агрегат все время остается в поле зрения. Разумеется, все элементы управления интуитивно понятны и четко обозначены, а также просты в применении. Одним словом: они обеспечивают экономически эффективную и продуктивную работу ремиксера. Благо-

даря этому операторы всегда будут хозяевами положения и рабочий процесс будет проходить в автоматическом режиме.

Для соблюдения рабочей глубины команде операторов помогает нивелировочная техника WIRTGEN. Важные производственные данные, как, например, добавляемое количество вяжущих в любое время считывается на дисплеях.

Кроме того, эргономичный пост управления со сквозным проходом обеспечивает достаточную свободу для передвижения, а также оптимальный обзор с помощью ремиксера.



1 | Место оператора и ручной пульт управления крепится на правой или левой стороне.

2 | Удобные для хвата, расположенные в поле зрения оператора элементы управления главного пульта управления.

3 | Персонал, находящийся на земле, может легко вмешиваться в процесс.





Эффективный

нагрев асфальтобетона.



ТЕХНОЛОГИЮ ВОССТАНОВЛЕНИЯ БИТУМНЫХ ВЕРХНИХ СЛОЕВ ДОРОЖНЫХ ПОКРЫТИЙ КОМПАНИЯ WIRTGEN НЕПРЕРЫВНО РАЗВИВАЕТ НА ПРОТЯЖЕНИИ УЖЕ БОЛЕЕ 35 ЛЕТ. В РЕСАЙКЛЕРЕ REMIXER 4500 ОБЪЕДИНЕНЫ ТРАДИЦИОННЫЙ ОПЫТ И СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ. ТАК, НАПРИМЕР, МЫ ОБЕСПЕЧИВАЕМ ЭФФЕКТИВНУЮ ТЕПЛОВУЮ ОБРАБОТКУ АСФАЛЬТОБЕТОНА С ПОМОЩЬЮ ИНФРАКРАСНЫХ НАГРЕВАТЕЛЕЙ EFFEFF. НАШИ ЗАКАЗЧИКИ ЦЕНЯТ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ РАБОТЫ, А ТАКЖЕ НИЗКИЕ РАСХОДЫ НА МАТЕРИАЛ И ДРУГИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ИЗДЕРЖКИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ЭТОЙ ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ.

Целенаправленное тепловое воздействие

БЛАГОДАря СОВРЕМЕННОЙ ТЕХНОЛОГИИ МОЩНЫЙ И ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬ- НЫЙ НАГРЕВ

1 | Система двойных резервуаров для сжиженного газа вместимостью 5300 л с индикатором уровня заполнения, давления и температуры.

Благодаря высокотехнологичному, эффективному процессу сгоранию газа ремиксер обеспечивает максимальную мощность нагрева: это обеспечивается воздушодувками с

гидроприводом на нагревательных элементах, которые нагнетают кислород в зону нагрева. Мощные инфракрасные нагреватели работают на пропане и бережно нагревают имеющееся асфальтобетонное покрытие. Равномерный нагрев предотвращает термическое повреждение вяжущего и гарантирует его безупречное качество.

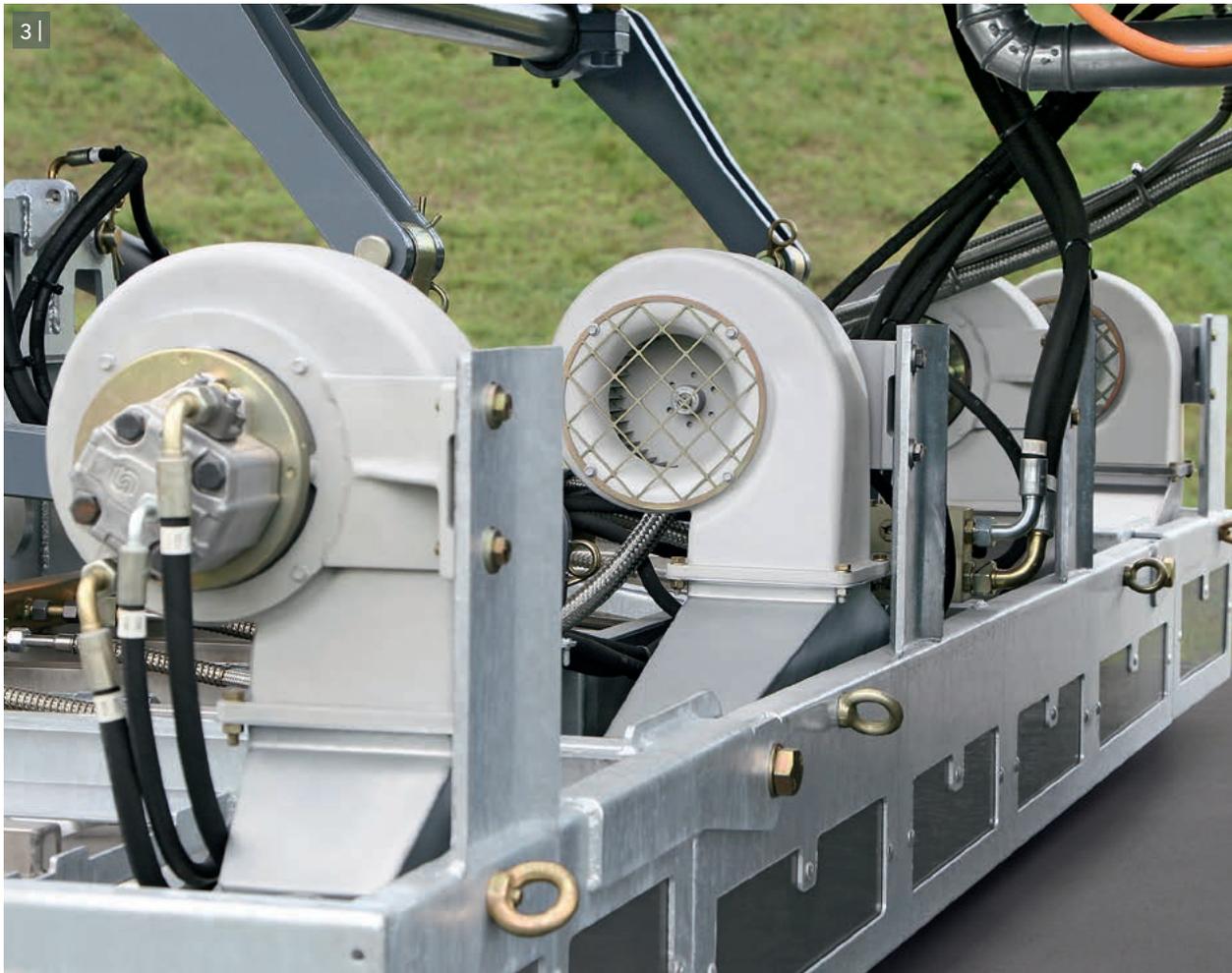
Посредством расположенного по центру механизма регулировки давления газа можно точно регулировать давление газа и тем самым мощность нагрева ИК-нагревателей в различных зонах ремиксера.

Операторы могут адаптировать подвод тепла в соответствии с наружной температурой, свойствами материала и рабочей глубиной. Использование двигающихся впереди ре-сайклеров НМ 4500 гарантирует равномерный и эффективный нагрев асфальтобетонного покрытия.



2 |



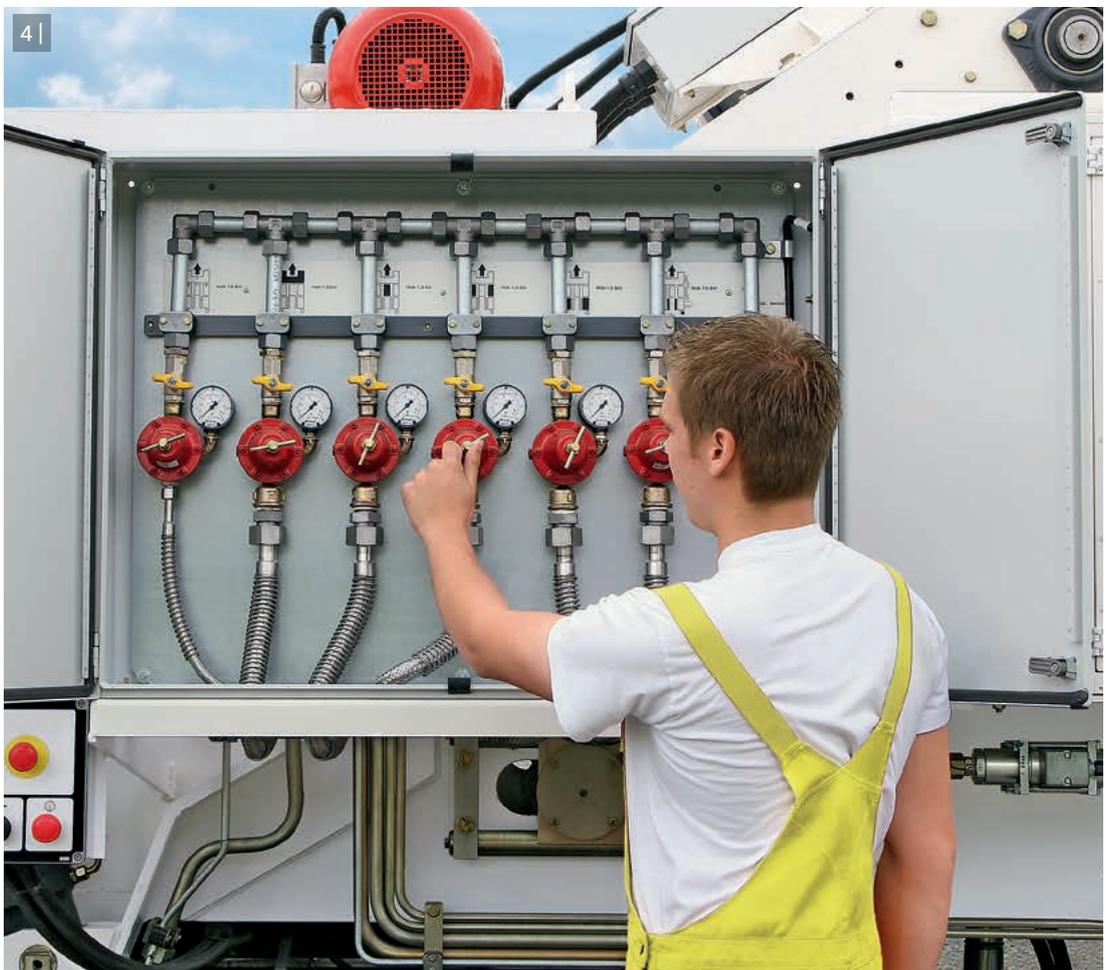


3 |

2 | Точно согласованная комбинация тепла и инфракрасного излучения обеспечивает высокую производительность, а также равномерный нагрев асфальтобетонного покрытия.

3 | Вентиляторы обеспечивают эффективную мощность нагрева.

4 | Нагревательные контуры в сборе или отдельные нагревательные элементы могут включаться или выключаться раздельно.



4 |



*Отдельные
нагревательные
панели отводятся
гидравлическим
способом.*

Нагревательные панели удобно раскладываются

БЫСТРАЯ ГОТОВНОСТЬ К РАБОТЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ БОЛЬШИХ ПЛОЩАДЕЙ

Едва прибыв на стройплощадку, уже можно начинать работу. Все, что нужно, так это только установить нагревательные панели и приемный бункер для свежей смеси в рабочее положение и — за дело! Отдельные, закрепленные сбоку нагревательные панели раскладываются всего в несколько приемов. Таким образом обеспечивается нагрев участков большой площади без всяких проблем. Кроме того, нестандартная рабочая ширина обеспечивает нагрев внахлест и, как следствие, бесшовное соединение уже существующих участков дорожного полотна.

Так как при горячем ресайклинге в большинстве случаев добавляется новая смесь, Remixer 4500 оснащен большим приемным бункером для свежей смеси с откидными боковыми стенками. Путь подачи к смесителю или к распределительному шнеку подогревается, чтобы сохранять высокую температуру смеси. Чтобы не прерывать рабочий процесс во время процесса разгрузки, грузовые автомобили подвоятся к приемному бункеру для свежей смеси на специальных роликоопорах.



1 | Нагревательные панели открываются сегментно для гибкой регулировки рабочей ширины.

2 | В течение короткого времени нагревательные панели устанавливаются в рабочее положение.



3 | Гидравлические откидные боковые стенки приемного бункера для свежей смеси.





Продуманные

функции

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ РЕЗЦЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ БЕРЕЖНОЕ РАЗРЫХЛЕНИЕ. СМЕСИТЕЛЬ, КОТОРЫЙ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ЭФФЕКТИВНОЕ СМЕШИВАНИЕ В ОДНОРОДНУЮ СМЕСЬ. БРУС ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ УКЛАДКИ. ОПТИМАЛЬНО СОГЛАСОВАННЫЕ ДРУГ С ДРУГОМ КОМПОНЕНТЫ. НА ОСНОВАНИИ ПРОДУМАННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ. REMIXER 4500 ЭФФЕКТИВНО ОБЪЕДИНЯЕТ ЭТИ ТЕХНОЛОГИИ С ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬЮ. ДРУГИМИ СЛОВАМИ: REMIXER 4500 УСТАНАВЛИВАЕТ НОВЫЕ СТАНДАРТЫ.

Гибкая система разрыхления для бережной обработки

24
25

ДЛЯ ПРЕВОСХОДНОЙ УКЛАДКИ

Существующее дорожное покрытие полностью перерабатывается без разрушения его зернистой структуры в ходе обработки. Это значимое преимущество WIRTGEN учитывает в технологии горячего ресайклинга.

Вращающиеся разрыхлительные валы бережно разрыхляют нагретое покрытие. После этого зачистные балки точно снимают материал в соответствии с требуемой глубиной и разрыхлительные валы подают его в смеситель принудительного действия. Глубина ресайклинга с высокой точностью настраивается с помощью автоматических датчиков. Разрыхлительный агрегат состоит из трех разрыхлительных валов: оба передних вала могут плавно регулироваться по горизонтали, задний, высокопрочный вал специально разделен посередине для

обработки дорожных полотен в соответствии с требуемым профилем (в форме крыши).

Продуманное расположение резцов на валах гарантирует оптимальное разрыхление покрытия. Твердосплавные резцы от WIRTGEN – это проверенные и износостойкие детали, отвечающие самым высоким требованиям.

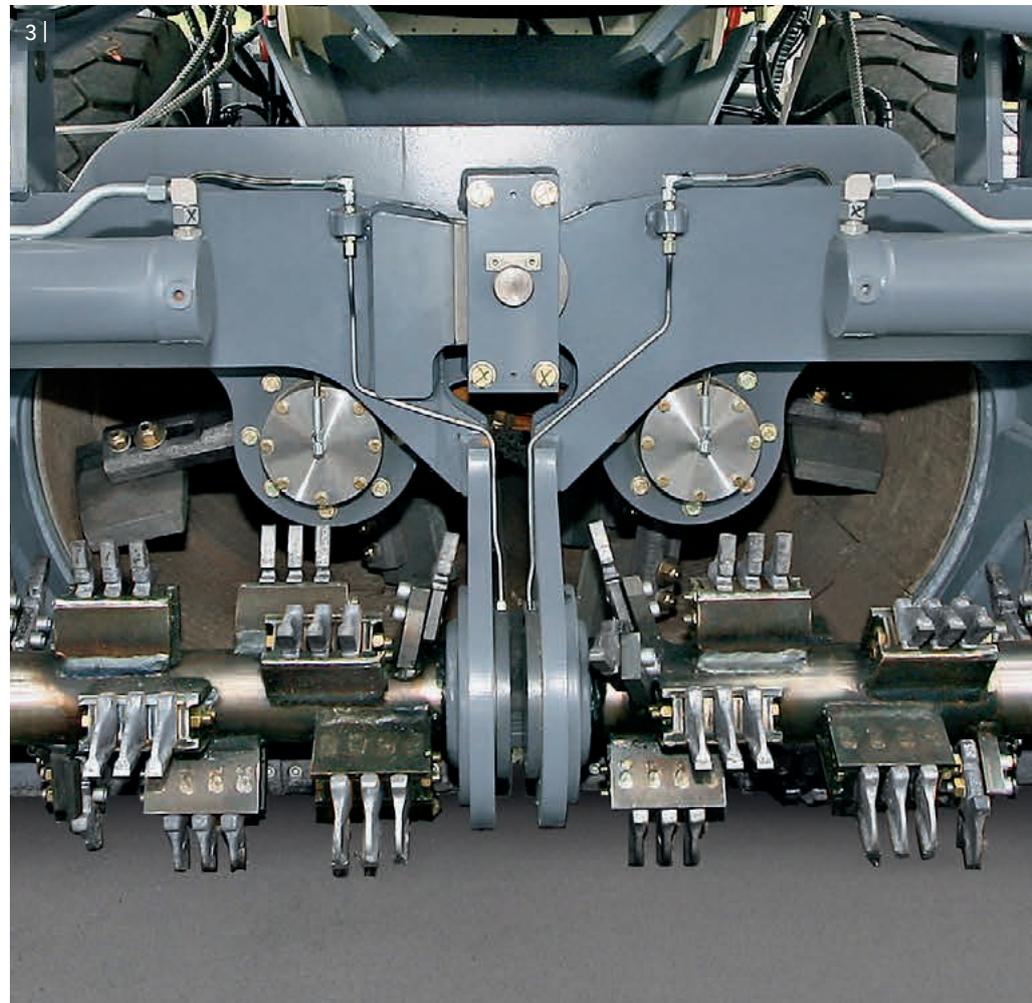
1 | Износостойкие, установленные по спирали твердосплавные резцы на разрыхлительных валах.

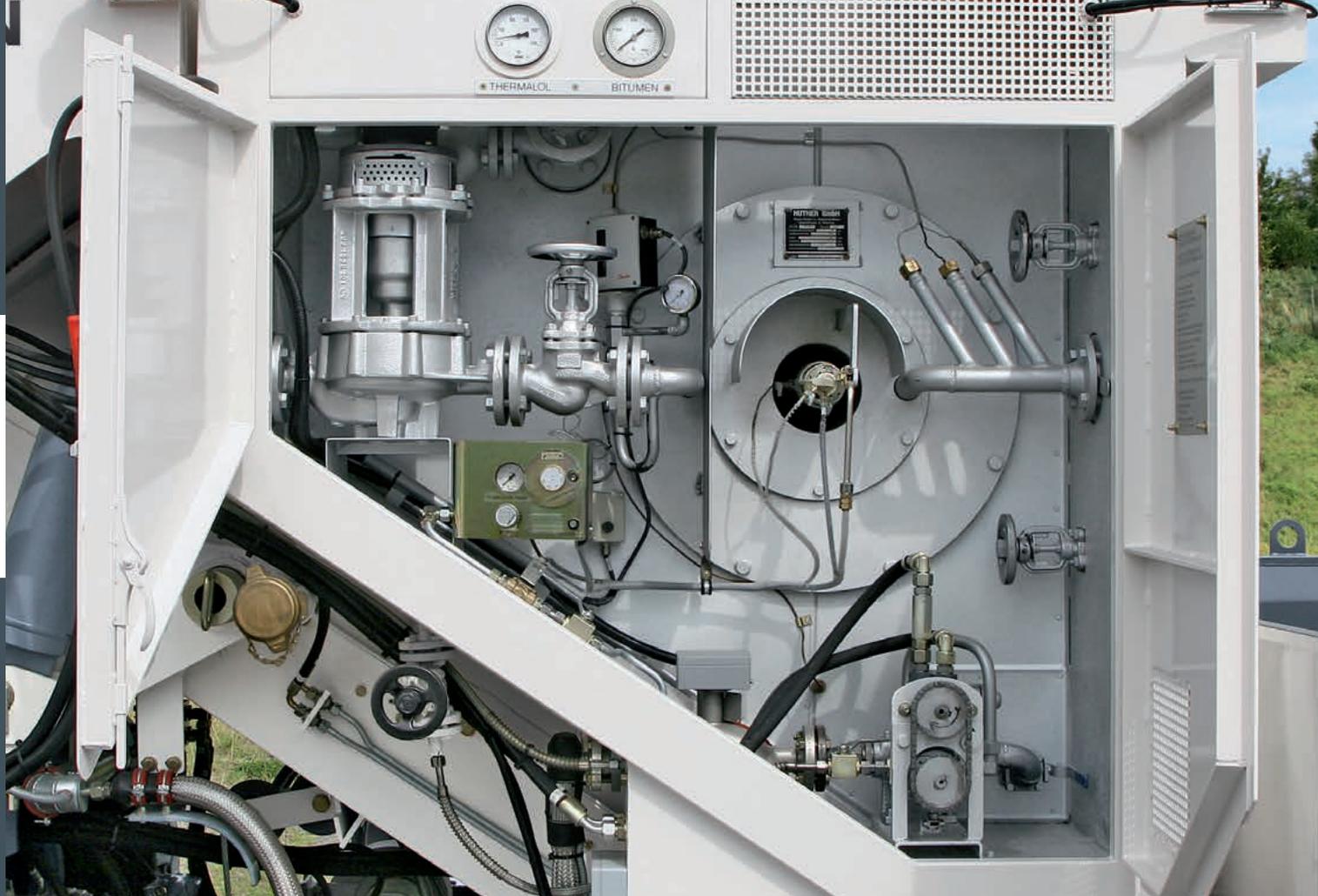




2 | Рабочая ширина разрыхлительных валов регулируется с помощью высокопрочных направляющих.

2 | Разделенный посередине задний разрыхлительный вал для дорожных полотнов с характерным профилем в форме крышки.





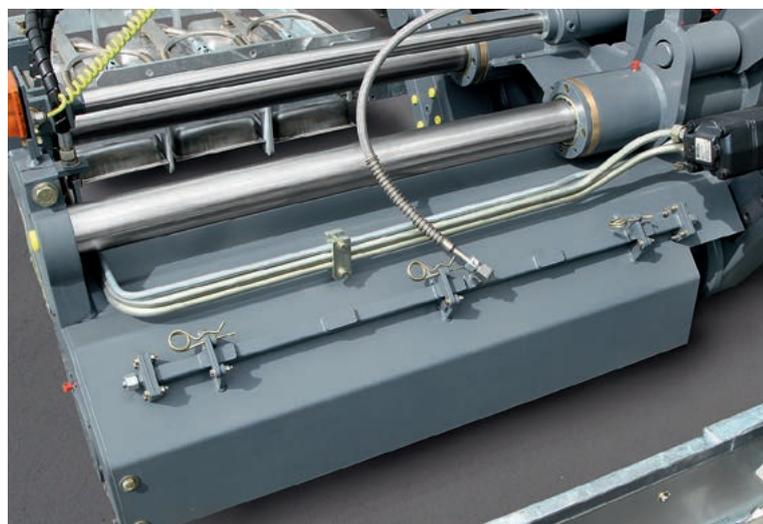
Установка для распыления битума с нагревом для бережного прогрева вяжущего.

Высокоточная подача вяжущих

ОПТИМАЛЬНОЕ ДОЗИРОВАНИЕ ВЯЖУЩЕГО

Для изготовления высококачественных верхних слоев с использованием различных требуемых качеств высокоточное добавление вяжущих является неременным условием.

Планка для распыления вяжущих через разрыхлительные валы.



Поэтому мы оснастили наш Remixer 4500 высокотехнологичной установкой для распыления битума. Бак для вяжущего с подогревом вместимостью около 1600 л — все остальное сделает техника: подающие трубопроводы с электрическим подогревом, дозирование с помощью плавно регулируемого насоса вяжущего с микропроцессорной, зависимой от подачи автоматикой регулирования, нагревом с термостатическим управлением или расходомером с бесконтактным измерительным устройством гарантируют точное соблюдение заданных рецептов.

Превосходное качество смешивания

ОДНОРОДНЫЕ СМЕСИ

Смеситель принудительного действия с подогревом смешивает снятый материал покрытия, добавки и вяжущие в однородную смесь. Благодаря синхронно работающим валам мощный привод обеспечивает однородную смесь. После тщательного смешивания снятый верхний материал непрерывно укладывается перед распределительным шнеком в виде

вала. Предварительно проведенный анализ с отбором керна поврежденного верхнего слоя позволяет сделать вывод о составе добавок.

Надежные смесительные лопатки в высокопроизводительном двухвальном смесителе принудительного действия.





Брусья и шнеки регулируются с помощью расположенных с обеих сторон панелей управления.

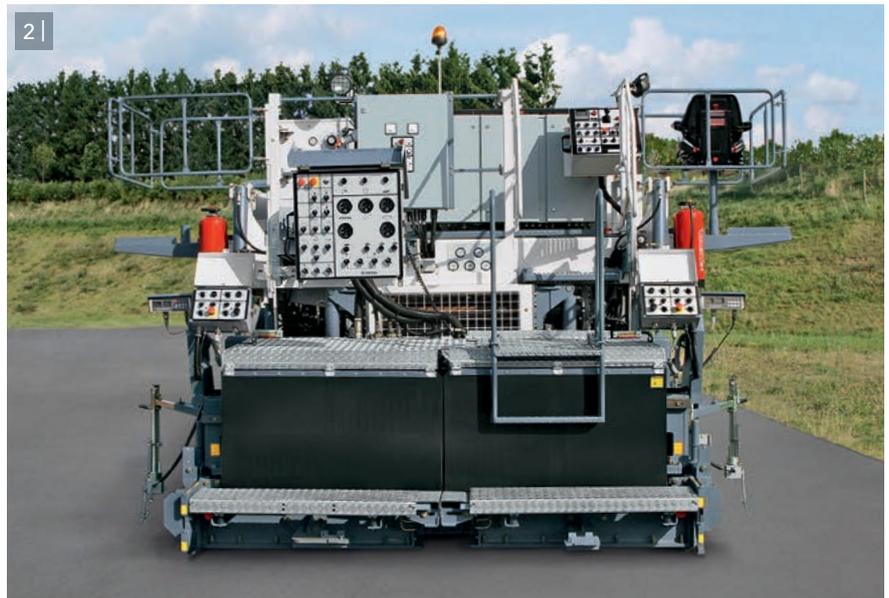
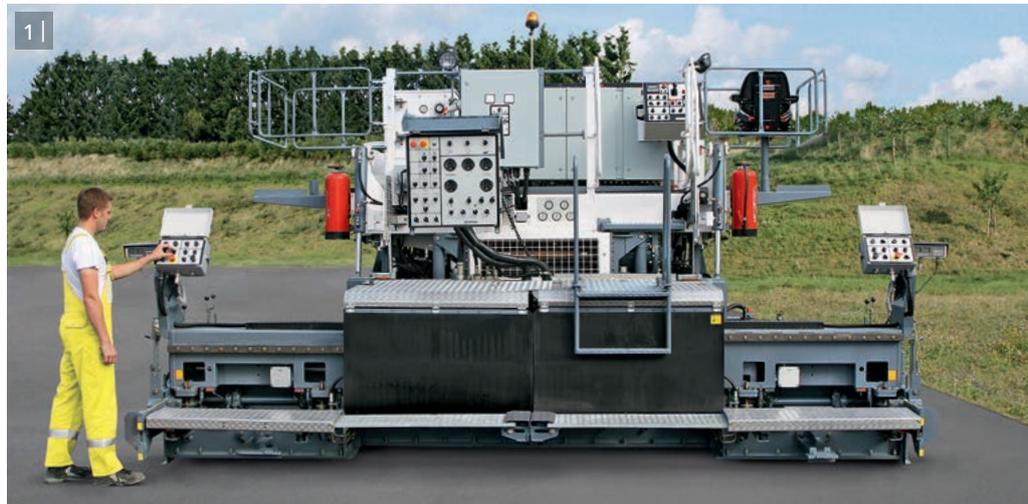
Укладка в соответствии с требованиями

УКЛАДОЧНЫЙ БРУС С ТРАМБОВОЧНО-ВИБРИРУЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ ОПТИМАЛЬНОГО ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УПЛОТНЕНИЯ

Remixer 4500 оснащен современным укладочным брусом Varío от VÖGELE. Он плавно регулируется по рабочей ширине в диапазоне от 3,0 м до 5,0 м. Кроме того, проверенный на практике агрегат оптимальным образом укладывает новый верхний слой с соблюдением заданного профиля и структуры. Перед укладочным брусом управляемый датчиками распределительный шнек равномерно распределяет уложенный материал по всей рабочей

ширине. В конце гидравлическое трамбующее устройство обеспечивает безупречное предварительное уплотнение обработанного дорожного полотна. При использовании технологии Remix-Plus ремиксер дополнительно оснащен разравнивающим брусом и расположенным перед ним распределительным шнеком.

Распределение смеси благодаря распределительному шнеку с гидравлической регулировкой по высоте всегда является оптимальным при переменной толщине укладки. Распределенный посередине шнек может эксплуатироваться в режиме правого или левого вращения, скорость подачи варьируется.



1-2 | Укладочный брус с удобным управлением одним нажатием кнопки выдвигается и снова задвигается гидравлическим способом.

3 | Закрепленная на брус Vario нивелировочная автоматика гарантирует укладку с точным соблюдением высоты.





Высокая эксплуатационная

ГОТОВНОСТЬ ИЗО ДНЯ В ДЕНЬ.

НАДЕЖНЫЕ КОМПОНЕНТЫ ДЛЯ СЛОЖНЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ. ПРОСТАЯ ТРАНСПОРТИРОВКА МАШИНЫ К СЛЕДУЮЩЕМУ МЕСТУ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ. БОЛЬШИЕ ГАЗОВЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ. ЭФФЕКТИВНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И НАДЕЖНАЯ ПОДДЕРЖКА СО СТОРОНЫ РЕГИОНАЛЬНЫХ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВ WIRTGEN GROUP ПО ВСЕМУ МИРУ. ЕЖЕДНЕВНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ГОТОВНОСТЬ ВАШЕЙ МАШИНЫ ЯВЛЯЕТСЯ ДЛЯ НАС ВЫСШИМ ПРИОРИТЕТОМ. БЛАГОДАРЯ ЭТОМУ ВЫ ВСЕГДА МОЖЕТЕ РАССЧИТЫВАТЬ НА ОЧЕРЕДНОЙ ПРОДУКТИВНЫЙ ДЕНЬ С REMIXER 4500.



Техническое обслуживание и сервис – без проблем



БЛАГОДАРЯ ЭТОМУ REMIXER 4500 ОСТАЕТСЯ В ФОРМЕ

Техническое обслуживание должно быть минимальным! Тем не менее, наш Remixer 4500 выгодно отличается образцовым удобством технического обслуживания. Большая, широко открывающаяся сервисная крышка облегчает доступ к герметичному двигательному отсеку. Компоненты, требующие сервисного обслуживания, такие как двигатель с низким уровнем выбросов, клапанный блок, масляный и воздушный фильтры, легко заменяются или контролируются в удобном положении. Кроме того, оба газовых резервуара имеют очень большие размеры и легко заполняются из автоцистерны.

В итоге оператор получает преимущества в виде простого технического обслуживания и выигрыша по времени для быстрого выполнения запланированных строительных работ.

Простая транспортировка

ОСНАЩЕНИЕ, ПРИГОДНОЕ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

Несмотря на большие размеры и массу наше крупногабаритное оборудование легко транспортируется. Для транспортировки ремиксера требуются лишь незначительные транспортировочные мощности, так как он может транспортироваться в виде единого блока. Пост управления, а также различные рабочие агрегаты складываются и задвигаются в соответствии с транспортировочными требованиями. Множество надежных погрузочных проушин обеспечивают надежное крепление при транспортировке машины.

Выступающие сбоку детали поста управления складываются в целях экономии места.



Технические характеристики

Рабочая ширина/рабочая глубина	
Рабочая ширина	3000–4500 мм
Рабочая глубина *1	0–60 мм
Разрыхление	
Шаг расстановки рабочих органов	22 мм
Количество разрыхлительных инструментов	202
Диаметр окружности резания	370 мм
Трамбовочно-вибрирующий брус	
Привод трамбовочного устройства	гидравлический
Вибропривод	гидравлический
Рабочая ширина	3000–5000 мм
Профиль (в форме крыши)	2,5 %
Нагрев	
Мощность нагрева	1445 кВт
Нагреватели	инфракрасные излучатели
Двигатель	
Изготовитель	Deutz
Тип	TCD 2015 V06 4V
Охлаждение	водяное
Количество цилиндров	6
Мощность	240 кВт/322 HP/326 л.с.
Частота вращения	2100 об/мин
Рабочий объем	11 906 см ³
Расход топлива при полной нагрузке	55 л/ч
Расход топлива при 2/3 нагрузки	37 л/ч
Норма токсичности ОГ	EU Stage 3a/US EPA Tier 3
Электроустановка	
Напряжение питания	24 V
Заправочные объемы	
Топливный бак	1000 л
Бак рабочей жидкости гидросистемы	1000 л
Бак для битума	1600 л
Газовый резервуар	5300 л
Приемный бункер	3 м ³ /6 т

*1 = макс. глубина фрезерования вследствие допусков и износа может отличаться от приведенного значения

Ходовые качества	
Рабочая передача	0–5 м/мин
Транспортная передача	0–4 км/ч
Теор. способность преодолевать подъем	90 %
Дорожный просвет	350 мм
Шины	
Тип шин	сплошные
Размер передних шин	Ø 1180 мм
Размер задних шин	Ø 1180 мм
Размеры для перевозки морским транспортом	
Машина (Д x Ш x В)	15 600 x 3000 x 3000 мм

Масса базовой машины	
Нагрузка на переднюю ось, с полной заправкой	23 200 кг
Нагрузка на заднюю ось, с полной заправкой	26 700 кг
Порожняя масса машины без расходных материалов	45 700 кг
Рабочая масса, СЕ *2	47 900 кг
Максимальная рабочая масса (полная заправка с максимальным оснащением)	49 900 кг

*2 = масса машины с баком для воды, заполненным наполовину, с топливным баком, заполненным наполовину, оператором (75 кг), бортовым инструментом, без дополнительного оборудования

Стандартное оборудование

Базовая машина	
Базовая машина с двигателем	■
Бункер для приемки нового материала, оснащенный направляющими роликами для грузового автотранспорта, а также гидравлическими откидными боковыми стенками	■
Емкость около 3 м ³	■
Надежный скребковый транспортер с гидроприводом в приемном бункере для свежей смеси с обогреваемым подающим тоннелем	■
Запираемый кожух двигателя с гидравлическим механизмом открывания и встроенной шумоизоляцией	■
Для заполнения рабочей гидросистемы машины используется минеральное гидравлическое масло VG46	■
ЛКП стандартного кремово-белого цвета RAL 9001	□
Разрыхлительно-смесительный ротор	
Из трех частей, работающий в попутном направлении разрыхляющий агрегат с вращающимися разрыхлительными валами с гидроприводом и встроенными скребковыми щитами, для подачи материала к смесителю	■
Рабочая ширина 3000–4500 мм, с плавной гидравлической регулировкой	■
Рабочая глубина до 60 мм	■
Регулировка профиля (в форме крыши) до макс. 2,5 %	■
Подогреваемый двухвальный смеситель принудительного действия с гидроприводом, с износостойкой внутренней облицовкой	■
Мощность смешивания около 90–120 т/ч	■
Разделенный посередине распределительный шнек с расположенными снаружи гидравлическими приводами	■
Расширение корпуса шнека для подгонки к различной ширине укладки происходит с помощью съемных навесных деталей	■
Электронные датчики управляют потоком материала на распределительном шнеке (пропорциональное управление)	■
Управление происходит справа и слева независимо друг от друга	■
Система впрыска / Добавка связующих веществ	
Дозирующая установка для приемки и предварительного дозирования новой смеси	■
Надежный скребковый конвейер на шасси, с гидроприводом, с плавно регулируемой скоростью подачи	■
Добавление новой смеси с микропроцессорным управлением	■
Смесь может транспортироваться по выбору к смесителю (через открываемую гидравлическим способом крышку) или напрямую в зону перед укладочным брусом	■
Управление ленточным конвейером происходит либо вручную, либо автоматически	■
Встроенный агрегат	
Выравнивающий брус, модель VÖGELE AB500 TV-2, с плавно регулируемой шириной укладки в диапазоне 3000–5000 мм, с электрическим подогревом	■
Плавно регулируемые трамбовочно-вибрирующие брусья с гидроприводом для предварительного уплотнения	■

■ = Стандартное оборудование

▣ = Стандартное оборудование; может заменяться на дополнительное оборудование

□ = Дополнительное оборудование

Система управления машиной и нивелиром	
Автоматическая система нивелирования, состоящая из двух электронных датчиков, обеспечивает постоянную предварительно установленную глубину разрыхления	■
Сканирование происходит в зоне между шасси и разрыхлительным агрегатом	■
Управление происходит справа и слева независимо друг от друга	■
Площадка машиниста	
Пост управления со сквозным проходом, с пультом управления, с доступом с обеих сторон	■
Пульт управления может подключаться справа и слева	■
Дополнительные пульта управления справа и слева на приемном бункере	■
Разрыхлительный агрегат и разравнивающий брус, а также главный пульт управления с микропроцессорным управлением над разравнивающим брусом	■
Шасси и регулировка по высоте	
Плавно регулируемый гидравлический привод на все колеса через переднюю и заднюю оси с двумя диапазонами скорости	■
Сплошные шины	■
Система рулевого управления с приводом на все колеса с одновременным поворотом всех шасси	■
Прочее	
Двойные газовые резервуары вместимостью около 5300 л с предохранительными быстродействующими клапанами для стравливания сжиженного газа и паровой фазы	■
Испаритель, работающий на газу, с термостатическим регулированием	■
Инфракрасные нагреватели для подогрева имеющегося асфальтобетонного покрытия, складывающиеся и раскладывающиеся для подгонки к той или иной рабочей ширине	■
Максимальная ширина нагрева составляет 4700 мм	■
Механизм регулировки давления газа для управления мощностью отдельных нагревательных панелей с помощью редуционных клапанов	■
Нагревательные панели оснащены дополнительной системой вентиляции, состоящей из 8 вентиляторов с гидроприводом	■
Общая мощность нагрева составляет около 1 250 000 ккал/ч	■
Газовая установка каждой машины проходит проверку и приемку TÜV (германский Союз работников технического надзора)	■
Система освещения для работы в ночных условиях	■
Пакет обеспечения безопасности с аварийными выключателями дизельного двигателя и газовой установки	■
Запираемый инструментальный ящик с набором инструментов для ремонтно-технических работ	■
Соответствие нормам CE	■

■ = Стандартное оборудование

■ = Стандартное оборудование; может заменяться на дополнительное оборудование

□ = Дополнительное оборудование

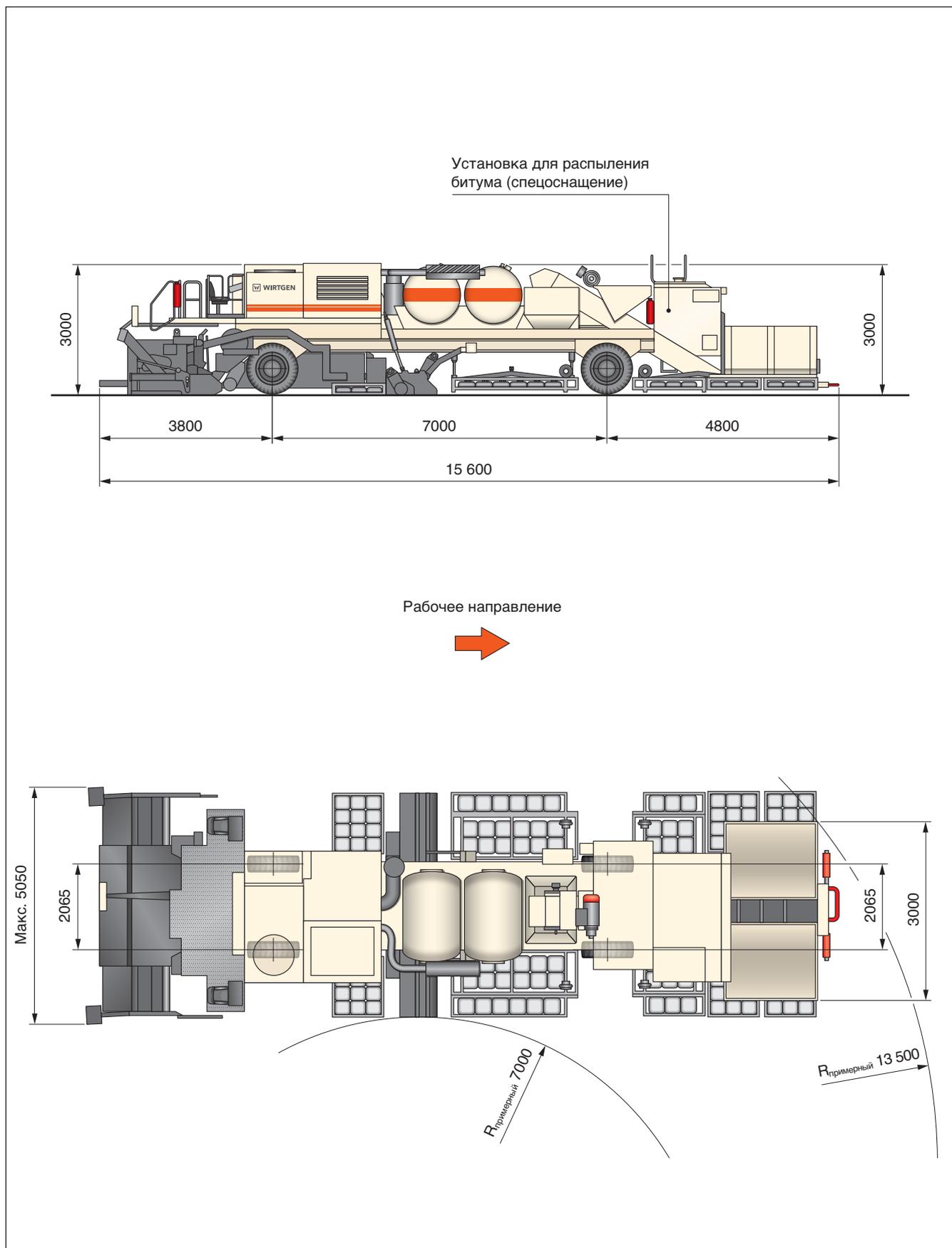
Дополнительное оборудование

38
39

Базовая машина	
ЛКП специального цвета (RAL)	<input type="checkbox"/>
ЛКП двух специальных цветов (RAL)	<input type="checkbox"/>
ЛКП макс. двух специальных цветов с нижней частью специального цвета (RAL)	<input type="checkbox"/>
Система впрыска / Добавка связующих веществ	
Дополнительное устройство для битумной установки 1600 л	<input type="checkbox"/>
Встроенный агрегат	
Разравнивающий брус Remix-Plus	<input type="checkbox"/>
Система управления машиной и нивелиром	
Автоматическая система нивелирования (нивелировочная автоматика) для разравнивающего бруса	<input type="checkbox"/>
Система сканирования Ski для укладочного бруса	<input type="checkbox"/>
Система сканирования Sonic-Ski для укладочного бруса	<input type="checkbox"/>

- = Стандартное оборудование
- = Стандартное оборудование; может заменяться на дополнительное оборудование
- = Дополнительное оборудование

Размеры





WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen, Германия

Тел.: +49 (0) 26 45 / 131-0 · Факс: +49 (0) 26 45 / 131-392

Интернет: www.wirtgen.com · Эл. почта: info@wirtgen.com

