

Универсальность и максимальная результативность при выполнении профессиональных задач.

# Холодная дорожная фреза W 210/W 210i



# Отличительные особенности холодной дорожной фрезы W 210/W 210i

02  
03

4 |

## РАМА МАШИНЫ

- > **Идеальный обзор**  
Суженная конструкция рамы машины в передней части, включая двойную «осиную талию» для идеального просмотра кромки фрезерования.
- > **Простота транспортировки**  
Простота транспортировки благодаря малой массе машины и переменному дополнительному балласту массой до 1700 кг.

3 |

## ОТСЕК ДВИГАТЕЛЯ

- > **Принцип с использованием двух двигателей**  
Применение двух силовых агрегатов позволяет дополнительно снизить расход дизельного топлива и увеличить эффективность фрезерования.
- > **Три варианта частоты вращения фрезерного барабана.**  
Оптимальная результативность при выполнении широкого круга задач достигается выбором трех скоростных режимов фрезерования.
- > **Регулируемая в зависимости от нагрузки частота вращения вентилятора**  
Частота вращения вентилятора управляется с учетом температуры двигателя, обеспечивая снижение уровней энергопотребления и шумовых помех.

2 |

## ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

- > **Аварийный режим**  
Электрогидравлическая силовая установка для подъема машины в аварийном режиме.
- > **Система камер**  
Надежная система, имеющая в составе до шести камер и двух экранов.
- > **Рабочие данные**  
Точная запись данных по работе, включая сообщение «самосвал заполнен».

1 |

## НИВЕЛИРОВАНИЕ

- > **Большой выбор датчиков**  
Автоматическая система нивелирования LEVEL PRO входит в стандартную комплектацию, предлагая широкий выбор датчиков и высокую точность контроля глубины фрезерования.
- > **Индикатор глубины фрезерования**  
Индикатор глубины фрезерования на экране LEVEL PRO (показывает разницу между положением зачистного щита и боковых щитов).
- > **Сканирование области перед фрезерным барабаном**  
Сканирование области перед фрезерным барабаном при помощи гидравлических цилиндров со встроенной измерительной системой – подходит также для использования с системой Multiplex.
- > **Автоматическая система для активации процесса фрезерования**  
Автоматическая система для активации процесса фрезерования с управлением скоростью опускания в зависимости от нагрузки.



5 |

## ПЛОЩАДКА МАШИНИСТА

- > **Многофункциональный джойстик**  
Многофункциональный джойстик позволяет управлять движением, поворотами, выбирать рабочий режим, поднимать машину и выключать конвейер.
- > **Эргономика**  
Эргономичность конструкции, подсветка органов управления, позволяющие снизить утомляемость и повысить производительность труда.
- > **Кабина машиниста с гидроприводом для перемещения и поворота**  
Поставляемая по заказу система обеспечения комфорта машиниста (OCS) для идеальных условий работы.
- > **Защитный тент**  
Защитный тент с телескопическими боковыми панелями для максимальной защиты от неблагоприятных погодных условий.
- > **Регулировка параллельности машины**  
Параллельность машины покрытию поддерживается автоматически как во время фрезерования, так и в транспортном режиме.

6 |

## СИСТЕМА КОНВЕЙЕРА

- > **Большой диапазон углов поворота**  
Поворот конвейера на 60° в обе стороны для оптимизации процесса загрузки.
- > **Исключительная вместимость конвейера**  
Высокая грузоподъемность конвейера и мощность привода обеспечивают эффективную загрузку материалов.
- > **Вакуумная система пылеподавления**  
Вакуумная система пылеподавления позволяет улучшить видимость.
- > **Складной конвейер с запорным механизмом**  
Складной конвейер с интеллектуальным запорным механизмом для удобства транспортировки.



7 |

## ФРЕЗЕРНАЯ КАМЕРА

- > **Блокировка зачистного щита**  
Автоматическая механическая блокировка зачистного щита для облегчения работы.
- > **СИСТЕМА FCS LIGHT**  
Система FCS Light для быстрой замены фрезерных барабанов в фрезерных камерах FB2000 и FB2200.
- > **Система HT22 быстросменных резцедержателей**  
Исключительно эффективная проверенная система быстросменных резцедержателей HT22 в качестве стандартного оборудования.
- > **Подъем правого бокового щита на высоту до 450 мм**  
Правый боковой щит можно поднять на высоту до 450 мм, чтобы обеспечить фрезерование вплотную к бордюру на полную глубину фрезерования.
- > **Система распыления воды с учетом нагрузки**  
Система распыления воды с автоматической корректировкой в зависимости от параметров фрезерования для оптимального охлаждения резцов.
- > **Механизм проворачивания фрезерного барабана**  
Устройство проворачивания барабана, позволяет заменять резцы при выключенном дизельном двигателе.

8 |

## ПЕРЕДВИЖЕНИЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ

- > **Гидравлическое предварительное натяжение гусеничных лент**  
Гидравлическое предварительное натяжение гусеничных лент для оптимизации работы.
- > **Регулирование тягового усилия**  
Интеллектуальная электронная система регулирования тягового усилия для гусеничных тележек.
- > **Регулировка скорости гусениц**  
Электронная регулировка скорости тележки при прохождении поворотов для обеспечения максимальной тяги и низкого износа.
- > **4-точечная маятниковая подвеска**  
4-точечная маятниковая подвеска обеспечивает оптимальную устойчивость машины.



# Профессиональное предложение в области фрезерования для широкого круга задач



WIRTGEN W 210/W 210 . ОБРАЗЕЦ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ, КАЧЕСТВА И ПРОФЕССИОНАЛИЗМА. В ЭТОЙ БОЛЬШОЙ ДОРОЖНОЙ ФРЕЗЕ НАШЛИ ПРИМЕНЕНИЕ САМЫЕ СОВЕРШЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ. НАПРИМЕР, НОВЕЙШИЙ ПРИНЦИП ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ДВУХ ДВИГАТЕЛЕЙ. W 210/W 210i – ПЕРВЕЙШИЙ ВЫБОР ДЛЯ РАЗНОБРАЗНЫХ РЕМОНТНО-ВОССТАНОВИТЕЛЬНЫХ ДОРОЖНЫХ РАБОТ. УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ. УБЕДИТЕЛЬНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ.



Новейшие W 210/  
W 210i – образец  
эффективности  
и экономичности.

## Сделано профессионалами и для профессионалов

### МАКСИМАЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ ЭКСПЛУАТАЦИИ

К современной строительной технике предъявляются все более высокие требования. Подрядчики требуют высокого уровня производительности и экономичности без ущерба широкому разнообразию применений. В W 210/W 210i идеально обеспечено соответствие этим требованиям: эффективность фрезерования и гибкость в эксплуатации подняты на невероятную высоту, а интеллектуальная система управления машиной WIDRIVE позволяет снизить эксплу-

атационные издержки. Выгодно отличают W 210/W 210i также системы обеспечения параллельности покрытию PTS, управления гусеницами ISC и быстрой смены FCS Light для фрезерных барабанов, три регулируемые частоты вращения фрезерных барабанов и впервые появившийся в отрасли самый современный принцип использования двух двигателей. Силовой агрегат W 210/W 210i имеет два двигателя внутреннего сгорания, обеспечивающие максимальную экономичность в любых условиях работы.



1 | Фреза W 210/  
W 210i легко  
очистит строи-  
тельные площадки  
благодаря своей  
мощной конвейер-  
ной системе.

2 | Эргономичность  
конструкции и  
простота эксплу-  
атации препят-  
ствуют появлению  
усталости во  
время работы.



# Тщательно подобранная компановка

## ШИРОКИЙ КРУГ ВЫПОЛНЯЕМЫХ ЗАДАЧ

Имеющая небольшую массу фреза W 210/ W 210i считается образцовой по производительности и идеально подходит для решения широкого круга задач. Мощный силовой агрегат удовлетворяет любым потребностям при работе на больших объектах, высокая

производительность фрезы, отличная маневренность и компактность конструкции обеспечивают быстрое и профессиональное выполнение также и для строительных проектов малого и среднего объема. Большие дорожные фрезы предназначены для восстановления всех типов дорог на обширных площадях с максимальной эффективностью: от фрезерования поверхностных слоев до полного снятия дорожного покрытия на отдельных полосах движения на всю глубину.

Во фрезах W 210/W 210i результаты говорят сами за себя в условиях ограниченного пространства, например, на перекрестках дорог или на городских улицах. Независимо от того, какая установлена рабочая ширина барабана: 1,5 м, 2,0 м или 2,2 м, непревзойденная глубина фрезерования позволяет снять дорожные одежды полностью за один проход.







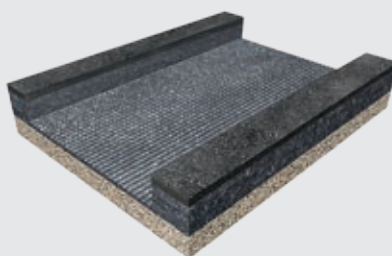
# Ниже издержки – выше доход

## ВЫБОР ИЗ ТРЕХ ВАРИАНТОВ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ ФРЕЗЕРНОГО БАРАБАНА

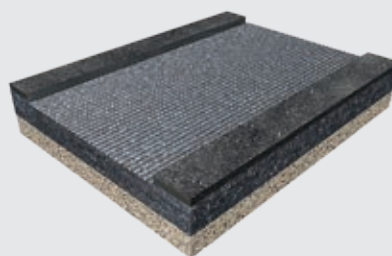
Наши инженеры-конструкторы знают, как полностью задействовать все возможности, которыми обладает холодная фреза. Им удалось представить подлинно инновационную разработку, которая способна добиваться идеальных результатов фрезерования не только в быстро меняющихся и предъявляющих самые высокие требования условиях, но и при выполнении самых разнообразных задач.

Селекторный переключатель на площадке машиниста служит для выбора трех разных скоростных режимов двигателя и/или фрезерного барабана. Как правило, W 210/W 210i работает со средней частотой вращения барабана, а ускоренный режим выбирается для чистового фрезерования с увеличенной скоростью при больших объемах работ. Низкая частота предназначена для получения максимальных показателей фрезерования при уменьшении расхода топлива на кубический метр сфрезерованного материала и снижении износа резцов. Если выразить это короче: минимум издержек и максимум производительности – от компании WIRTGEN.

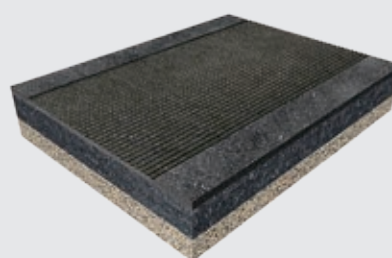
## РАЗНЫЕ СКОРОСТНЫЕ РЕЖИМЫ ФРЕЗЕРНОГО БАРАБАНА ДЛЯ КОНКРЕТНЫХ РАБОТ



**Низкая скорость:**  
демонтаж на полную  
глубину



**Средняя скорость:**  
фрезерование поверх-  
ностных слоев, тонких  
дорожных покрытий  
и т.п.



**Высокая скорость:**  
чистовое фрезерование





**Повышенный комфорт**

**Улучшенная эргономичность.**

**Увеличенная выработка.**

НЕПРЕВЗОЙДЕННЫЙ КОМФОРТ И ЭРГОНОМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ МАШИНИСТА W 210/W 210i. МАШИНИСТ РУКОВОДИТ РАБОТОЙ С ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ БОЛЬШОЙ ДОРОЖНОЙ ФРЕЗЫ, ПОКА ДРУГИЕ РАБОЧИЕ НАХОДЯТСЯ НА ЗАДНЕМ ПЛАНЕ: НОВЕЙШИЕ ТЕХНОЛОГИИ УПРАВЛЕНИЯ. ПРОДУМАННАЯ КОНЦЕПЦИЯ ОБЗОРА ПОЗВОЛЯЕТ СКОНЦЕНТРИРОВАТЬСЯ НА ВАЖНЫХ ДЕТАЛЯХ ПРОЦЕССА. ВСЕ СОСРЕДОТОЧЕНО НА ЕДИНОЙ ЦЕЛИ: ЕЩЕ БОЛЬШАЯ РЕЗУЛЬТАТИВНОСТЬ.



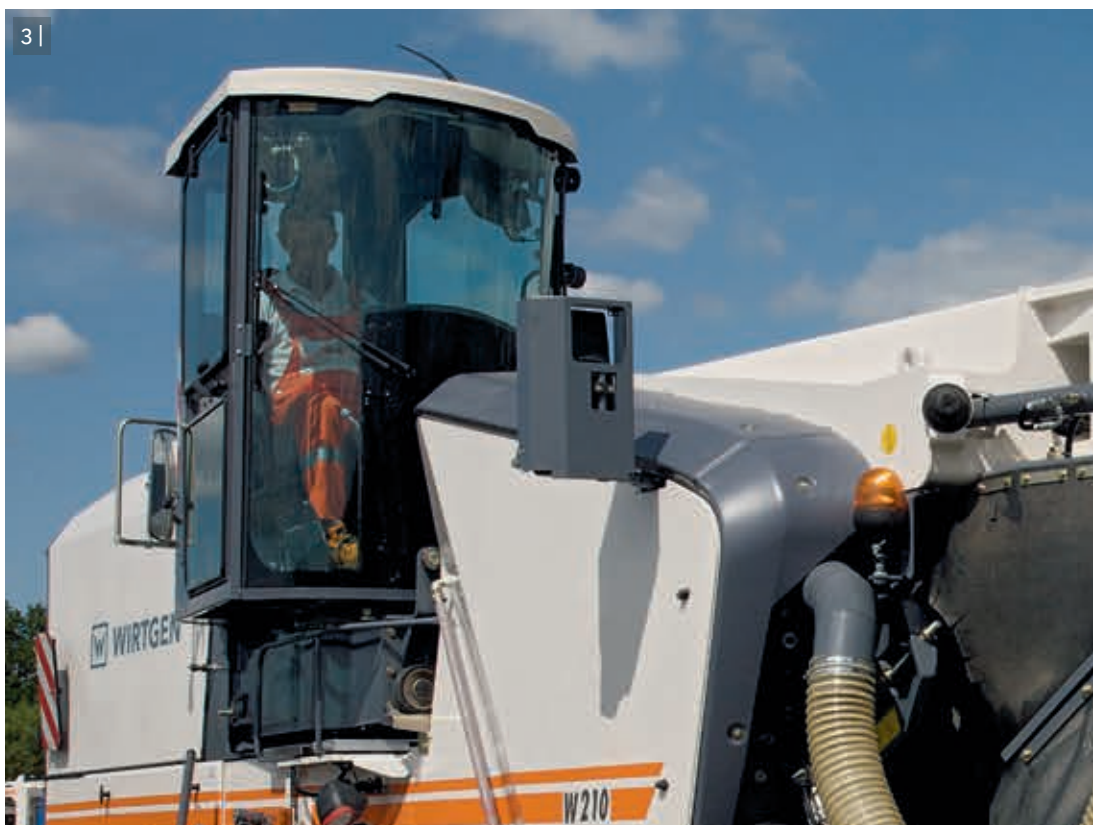
## Быстрый доступ к элементам управления

### ОГРАНИЧЕННОЕ ЧИСЛО КНОПОК И ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ

Поднимитесь на площадку машиниста и можно начинать! Чтобы управлять фрезой W 210/ W 210i, как это делают профессионалы, понадобится лишь пройти небольшой курс обучения. В полном соответствии с поговоркой «лучше меньше, да лучше», машинисту нужно ознакомиться всего лишь с небольшим числом органов управления, работу разнообразных функций автоматически возьмет на себя система WIDRIVE машины. Правильно расположенные элементы управления обозначены в не зависящей от языка манере, удобны в использовании и помогают избежать накопления усталости во время работы.

Помимо прочего, экран с четкой цветовой схемой дает возможность машинисту следить за важными параметрами техники и показателями работы.

По требованию покупателя фреза W 210/ W 210i может быть оснащена системой комфорта машиниста (OCS) взамен стандартной площадки. Кабина машиниста с гидроприводом для перемещения и поворота позволяет регулировать оптимальное положение для машиниста, чтобы обеспечить ему полный обзор в любое время. Сигналы с камер, высокая точность управления джойстиком и мощная автоматическая система климат-контроля создают идеальные условия работы в любую погоду.



1-2 | Рабочее место оборудуется двумя одинаковыми пультами управления слева и справа.

3 | Дополнительная система OCS: звукоизолированная кабина обеспечивает хороший круговой обзор, а также защиту от атмосферных воздействий и поддержание требуемой температуры с помощью внутренней системы кондиционирования.

# Полный обзор машиниста – в любой момент времени.

14  
15

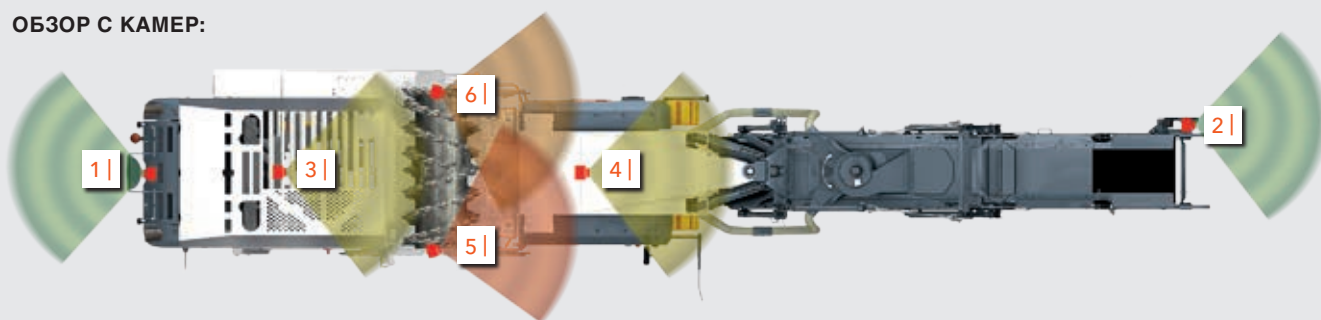
## РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ И ИЗОБРАЖЕНИЯ С КАМЕР С ОДНОГО ВЗГЛЯДА

Многofункциональный экран управления отображает четкую информацию об эксплуатационных параметрах и сведения о техническом обслуживании. Удобные диагностические инструменты с понятными иллюстрациями обеспечивают прозрачность диагностических процедур. Непрерывное ведение журнала событий во время процесса фрезерования является еще одной полезной функцией. Кроме того, система управления автоматически отображает такую информацию, как, например, вес и объем сфрезерованного материала, размер отфрезерованной области или количество загруженных самосвалов, после ввода вручную данных по плотности материала и ширине

фрезерования. Эти рабочие данные позволяют легко регистрировать ежедневные показатели выработки. Экран управления можно переключить в режим камеры для контроля важных рабочих процессов. В соответствии с требованиями заказчика можно установить два или шесть цветных экранов высокого разрешения. При использовании шести камер устанавливается дополнительный экран для одновременного отображения двух различных видов с камер.

Система телематики WIRTGEN WITOS FleetView поддерживает управление парком, контроль положения машины и состояния, а также техническое обслуживание и диагностические процедуры. И это еще один ключевой фактор повышения эффективности повседневной эксплуатации.

### ОБЗОР С КАМЕР:



1 | Вид сзади



2 | Вид с края конвейера



3 | Вид с зачистного щита



4 | Вид спереди по центру



5 | Вид спереди справа



6 | Вид спереди слева



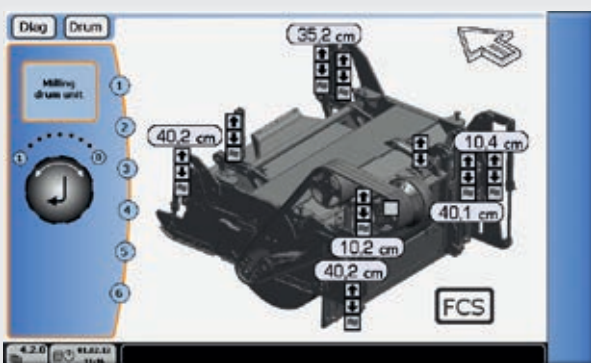
Рабочие параметры:



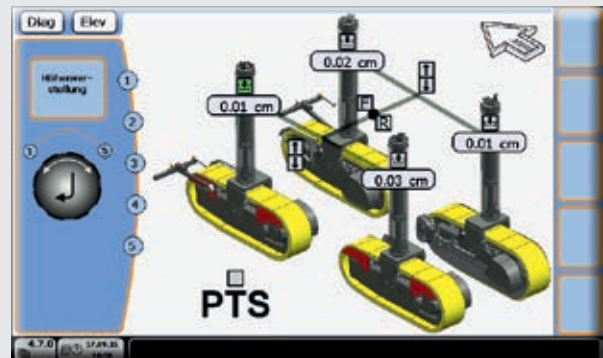
Рабочие данные:



Диагностика фрезерной камеры:



Диагностика регулировки высоты:



# Все внимание на выполняемой работе

При работе в положении стоя или сидя: передвижные панели управления, индивидуально регулируемые удобные сиденья.



## ОТЛИЧНЫЙ ОБЗОР БЛАГОДАРЯ УДОБНОЙ ПОЗЕ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

Машинисты дорожных фрез хотели бы эксплуатировать свою машину с максимальной производительностью, но при этом спускаться вниз в конце рабочего дня, чувствуя себя бодрыми и полными сил. Фрезы W 210/W 210i отвечают обоим требованиям, предлагая действительно идеальную эргономичность конструкции. Одна из основных особенностей – сужение в виде «осиной талии» W 210/W 210i, за счет которого обеспечивается беспрепятственный обзор края фрезеруемой полосы, гусеничных тележек

и предохранительных боковых щитов. Ее дополняет возможность индивидуально отрегулировать дублированные пульта управления и настроить высоту водительских сидений. Поворотная балка позволяет расположить сиденья между пультом управления и защитными перилами.

Все эти особенности объединяются в идеальную конструкцию с панорамным обзором, максимально облегчая фрезерование в положении как стоя, так и сидя. В зависимости от погоды и условий площадки, тент может быть раздвинут независимо слева и справа.

Изящная конструкция с сужением по обе стороны обеспечивает идеальный обзор с установленной на противовибрационных опорах площадки машиниста, поручни могут быть выдвинуты наружу.

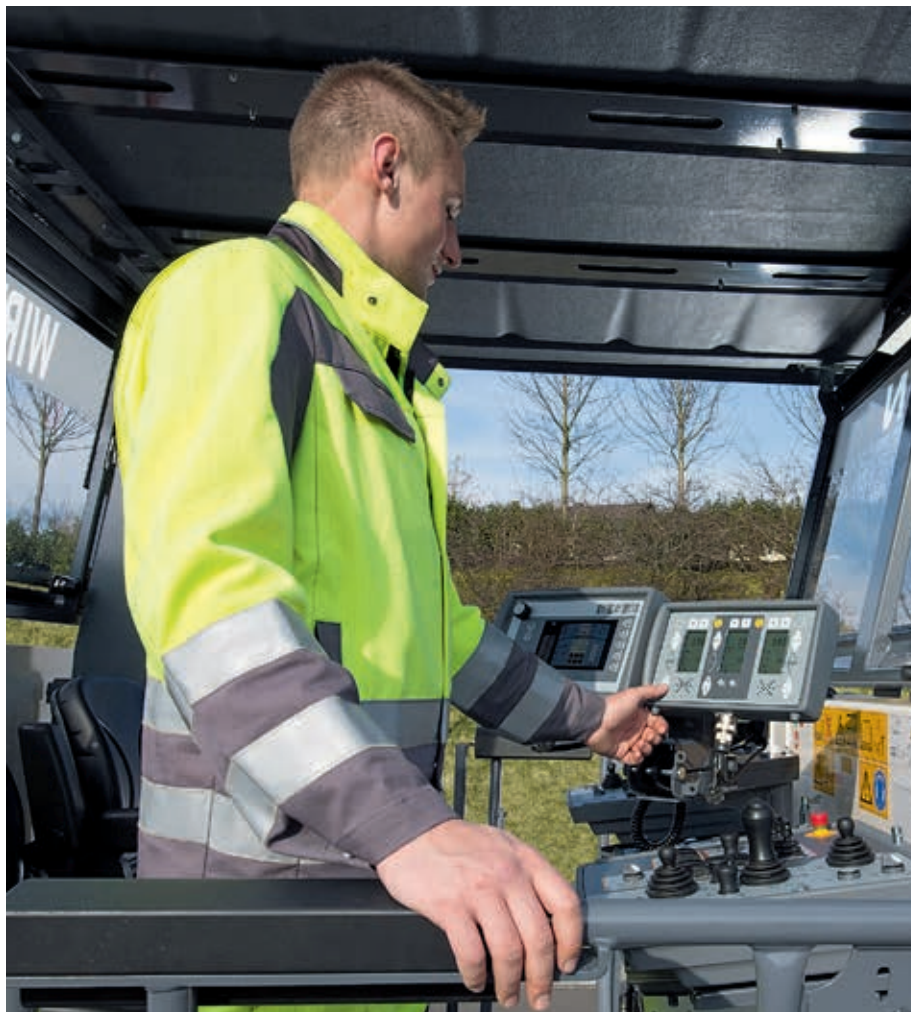




# LEVEL PRO – современная технология нивелирования

## ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ РЕЗУЛЬТАТОВ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

WIRTGEN выпустила сверхточную систему нивелирования, которая включает специально созданное для холодных фрез программное обеспечение – LEVEL PRO. Комплексная система включает четко структурированную панель LEVEL PRO, контроллер и несколько датчиков. В систему автоматического нивелирования могут быть интегрированы самые различные датчики, такие как датчики глубины фрезерования, поперечного уклона или ультразвуковые датчики. Графическая панель LEVEL PRO обеспечивает точное считывание основных параметров. Например, по ходу работы на экранах постоянно отображаются заданные и фактические значения сигналов двух активных датчиков и одного пассивного. Дополнительный индикатор глубины фрезерования на экране, показывающий разницу между положением зачистного щита и бокового щита, обеспечивает удобный мониторинг фактической глубины фрезерования. Кроме этого, предусмотрена функция памяти, которая очень полезна для программирования, сохранения и извлечения заданных значений.



### ЭКРАН LEVEL PRO

Автоматическое ВКЛЮЧЕНИЕ/ВЫКЛЮЧЕНИЕ

Настройки

Кнопка переключения

Заданное значение ВВЕРХ/ВНИЗ

Заданное значение

Фактическое значение

Калибровка

Выход контроллера

Цилиндр ВВЕРХ/ВНИЗ

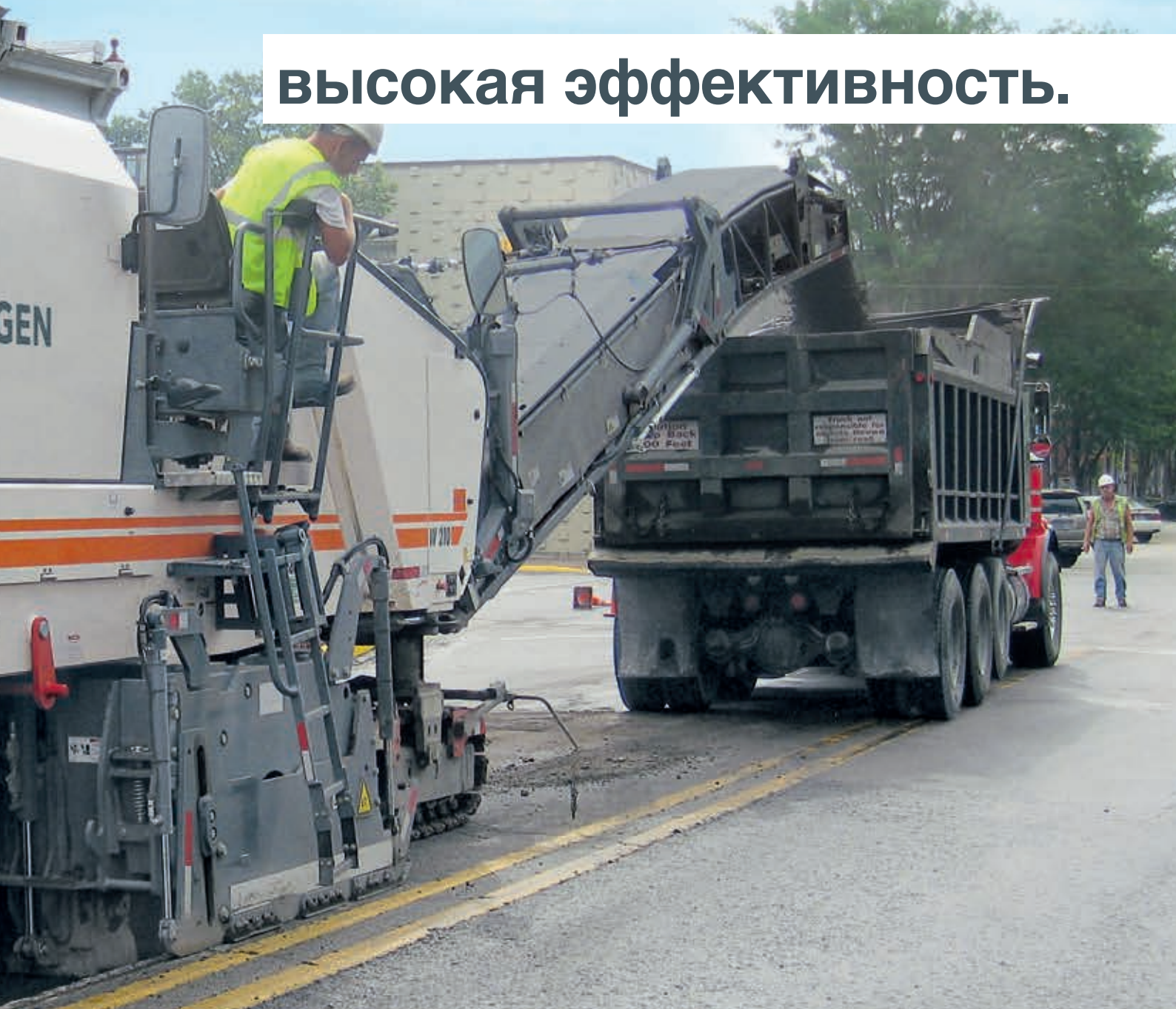
Память 1

Память 2





# Удвоенная мощность – высокая эффективность.



**МОЩНОСТЬ. ЭФФЕКТИВНОСТЬ. ПРОДУМАННОСТЬ. ЭТИ СВОЙСТВА ОБЪЕДИНЕНЫ В НОВЕЙШЕЙ КОНЦЕПЦИИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ДВУХ ДВИГАТЕЛЕЙ, КОТОРАЯ РЕАЛИЗОВАНА В БОЛЬШИХ ДОРОЖНЫХ ФРЕЗАХ WIRTGEN W 210/W 210i. ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ. ВЫСОКИЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ. ВПЕЧАТЛЯЮЩАЯ ПРОЧНОСТЬ. МАКСИМАЛЬНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ МАШИН WIRTGEN.**

# Самая современная разработка с использованием двух двигателей

20  
21

## W 210 (US TIER 3) – ТЕХНОЛОГИЯ СОЗДАНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ С УЛУЧШЕННЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ

Технология двигателей холодных дорожных фрез W 210 отвечает требованиям по выбросам стандартов EC Stage 3a/US Tier 3 или ниже. Фреза W 210 оснащена двумя независимо работающими экономичными двигателями категории ECO, при этом второй двигатель включается и выключается, когда этого требует ситуация.

Благодаря электронной системе управления WIDRIVE оба двигателя фрезы W 210 работают всегда в наилучшем по мощности и крутящему моменту режиме с минимальным расходом топлива и низкими эксплуатационными расходами.

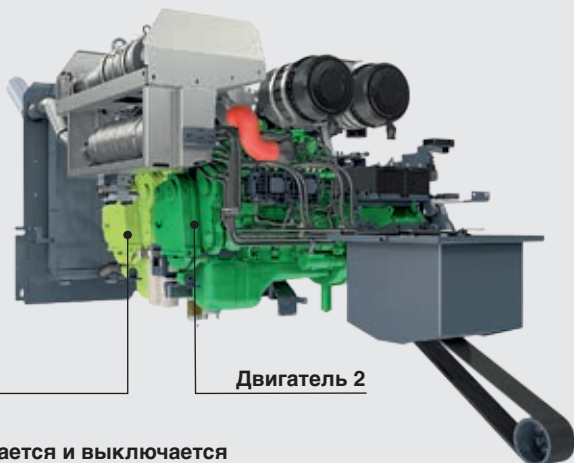
## W 210i (US TIER 4 FINAL) – ОПТИМИЗИРОВАННАЯ ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Фреза W 210i оснащается самыми технически совершенными двигателями с исключительно низким уровнем вредных выбросов, которые отвечают строгим требованиям экологических стандартов EC Stage 4/US Tier 4f.

Для эффективной очистки отработавших газов оба двигателя W 210i имеют двухкомпонентный каталитический нейтрализатор и нейтрализатор по технологии SCR. Система управления фрезой WIDRIVE гарантирует неизменно высокую производительность даже при работе с полной нагрузкой. Расходы на эксплуатацию W 210i снижены еще больше благодаря интеллектуальному управлению дизельными двигателями.



Двигатель 1 работает во всех режимах эксплуатации.



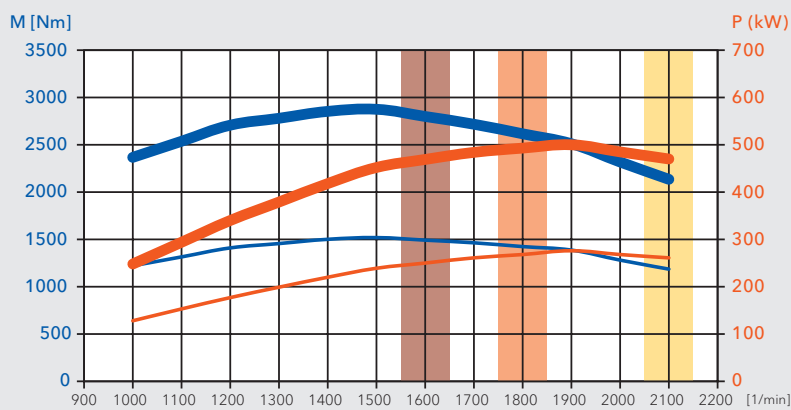
Двигатель 2 включается и выключается в зависимости от потребности.

## ЧТОБЫ ПОВЫСИТЬ ЭКОНОМИЧЕСКУЮ ЭФФЕКТИВНОСТЬ, НУЖНЫ ДВОЕ

WIRTGEN – первый производитель холодных дорожных фрез в мире, который предложил максимально высокие производительные характеристики без ущерба эффективности, соединив два дизельных двигателя посредством привода из нескольких клиновых ремней. Двигатель 1 работает только в тех условиях, где требуемая производительность невысока. В то время как двигатель 1 обеспечивает действие всех необходимых функциональных групп, двигатель 2 включается автоматически или нажатием кнопки, позволяя выйти на полную мощность работы фрезы.

За счет этого достигаются важные преимущества: выключение двигателя 2 уменьшает уровень шума, на машиниста воздействует меньше вибраций, снижает выбросы отработавших газов причиняет меньше ущерба окружающей среде. Нет нужды говорить, что также значительно снижается расход дизельного топлива.

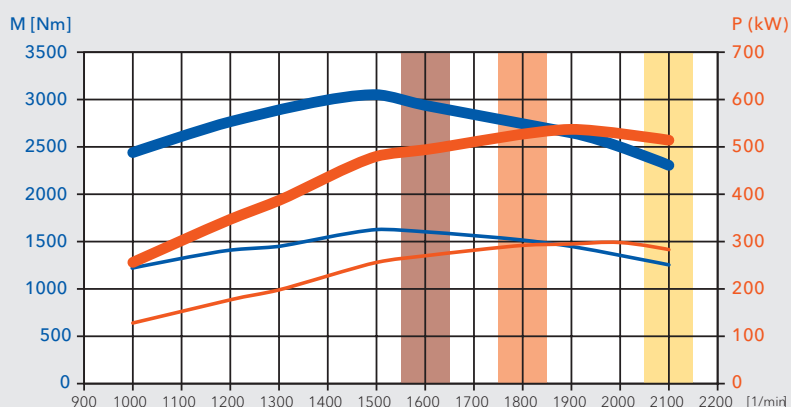
## ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ W 210:



- Мощность при двух работающих двигателях
- Мощность при одном работающем двигателе
- Крутящий момент при двух работающих двигателях
- Крутящий момент при одном работающем двигателе

- Частота вращения двигателя = 1600 мин<sup>-1</sup>
- Частота вращения двигателя = 1800 мин<sup>-1</sup>
- Частота вращения двигателя = 2100 мин<sup>-1</sup>

## ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ W 210i:



- Мощность при двух работающих двигателях
- Мощность при одном работающем двигателе
- Крутящий момент при двух работающих двигателях
- Крутящий момент при одном работающем двигателе

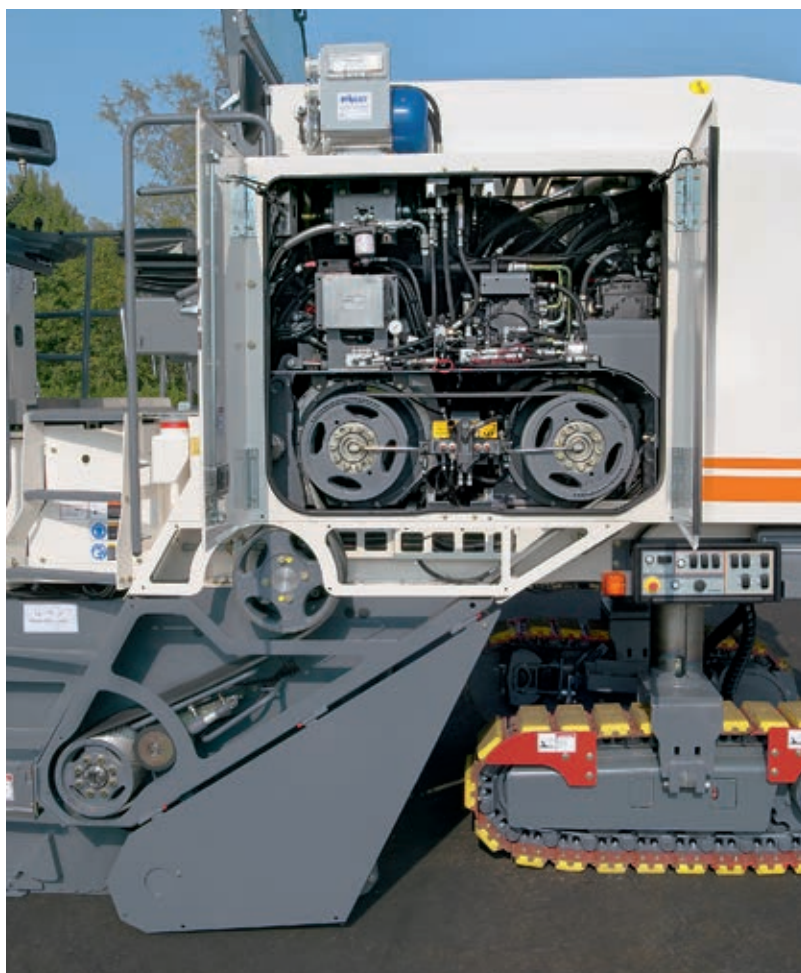
- Частота вращения двигателя = 1600 мин<sup>-1</sup>
- Частота вращения двигателя = 1800 мин<sup>-1</sup>
- Частота вращения двигателя = 2100 мин<sup>-1</sup>

# Максимальная эффективность

## ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ПРИВОД ФРЕЗЕРНОГО БАРАБАНА

Высокая мощность большой дорожной фрезы W 210/W 210i достигается за счет механического привода фрезерного барабана, работающего с исключительной эффективностью. Автоматический натяжитель ремней обеспечивает равномерность передачи усилия, при этом силовые ремни поглощают пики нагрузок и снижают их воздействие на различные узлы системы привода.

К дополнительным плюсам этой хорошо проверенной конструкции привода относятся снижение расхода топлива, высокая износостойкость и простота технического обслуживания.







**Высокая точность**

**рулевого управления.**

**Всегда на правильном пути.**

**WIRTGEN**

ПРОБЛЕМЫ, ВСТРЕЧАЮЩИЕСЯ НА УЧАСТКЕ РАБОТ — СТОЛБЫ ДОРОЖНОГО ОСВЕЩЕНИЯ, ВЫСОКИЕ КРОМКИ ПОЛОСЫ ФРЕЗЕРОВАНИЯ, СЛОЖНЫЕ ГРУНТЫ, ОГРАНИЧЕННОСТЬ ПРОСТРАНСТВА — РЕШАЮТСЯ БЫСТРО И ЛЕГКО БЛАГОДАРЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИСПЫТАННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, ТАКИХ КАК: PTS (АВТОМАТИЧЕСКОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПАРАЛЛЕЛЬНО ПОКРЫТИЮ) ИЛИ ISC (ЭЛЕКТРОННОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ СКОРОСТИ ГУСЕНИЧНЫХ ТЕЛЕЖЕК).



*Все четыре гусеничные тележки имеют большие углы поворота, обеспечивая разворот с невероятно малым радиусом.*

## ISC – высокая маневренность и разумный подход

### ПОЛНАЯ ТЯГА И ИСКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ МАНЕВРЕННОСТЬ

*Одновременный поворот всех тележек в одну сторону позволяет машине с высокой точностью приблизиться к кромке полосы фрезерования.*

Работа на объекте часто затруднена неровной и пересеченной местностью. Волшебное слово здесь – тяга. Оптимальная, равномерная тяга обеспечивается с помощью системы управления скоростью гусеничных тележек (ISC): электроника сводит к минимуму про-

буксовывание отдельных гусеничных тележек даже в трудных условиях фрезерования.

Помимо этого ISC поддерживает темп продвижения машины с оптимальной нагрузкой на двигатель и при помощи электроники согласовывает скорость поворота внутренних и внешних тележек, снижая до минимума износ башмаков на гусеничных звеньях. Углы поворота передней и задней осей машины координируются, а траектория задней оси отслеживается автоматически, позволяя получить хорошие результаты фрезерования. И это еще не все из того, что предлагает W 210/W 210i: малый радиус поворота, выбор из нескольких режимов рулевого управления и регулировка гусеничных тележек по высоте обеспечивают отличные ходовые характеристики.





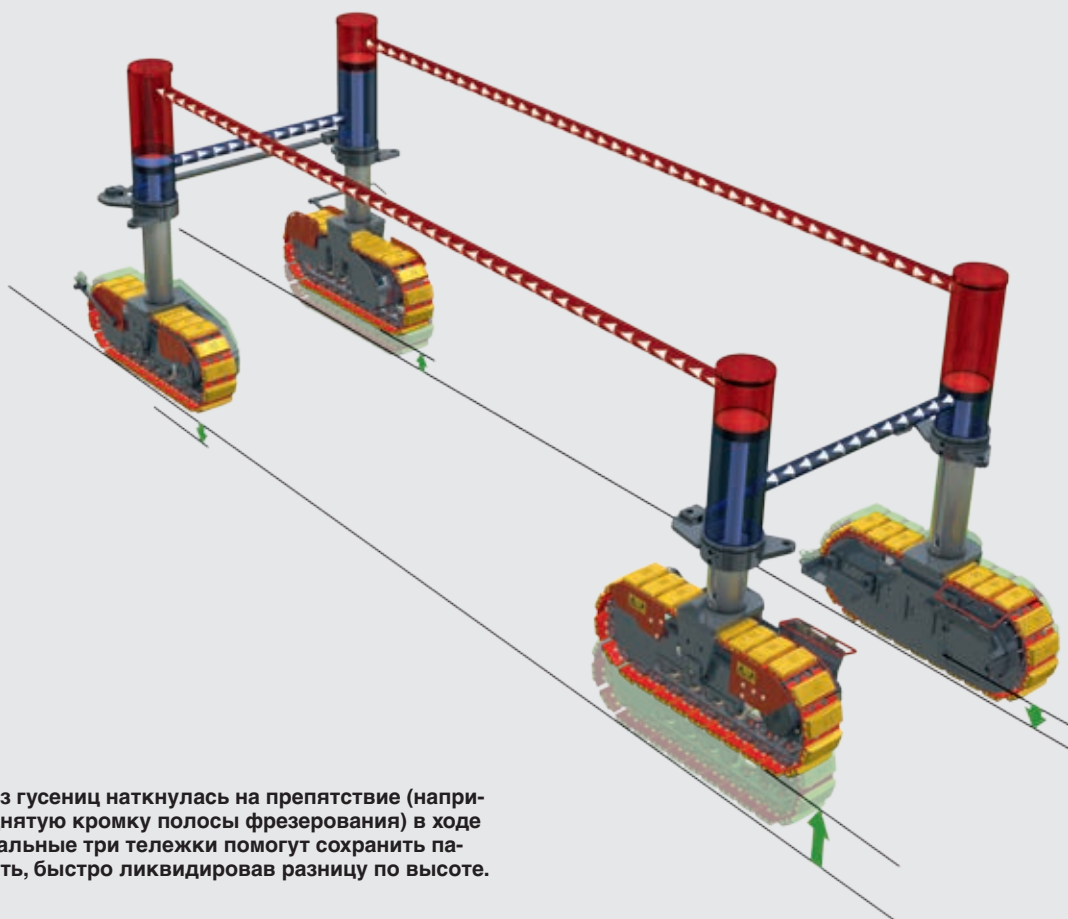
# PTS – постоянное поддержание параллельности поверхности дороги

## ВЫРАВНИВАНИЕ МАШИНЫ ПАРАЛЛЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ

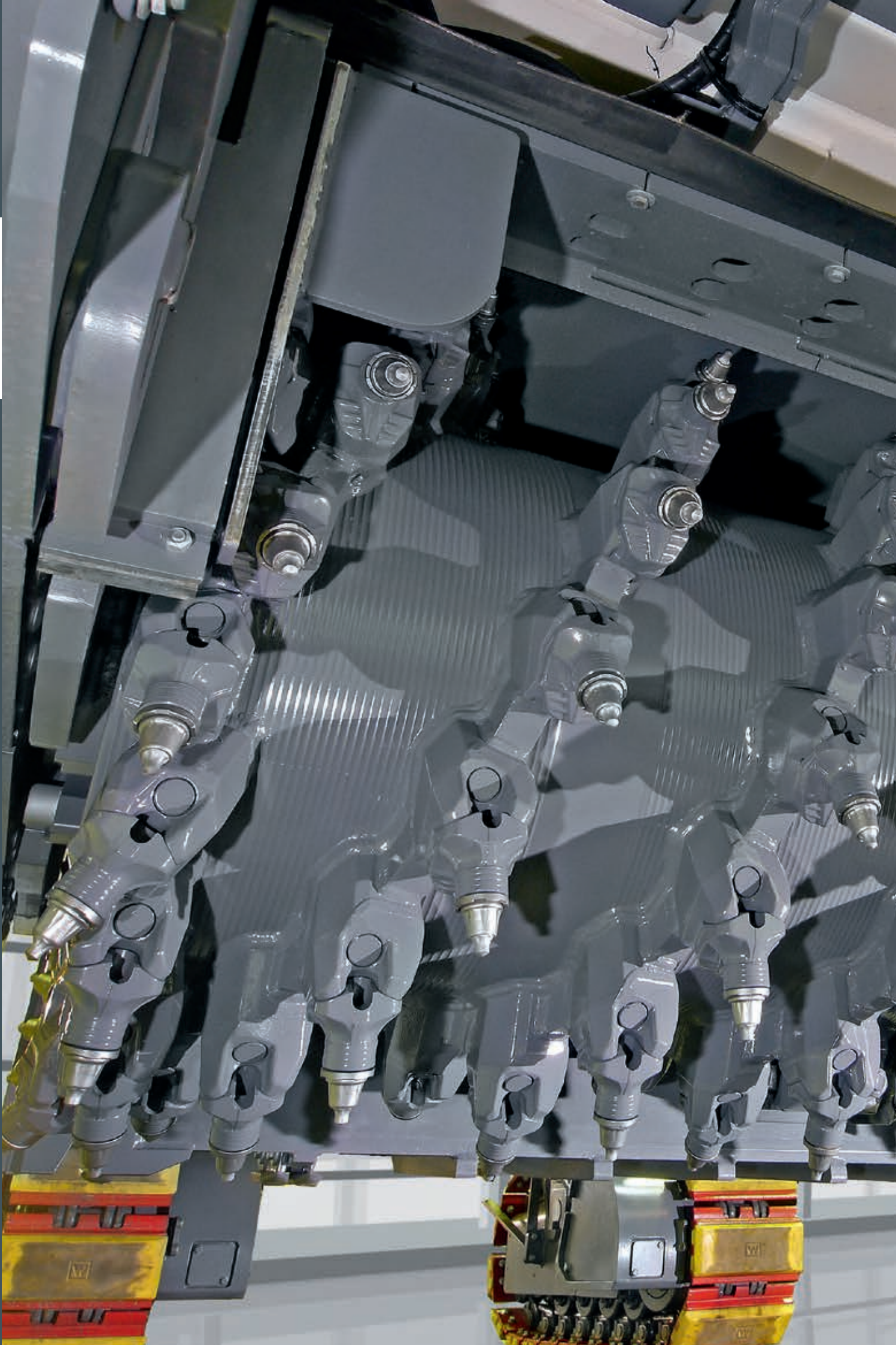
Нужно очень потрудиться, чтобы вывести W 210/W 210i из равновесия. Устойчивость обеспечивается за счет автоматической системы PTS, которая динамически выравнивает машину параллельно дорожной поверхности, не требуя вмешательства машиниста. Передняя и задняя гусеничные системы опускаются равномерно и параллельно друг другу. Кроме того 4-точечная маятниковая подвеска, входящая в состав системы PTS, обеспечивает быструю и надежную компенсацию поперечных отклонений от направления движения. Неровности поверхности компенсируются

за счет четырех связанных друг с другом гидравлических подъемных колонн машины. Эффективное управление устойчивостью W 210/W 210i оправдывает себя, обеспечивая точное поддержание глубины фрезерования, и ускоряет процесс работы, не требуя вмешательства со стороны машиниста.

*Холодная фреза автоматически сохраняет параллельность дорожного покрытию.*



Если одна из гусениц наткнулась на препятствие (например, приподнятую кромку полосы фрезерования) в ходе работы, остальные три тележки помогут сохранить параллельность, быстро ликвидировав разницу по высоте.





Наш опыт фрезерования

поможет вам добиться успеха.

ГАРАНТИРУЕТСЯ УВЕЛИЧЕННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ БЛАГОДАРЯ НОВЕЙШЕЙ УПРОЧНЕННОЙ КОНСТРУКЦИИ ФРЕЗЕРНОГО БАРАБАНА. ПРОИЗВОДИТСЯ ИЗ ОСОБО УСТОЙЧИВЫХ К ИЗНОСУ МАТЕРИАЛОВ. ОСНОВЫВАЕТСЯ НА ОПЫТЕ СПЕЦИАЛИСТОВ, ПОЛУЧЕННОМ В ТЕЧЕНИИ ДЕСЯТИЛЕТИЙ РАБОТЫ В ОБЛАСТИ ТЕХНОЛОГИЙ ФРЕЗЕРОВАНИЯ. ОПТИМАЛЬНАЯ ЦЕНА. ЭТО ПОЗВОЛЯЕТ НЕ ТОЛЬКО СООТВЕТСТВОВАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ПОКУПАТЕЛЯ К ЭФФЕКТИВНОСТИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ, НО И ПРЕВЗОЙТИ ИХ.

# HT22 дает возможность увеличить рентабельность

28  
29

## ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ ДАЖЕ В САМЫХ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ

*Электрогидравлическая выколотка резцов повышает общую производительность машины.*

Прочная система резцедержателей HT22 уменьшает необходимость перерывов, поскольку она была разработана специально для тяжелых условий работы.

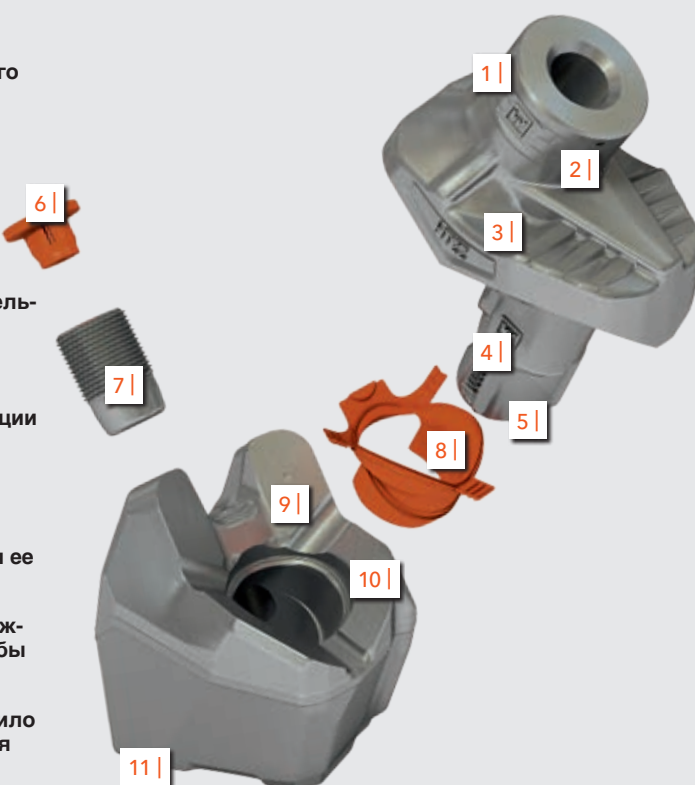
Это обеспечивается применением исключительно износостойких материалов, идеальным вращением и легкостью смены резцов – здесь мы назвали лишь некоторые из множества преимуществ. Смена резцов может быть облегчена дополнительно за счет гидравлического устройства проворачивания барабана и дополнительного сиденья, устанавливаемого между задними гусеничными тележками.

Резцы заменяются при помощи стандартного ручного или пневматического экстракторов, либо – чтобы оптимизировать процесс – с использованием электрогидравлического экстрактора, который позволяет без усилий извлечь резцы при выключенном двигателе.

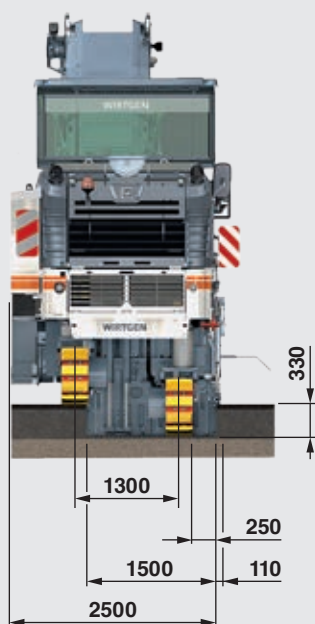


## СИСТЕМА БЫСТРОСМЕННЫХ РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЕЙ HT22 ПОДРОБНЕЕ

- 1 | Значительно увеличено расстояние максимального износа
- 2 | Метки износа с шагом 5 мм
- 3 | Высокий объем износа
- 4 | Оптимальная геометрия угла стержня держателя для повышения прочности компонента
- 5 | Большое сечение стержня держателя для значительного повышения прочности к растрескиванию
- 6 | Защитная пробка для стопорного винта
- 7 | Стопорный винт для тяжелых условий эксплуатации
- 8 | Уплотнение между верхней и нижней частями, позволяющее более удобно вставлять/снимать верхнюю часть
- 9 | Верхняя часть полностью закрывает нижнюю для ее полной защиты
- 10 | Увеличена площадь контакта между верхней и нижней частями, что позволило увеличить срок службы нижней части
- 11 | Оптимизировано сварное соединение, что позволило повысить прочность и одновременно гибкость для оптимального вращения резцов



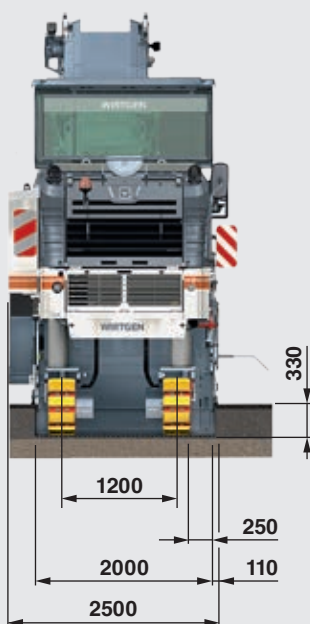
Размеры в мм:



W 210/W 210i с барабаном 1,5 м



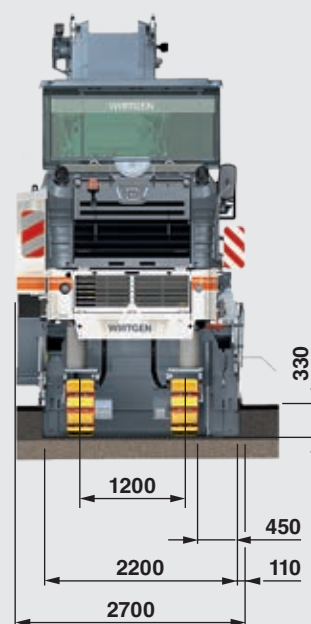
Стандартный фрезерный барабан  
Ширина фрезерования: 1500 мм  
Глубина фрезерования: 0–330 мм  
Расстояние между резцами: 15 мм



W 210/W 210i с барабаном 2,0 м



Стандартный фрезерный барабан  
Ширина фрезерования: 2000 мм  
Глубина фрезерования: 0–330 мм  
Расстояние между резцами: 15 мм



W 210/W 210i с барабаном 2,2 м



Стандартный фрезерный барабан  
Ширина фрезерования: 2200 мм  
Глубина фрезерования: 0–330 мм  
Расстояние между резцами: 15 мм

## Фрезерные барабаны шириной 1,5 м; 2,0 м; 2,2 м

### РАЗНАЯ ШИРИНА ФРЕЗЕРОВАНИЯ

В стандартной комплектации W 210/W 210i оснащается фрезерной камерой с барабаном 2,0 м; барабаны 1,5 или 2,2 м могут быть предоставлены дополнительно. При рабочей ширине 2,2 м дорожное полотно шириной 4,35 м (крайняя правая полоса движения и разделительная полоса) снимается фрезой за два прохода, тогда как при рабочей ширине 2,0 м требуется три прохода.

Фрезерные агрегаты 2,0 м и 2,2 м пригодны для использования с системой FCS Light, поскольку можно заменить барабаны с одинаковой шириной фрезерования без проблем.



# FCS Light повышает эксплуатационную гибкость

30  
31

## FCS LIGHT ДЛЯ ШИРИНЫ ФРЕЗЕРОВАНИЯ 2,0 М И 2,2 М

Высокий коэффициент использования – ключевой фактор в рентабельной эксплуатации больших дорожных фрез. В W 210/W 210i это требование полностью удовлетворяется при оснащении системой FCS Light Flexible Cutter: фрезерные барабаны могут быть легко заменены барабанами с такой же рабочей шириной, но другим расстоянием между резцами. Проверенная в реальном деле конструкция системы и вспомогательные средства, такие как специальная монтажная тележка, позволяют заменять барабаны за чрезвычайно короткое время. Как

результат, одна холодная фреза способна устранять выбоины на проселках, подготавливать поверхность к укладке дорожного полотна небольшой толщины посредством чистового фрезерования или удалять асфальто- или цементобетонные покрытия, если она оснащена барабаном для микрофрезерования. FCS Light предназначается для рабочей ширины 2 м и 2,2 м.

## РАЗЛИЧНЫЕ ВИДЫ ФРЕЗЕРНЫХ БАРАБАНОВ

Фрезерные барабаны ECO, оснащенные меньшим количеством резцов, обеспечивают макси-

мально возможную производительность машины. Стандартные фрезерные барабаны идеально подходят для удаления одного или нескольких слоев дорожной одежды, обеспечивая хорошее сцепление фрезерованной поверхности с новым покрытием. Барабаны для чистового фрезерования создают мелко текстурированные поверхности, которые идеально подходят как основания для дальнейшего нанесения тонких слоев дорожной одежды. Барабаны для микрофрезерования могут использоваться для придания шероховатости дорожным одеждам и улучшения их гладкости и сопротивления заносу автомобиля.



**Фрезерный барабан ECO cutter**  
Ширина фрезерования:: 2000 мм  
Глубина фрезерования: 0–330 мм  
Расстояние между резцами: 25 мм



**Фрезерный барабан ECO cutter**  
Ширина фрезерования:: 2200 мм  
Глубина фрезерования: 0–330 мм  
Расстояние между резцами: 25 мм



**Стандартный фрезерный барабан**  
Ширина фрезерования:: 2000 мм  
Глубина фрезерования: 0–330 мм  
Расстояние между резцами: 15 мм



**Стандартный фрезерный барабан**  
Ширина фрезерования:: 2200 мм  
Глубина фрезерования: 0–330 мм  
Расстояние между резцами: 15 мм



**Чистовой фрезерный барабан**  
Ширина фрезерования:: 2000 мм  
Глубина фрезерования: 0–100 мм  
Расстояние между резцами: 8 мм



**Чистовой фрезерный барабан**  
Ширина фрезерования:: 2200 мм  
Глубина фрезерования: 0–100 мм  
Расстояние между резцами: 8 мм



**Барабан для микрофрезерования**  
Ширина фрезерования:: 2000 мм  
Глубина фрезерования: 0–30 мм  
Расстояние между резцами: 6 x 2 мм



**Барабан для микрофрезерования**  
Ширина фрезерования:: 2200 мм  
Глубина фрезерования: 0–30 мм  
Расстояние между резцами: 6 x 2 мм



WIRTGEN

# Автоматическое опускание барабана в рабочее положение

32  
33



*Холодная фреза сохраняет параллельность покрытию.*

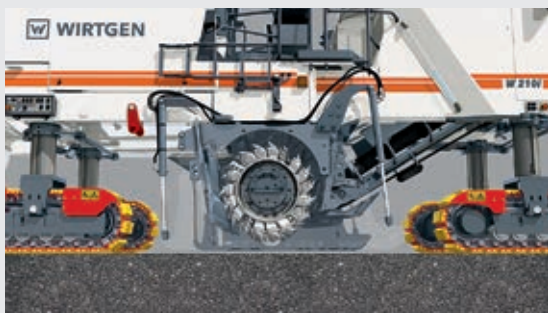
## НАЧНИТЕ РАБОТУ, НЕ ТЕРЯЯ ВРЕМЕНИ

Инновационная автоматическая система, используемая для начала процесса фрезерования, обеспечивает фрезерование поверхности на максимальную глубину 330 мм с самого первого метра.

При включении автоматической системы нивелирования подъемные колонны и вращающийся фрезерный барабан опускаются автоматически с максимальной скоростью. После того как боковые щиты достигли земли, подъемные колонны продолжают опускаться в медленном режиме; при необходимости в дальнейшем скорость опускания регулируется в сфрезерованном резе.

Холодная фреза сохраняет параллельность покрытию: не нужно терять время на сложные ручные манипуляции для опускания впереди и сзади.

## ПЕРЕДНЯЯ И ЗАДНЯЯ ГУСЕНИЧНЫЕ ТЕЛЕЖКИ БЫСТРО ОПУСКАЮТСЯ НА УСТАНОВЛЕННУЮ ГЛУБИНУ ФРЕЗЕРОВАНИЯ



1 | Дорожная фреза в транспортном положении



2 | Холодная фреза быстро опускается, сохраняя при этом параллельность покрытию



3 | Холодная фреза медленно опускается, сохраняя при этом параллельность покрытию



4 | Холодная фреза выполняет фрезерование на полную рабочую глубину с самого первого метра





# Гибкий в эксплуатации фрезерный агрегат

## РАЦИОНАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Фрезерный агрегат обеспечивает чрезвычайно высокую эксплуатационную гибкость W 210/W 210i. Предохранительные боковые щиты с гидравлической регулировкой по высоте слева и справа позволяют с большой точностью вести фрезерование вдоль столбов дорожного освещения. Правый боковой щит может быть поднят на 450 мм. Это позволяет вести фрезерование вплотную к бордюру, в том числе на большую рабочую глубину.

Зачистной щит поднимается и опускается с помощью гидравлики, позволяя загружать сфрезерованный материал полностью или частично, либо оставлять его позади в резе. Для предупреждения столкновений при маневрировании в транспортном положении передняя дробильная планка, зачистной и боковые щиты автоматически поднимаются вместе с подъемными колоннами.

Объемистая рампа-распылитель воды обеспечивает оптимальное охлаждение резов за счет регулируемого с учетом нагрузки давления и постоянного контроля добавляемого количества воды. Эта функция позволяет увеличить срок службы резов и уменьшает образование пыли.

*Правый боковой щит может подниматься на высоту до 450 мм.*

Размеры в мм:







**Погрузка материала –**

**так это делают**

**профессионалы.**

**ИДЕАЛЬНЫЕ КАЧЕСТВА ХОЛОДНОЙ ФРЕЗЫ ЗАКЛЮЧЕНЫ В СОЧЕТАНИИ ЕЕ СИЛЬНЫХ СТОРОН. ОДНА ИЗ НИХ – САМАЯ СОВРЕМЕННАЯ, ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ КОНВЕЙЕРНАЯ СИСТЕМА WIRTGEN W 210/W 210i. ЛУЧШЕЕ В СВОЕМ РОДЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ПОЗВОЛЯЮЩЕЕ СПРАВИТЬСЯ С ТОННАМИ СФРЕЗЕРОВАННОГО МАТЕРИАЛА. МОЩНОСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ. ГИБКОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ. ИДЕАЛЬНЫЙ ВЫБОР ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ.**

# Быстрое удаление тонн сфрезерованного материала

1 | Углы поворота до 60° в обе стороны обеспечивают гибкость при загрузке материала.



2 | Для бесшумной работы ночью: хорошо заметные сигналы «Стоп» и «Вперед» для водителей самосвалов.




## ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОНВЕЙЕР

Быстрое удаление сфрезерованного материала с места работ существенно облегчает выполнение крупных ремонтных проектов. Соответственно, необходима загрузка максимально большого числа самосвалов в самое короткое время. Большая фреза W 210/W 210i справится с этим без труда, поскольку конвейерная система способна перенести многие тонны сфрезерованного материала благодаря чрезвычайно большой вместимости и мощному приводу.

В конвейерной системе скорость движения ленты постоянно регулируется для достижения надлежащего распределения сфрезерованного материала в самосвале посредством настройки диапазона разгрузки. Помимо этого, большие углы поворота позволяют беспрепятственно проводить погрузку даже в самых неблагоприятных условиях или на участках, где пространство ограничено.

*Постоянно изменяемая скорость движения ленты и выгрузки.*

 Высокая скорость движения ленты

 Низкая скорость движения ленты



# Вакуумная система пылеподавления для комфортной работы

## СВОБОДНЫЙ ОБЗОР КРАЯ ФРЕЗЕРУЕМОЙ ПОЛОСЫ

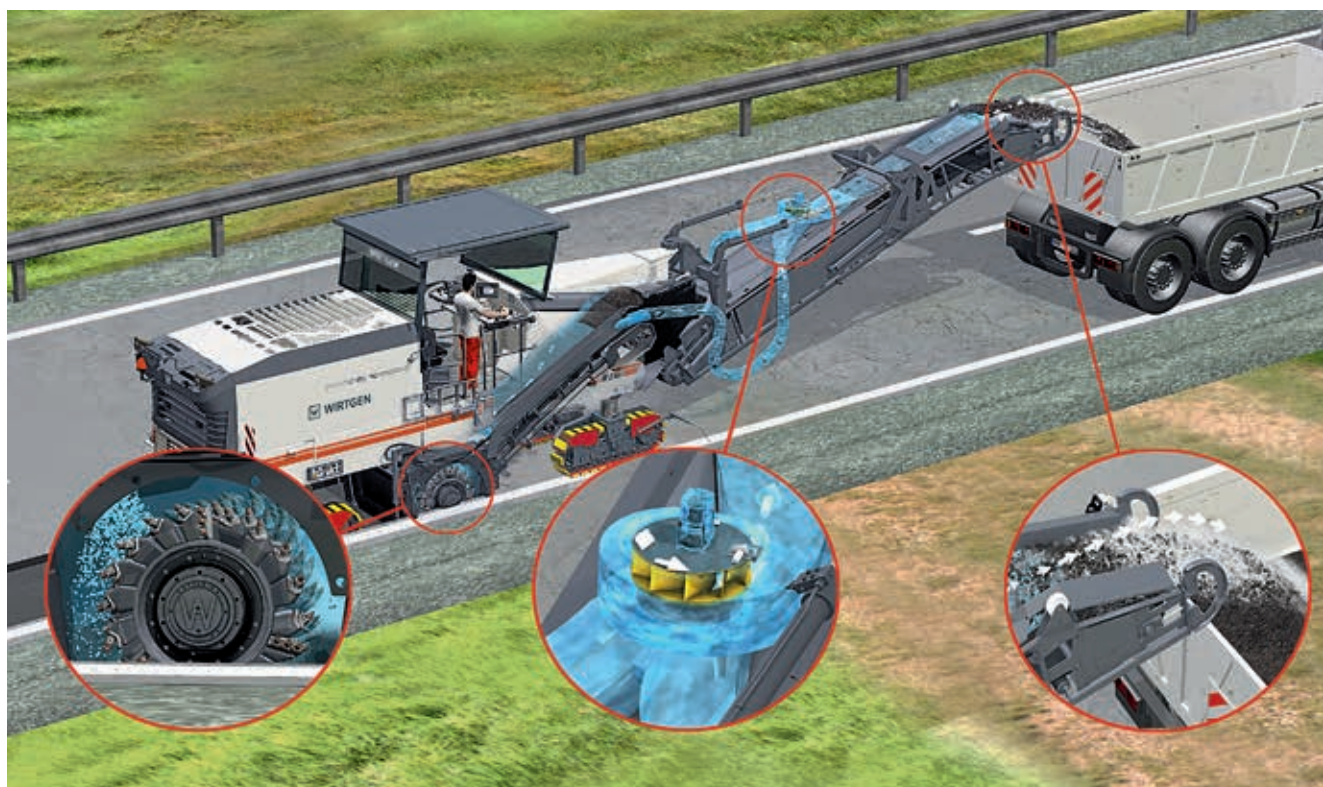
При создании W 210/W 210i особое внимание было уделено охране здоровья и безопасности работающего персонала. По этой причине холодная дорожная фреза может оснащаться вакуумной системой пылеподавления для удаления мелких частиц материала. Заложенный в ней принцип прост: путем создания отрицательного давления в корпусе барабана происходит откачивание смеси воздуха и паров воды, а затем их подача обратно в поток сфрезерованного материала, транспортируемого конвейером, через систему шлангов.

Нет нужды напоминать, что чем лучше качество воздуха и видимость в месте работы машиниста и наземного персонала, тем комфортнее условия работы и выше производительность труда. Снижение загрязнения таких деталей дорожной фрезы, как двигатель или воздушный фильтр, приводит к экономии средств на замене запасных частей.



*Частоту вращения центробежного вентилятора можно регулировать.*

*VCS обеспечивает отличный обзор края фрезеруемой полосы в любое время суток.*







**ГОТОВНОСТЬ**

**к работе гарантирована.**

С ФРЕЗОЙ W 210/W 210i ВЫ СТАНОВИТЕСЬ ОБЛАДАТЕЛЕМ ПЕРЕДОВОЙ ТЕХНОЛОГИИ. НЕОБХОДИМОЕ УСЛОВИЕ ПОСТОЯННОЙ ГОТОВНОСТИ К РАБОТЕ И ВЫСОКИХ СУТОЧНЫХ НОРМ ВЫРАБОТКИ. ПРОСТОТА ОБСЛУЖИВАНИЯ, УВЕЛИЧЕННЫЕ ИНТЕРВАЛЫ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ, ПРОДУМАННАЯ СИСТЕМА ОСВЕЩЕНИЯ. ГОТОВНОСТЬ ПРИОБРЕТЕННОЙ ВАМИ МАШИНЫ К РАБОТЕ – НАША ПЕРВООЧЕРЕДНАЯ ЗАБОТА.



## Рационально организованное обслуживание

### МАКСИМАЛЬНАЯ СТЕПЕНЬ ГОТОВНОСТИ МАШИНЫ К РАБОТЕ

Возможность для машиниста проводить операции техобслуживания быстро и безошибочно – основной критерий обеспечения эксплуатационной готовности машины на рабочей площадке. Двигательный отсек W 210/W 210i открывается нажатием кнопки, а сервисные панели можно широко открыть. Несколько точек обслуживания организованы по четкой и понятной схеме, с обеспечением свободного доступа с

земли или площадки машиниста. Операции техобслуживания фильтров, двигателя или гидравлической системы выполняются в несколько простых этапов.

В результате фреза W 210/W 210i всегда находится в хорошей форме и готова продемонстрировать наилучшие результаты. И машинист тоже доволен.





1 | Достаточное пространство: все фильтры легко достать и заменить без всяких усилий.

2 | Бортовая диагностика технического обслуживания и настройка параметров с панели управления.



*Комплексная система освещения обеспечивает отличную видимость при работе в ночное время.*

## Всегда готова к работе – днем и ночью

### ХОРОШЕЕ ОСВЕЩЕНИЕ ДЛЯ ИДЕАЛЬНОЙ РАБОТЫ НОЧЬЮ

*Пульты управления с подсветкой позволяют работать в ночное время.*

Дорожно-строительные работы часто ведутся в условиях катастрофической нехватки времени, поэтому подрядчики вынуждены не обращать внимание на плохую погоду, не-

обходимость работать в темноте или даже ночью. Здесь и пригодится комплексная система освещения наших универсальных больших дорожных фрез. Ряд разнообразных регулируемых осветительных приборов устанавливается быстро и легко, позволяя полностью осветить основные рабочие зоны W 210/W 210i.

Помимо прочего, имеется возможность использовать световые шары для освещения больших участков на рабочей площадке. Первоклассная система освещения пригодится в конце дня, позволив продолжить работу W 210/W 210i.



# Транспортировка машины без объездов

## БЫСТРЫЙ ПЕРЕВОД В РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ

Транспортировка W 210/W 210i осуществляется без труда и после нее машина быстро готовится к работе на новом месте. Складная конструкция конвейера уменьшает общую длину машины в транспортном положении и позволяет использовать для перевозки менее габаритные средства.

На время транспортировки тент может быть опущен с помощью гидравлики. Съемный дополнительный балласт делает возможной транспортировку фрезы W 210/W 210i и на транспортных средствах с низкой максимально допустимой грузоподъемностью.

Прочные погрузочные и строповочные проушины позволяют безопасно закрепить машину на трейлере или погрузить ее при помощи крана. Наш ассортимент дополнительного оборудования включает опоры для конвейера при перевозке машины на грузовике с платформой.

1 | Складывающийся конвейер позволяет уменьшить длину машины в транспортном положении.

2 | Перевозка на грузовике с платформой со сложенным тентом – специально подобрано под габарит!





**ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ БЕЗ УЩЕРБА КАЧЕСТВУ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ДЛЯ ЭТОГО В W 210/W 210i ЕСТЬ WIDRIVE: ЭЛЕКТРОННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ МАШИНОЙ С VCS – НОВЕЙШАЯ РАЗРАБОТКА ДЛЯ ПОДАВЛЕНИЯ ПЫЛИ – И ДВА ДВИГАТЕЛЯ, ПОЗВОЛЯЮЩИЕ ПОВЫСИТЬ ЭФФЕКТИВНОСТЬ. РЕЗУЛЬТАТ: ЗНАЧИТЕЛЬНО СНИЖЕНИЕ ВРЕДНЫХ ВЫБРОСОВ.**

**Превосходит требования  
экологических стандартов.**



# Технические характеристики

46  
47

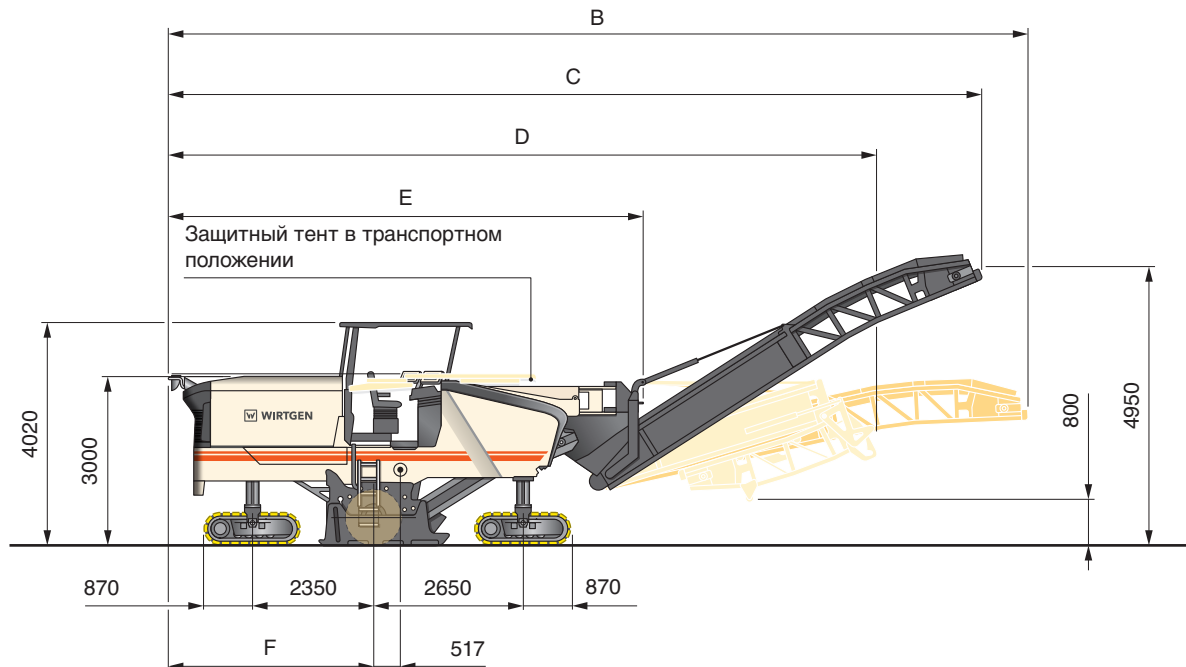
	W 210	W 210i
<b>Фрезерный барабан</b>		
Фрезерный барабан, стандарт	2000 мм	
Фрезерный барабан, опция 1	1500 мм	
Фрезерный барабан, опция 2	2200 мм	
Глубина фрезерования* <sup>1</sup>	0–330 мм	
Диаметр барабана с резцами	1020 мм	
<b>Двигатель</b>		
Изготовитель	CUMMINS	
Тип	QSL 8.9 + QSC 8.3	QSL 9 + QSL 9
Охлаждение	Вода	
Количество цилиндров	6 + 6	
Номинальная мощность при 2100 мин <sup>-1</sup>	470 кВт/630 л.с./639 л.с. по системе DIN	514 кВт/689 л.с./699 л.с. по системе DIN
Максимальная мощность при 1900 мин <sup>-1</sup>	500 кВт/671 л.с./680 л.с. по системе DIN	537 кВт/720 л.с./730 л.с. по системе DIN
Рабочая мощность при 1600 мин <sup>-1</sup>	469 кВт/628 л.с./638 л.с. по системе DIN	494 кВт/662 л.с./672 л.с. по системе DIN
Рабочий объем	17,2 л	18 л
Расход топлива при номинальной мощности	131 л/ч	136 л/ч
Расход топлива в рабочем режиме	52 л/ч	54 л/ч
Стандарты на выбросы	EU Stage 3a/US Tier 3	EU Stage 4/US Tier 4f
<b>Электрооборудование</b>		
Источник электропитания	24 В	
<b>Заправочные емкости</b>		
Топливный бак	1220 л	1120 л
Бак AdBlue® / DEF	–	100 л
Гидравлический бак	200 л	
Бак для воды	3350 л	
<b>Ходовые характеристики</b>		
Макс. скорость хода и фрезерования	0–85 м/мин (5 км/ч)	
<b>Гусеничные тележки</b>		
Гусеничные тележки, передние и задние (Д x Ш x В)	1730 x 300 x 610 мм	
<b>Погрузка сфрезерованного материала</b>		
Ширина ленты приемной части конвейера	850 мм	
Ширина ленты разгрузочного конвейера	850 мм	
Теоретическая производительность разгрузочного конвейера	375 м <sup>3</sup> /ч	

\*<sup>1</sup> = Максимальная глубина фрезерования может отклоняться от указанного значения вследствие допусков и износа.

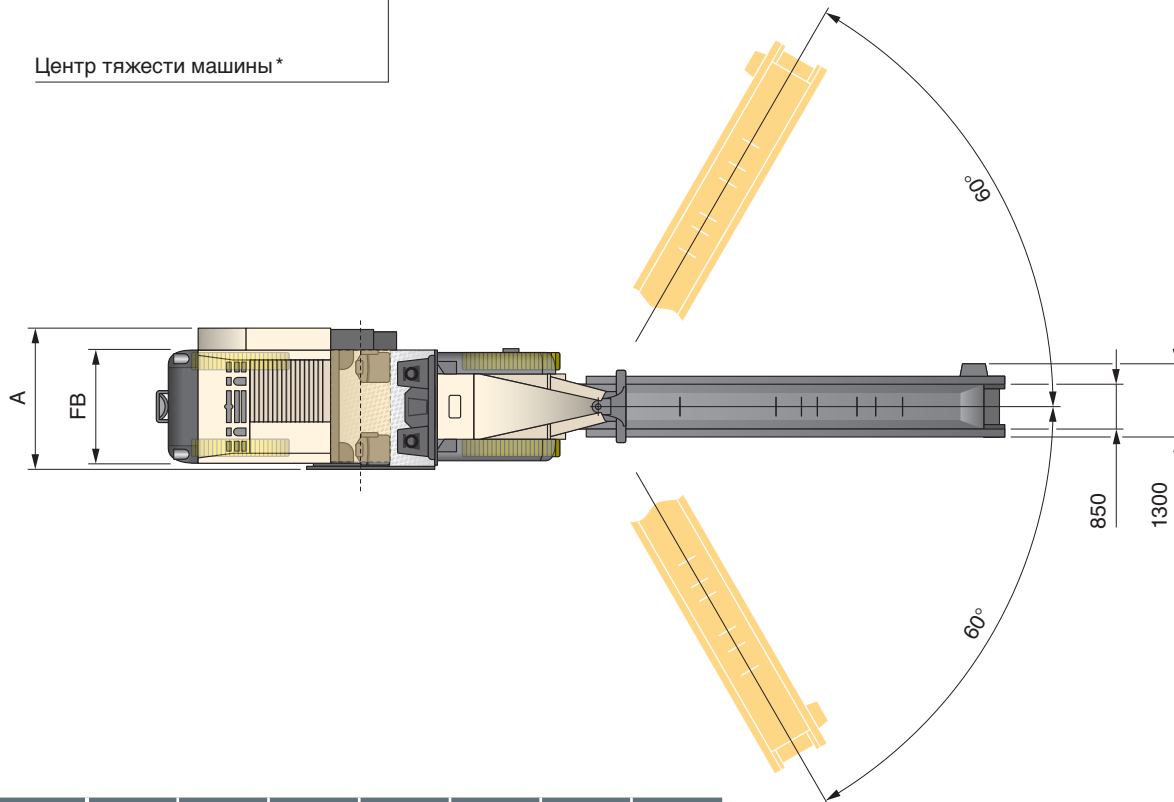
	W 210	W 210 i
<b>Масса машины в базовой комплектации</b>		
Собственная масса без рабочих сред	26 600 кг	26 850 кг
Эксплуатационная масса по CE *2	28 900 кг	29 150 кг
Макс. эксплуатационная масса(с полными баками, в максимальной комплектации) для FB2200	36 050 кг	36 300 кг
<b>Массы содержимого баков</b>		
Вместимость водяного бака	3350 кг	3350 кг
Вместимость топливного бака (0,83 кг/л)	1000 кг	930 кг
Вместимость бака AdBlue® /DEF (1,1 кг/л)	–	110 кг
<b>Дополнительные внешние балласты</b>		
<b>Машинист и инструменты</b>		
Машинист		75 кг
5 контейнеров с режцами		125 кг
Бортовой комплект инструментов		30 кг
<b>Конструкции фрезерных агрегатов по опции, вместо стандартных</b>		
Корпус фрезерного барабана, FB1500 мм		100 кг
Корпус фрезерного барабана, FB2200 мм		200 кг
Корпус фрезерного барабана, FB2000 мм, FCS-L		650 кг
Корпус фрезерного барабана, FB2200 мм, FCS-L		900 кг
<b>Фрезерные барабаны по опции, вместо стандартных</b>		
Фрезерный барабан, FB1500 мм, LA 15		- 460 кг
Фрезерный барабан, FB2200 мм, LA 15		180 кг
<b>Фрезерные барабаны FCS по опции, вместо стандартных</b>		
Фрезерный барабан, FB2000 мм, LA 6x2, FCS-L		960 кг
Фрезерный барабан, FB2000 мм, LA 8, FCS-L		660 кг
Фрезерный барабан, FB2000 мм, LA 15, FCS-L		- 150 кг
Фрезерный барабан, FB2000 мм, LA 18, FCS-L		- 260 кг
Фрезерный барабан, FB2200 мм, LA 6x2, FCS-L		1060 кг
Фрезерный барабан, FB2200 мм, LA 8, FCS-L		900 кг
Фрезерный барабан, FB2200 мм, LA 15, FCS-L		0 кг
Фрезерный барабан, FB2200 мм, LA 18, FCS-L		- 30 кг
<b>Дополнительное оборудование</b>		
Комфортабельные сиденья на площадке машиниста, вместо стандартных		250 кг
Тент, вместо стандартного		280 кг
Кабина, вместо стандартной		600 кг
Складывающийся конвейер, вместо стандартного		520 кг
VCS — Вакуумная система пылеподавления		150 кг
Дополнительный балласт 1 для гибкого использования		1700 кг

\*2 = Масса машины с наполовину заполненными водяным и топливным баками, с машинистом (75 кг) и бортовым комплектом инструментов, без дополнительного оборудования.

# Размеры



Центр тяжести машины\*

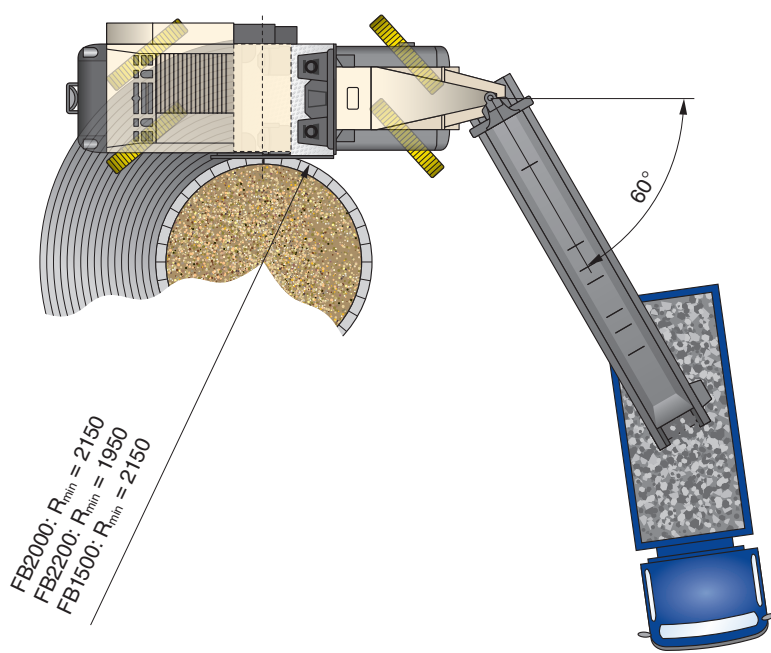
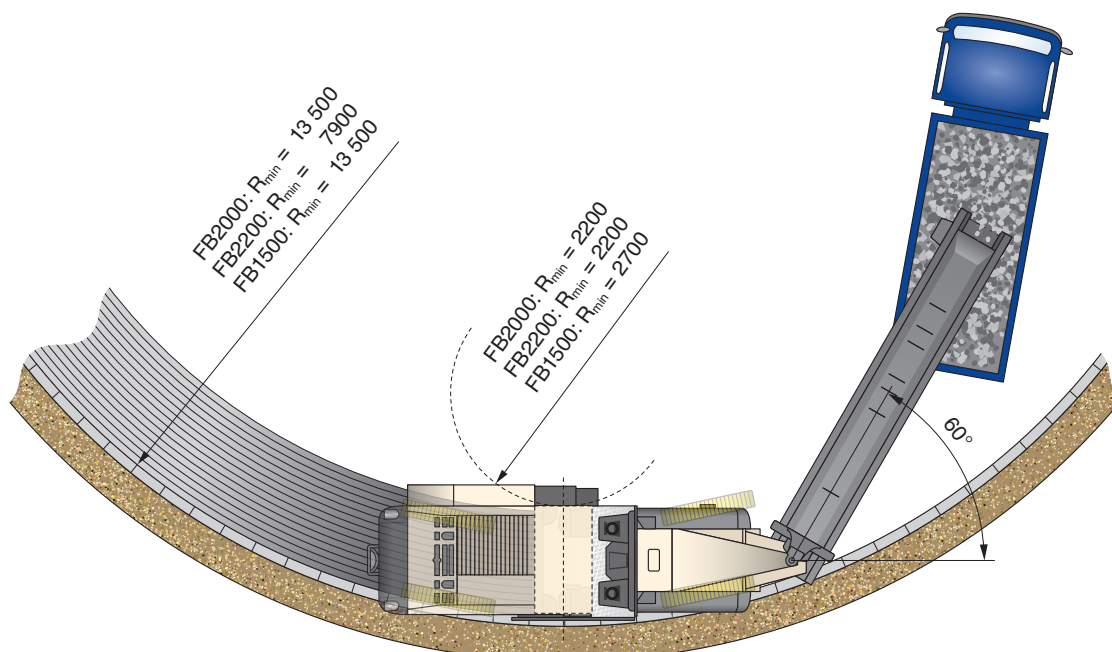


	FB	A	B	C	D	E	F
W 210	1500	2500					
	2000	2500	15 800	14 930	12 740	8600	3810
	2200	2700					
W 210i	1500	2500					
	2000	2500	16 010	15 140	12 950	8810	4020
	2200	2700					

Габаритные размеры, мм

\* в зависимости от эксплуатационной массы по CE, с разложенным конвейером





Радиус фрезерования, глубина фрезерования 150 мм, габаритные размеры в мм

# Стандартное оборудование

	W 210	W 210i
<b>Базовая машина</b>		
Основная машина с двигателем	■	■
Шасси машины с "осиной талией" с обеих сторон	■	■
Открывающийся при помощи гидропривода звукоизолированный капот двигателя	■	■
Воздушная компрессорная установка	■	■
Гидроагрегат аварийного функционирования с питанием от батареи	■	■
Система охлаждения с регулируемой в зависимости от температуры скоростью вращения вентилятора	■	■
Большие ящики для контейнеров резцов	■	■
<b>Фрезерный агрегат</b>		
Три переключаемых с помощью электрооборудования диапазона скорости вращения фрезерного барабана: 127 об/мин - 109 об/мин - 97 об/мин	■	■
Гидравлический прижим с функцией подъема ленты	■	■
Зачистной щит с гидроприводом, контролирующим его перемещение и позиционирование, и автоматическим устройством блокировки	■	■
Устройство защиты кромок с гидравлическим подъемом, свободное пространство справа 450 мм, слева 330 мм	■	■
Планка системы распыления воды в агрегате фрезерного барабана	■	■
Корпус фрезерного барабана FB2000	□	□
<b>Фрезерный барабан</b>		
Фрезерный барабан FB2000 HT22 LA15 с 162 резцами	□	□
<b>Загрузка материала</b>		
Ленточный конвейер со скоростью подачи, регулируемой вручную или автоматически	■	■
Установка распыления воды, встроенная в захватный ленточный транспортер	■	■
Угол поворота разгрузочного транспортера ± 60°	■	■
Разгрузочный транспортёр, длина 7900 мм, ширина 850 мм	□	□
<b>Система управления машиной и нивелиром</b>		
Мультифункциональный дисплей системы управления, отображающий важнейшие рабочие состояния машины	■	■
Обширная диагностика машины на дисплее системы управления	■	■
Автоматически подключаемый регулятор производительности фрезерования	■	■
Две внешних панели управления рабочими функциями, предназначенные для находящегося на земле персонала	■	■
Регулировка глубины фрезерования при помощи системы нивелирования LEVEL PRO, снабжена дисплеем управления, электрическим датчиком высоты с гидравлическим цилиндром, по одному: справа и слева на устройстве защиты кромок	■	■

- = Стандартное оборудование
- = Стандартное оборудование, заменяемое дополнительным
- = Дополнительное оборудование

	W 210	W 210i
<b>Площадка машиниста</b>		
Полностью подрессоренная площадка машиниста	■	■
Удобная, индивидуально регулируемая панель управления	■	■
Удобные лестницы на площадку машиниста слева и справа	■	■
Крышки панелей управления с замком	■	■
Площадка машиниста с простыми стоячими сиденьями	□	□
Наружное зеркало стандартное	□	□
<b>Шасси и регулировка по высоте</b>		
PTS – автоматическое ведение машины параллельно полосе движения	■	■
ISC – интеллигентная система контроля скорости ходовых гусениц при помощи гидравлического привода на четыре гусеницы	■	■
Высокая устойчивость машины благодаря четырехпозиционному маятниковому мосту	■	■
Свободный выбор функций системы управления с помощью четырех гусениц	■	■
Очень износостойкие двухсекционные опорные плиты из EPS-полиуретана	■	■
<b>Прочее</b>		
Пакет освещения, включающий 5 галогеновых рабочих фар и 4 светодиодных фонаря в области фрезерного агрегата.	■	■
Функция "Welcome-and-Go-home-Licht" – освещение при помощи светодиодов области лестницы и площадки машиниста.	■	■
Обширный набор инструментов в запирающемся инструментальном ящике	■	■
Всего 6 аварийных выключателей на соответствующих позициях на машине.	■	■
Автоматически подключаемая высоконапорная гидростанция для воды, 18 бар, 67 л/мин	■	■
Приспособление для установки Блока управления для WITOS FleetView	—	■
Европейский сертификат модели, знак Euro Test и соответствие CE	■	■
Заполнение водяного бака с обратной стороны машины	□	□
Стандартное лакокрасочное покрытие, кремово-белый цвет RAL 9001	□	□
Пакет освещения галогеновый 24В с проблесковыми маячками	□	□

■ = Стандартное оборудование  
 ■ = Стандартное оборудование, заменяемое дополнительным  
 □ = Дополнительное оборудование

# Дополнительное оборудование

52  
53

	W 210	W 210i
<b>Фрезерный агрегат</b>		
Корпус фрезерного барабана FB2200	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Корпус фрезерного барабана FB1500	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Корпус фрезерного барабана FB2000 FCS-L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Корпус фрезерного барабана FB2200 FCS-L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Корпус фрезерного барабана FB1200 FCS	—	<input type="checkbox"/>
<b>Фрезерный барабан</b>		
Фрезерный барабан FB2200 HT22 LA15 с 174 резцами	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB1500 HT22 LA15 с 136 резцами	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB2000 HT22 LA15 FCS с 162 резцами	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB2000 HT22 LA18 FCS с 148 резцами	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB2200 HT22 LA15 FCS с 181 резцами	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB2200 HT22 LA18 FCS с 159 резцами	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB1200 HT22 LA15 FCS с 115 резцами	—	<input type="checkbox"/>
Транспортная тележка для фрезерных барабанов с гибкой системой фрезы от FB2000 до FB2200	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB2000 HT22 LA8 с 274 резцами	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB2000 HT22 LA25 с 124 резцами	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB2000 HT5 LA6X2 с 672 резцами	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB2200 HT22 LA8 с 298 резцами	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB2200 HT22 LA25 с 134 резцами	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB2200 HT5 LA6X2 с 740 резцами	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB1500 HT22 LA8 с 210 резцами	—	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB1500 HT22 LA25 с 102 резцами	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB1500 HT5 LA6X2 с 512 резцами	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB2000 HT22 LA8 FCS с 274 резцами	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB2000 HT22 LA25 FCS с 124 резцами	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB2000 HT5 LA6X2 FCS с 672 резцами	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB2200 HT22 LA8 FCS с 298 резцами	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB2200 HT22 LA25 FCS с 134 резцами	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB2200 HT5 LA6X2 FCS с 740 резцами	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB600 HT22 LA15 FCS с 80 резцами	—	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB900 HT22 LA15 FCS с 102 резцами	—	<input type="checkbox"/>
<b>Загрузка материала</b>		
Разгрузочный транспортёр, длина 7900 мм, ширина 850 мм, с гидравлическим складывающим устройством	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Вытяжная установка VCS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Опорное устройство для ленты сбрасывающего ленточного транспортера	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Система управления машиной и нивелиром</b>		
Ультразвуковой датчик с лыжей с соединительным кабелем	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Нивелировочная стрела для прощупывания до 4 м рядом с машиной	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Гидравлический датчик для ощупывания перед фрезерным барабаном справа	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Гидравлический датчик для ощупывания перед фрезерным барабаном справа + слева	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

■ = Стандартное оборудование

■ = Стандартное оборудование, заменяемое дополнительным

□ = Дополнительное оборудование

	W 210	W 210i
<b>Система управления машиной и нивелиром</b>		
Дисплей управления LEVEL PRO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Подготовка под установку Multiplex, состоящая из 4 розеток для сенсоров	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Multiplex 3-кратный правый с 2 ультразвуковыми датчиками, включая подготовку под установку Multiplex	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Multiplex 3-кратный правый + левый с 4 ультразвуковыми датчиками, включая подготовку под установку Multiplex	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Базовое оснащение лазерного нивелирования без лазерного передатчика	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Предварительное оснащение управления уровнем 3D-нивелирования	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Датчик поперечного наклона	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Измерение глубины фрезерования и индикацией на дисплее LEVEL PRO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Площадка машиниста</b>		
Площадка машиниста с простыми стоячими сиденьями	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Площадка машиниста с пакетом комфортных сидений	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Площадка машиниста с кабиной "Operator Comfort System"	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Наружное складное зеркало со стоп-сигналом	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Защитный тент, откидываемый электрогидравлическим приводом	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Отопление теплым воздухом пространства для ног на площадке машиниста	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Система мониторинга с 2 камерами	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Система мониторинга с 6 камерами и дополнительным экраном	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Прочее</b>		
Заполнение водяного бака гидравлическим насосом для заправки	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Лакокрасочное покрытие, 1 специальная краска (RAL)	—	<input type="checkbox"/>
Лакокрасочное покрытие, 2 специальных краски (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Лакокрас.покрытие, сост.макс. из 2-х спецкрасок, основание кузова имеет спец.лакокр. покрытие (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Высокоэффективный пакет светодиодного освещения на 24 В с проблесковыми маячками	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Балласт 1700 кг	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Большой вещевой ящик в задней части машины	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Электрический предпусковой подогрев топливного фильтра	—	<input type="checkbox"/>
Генераторный агрегат 220 В 4 кВт	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Генераторный агрегат 110 В 4 кВт	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Устройство для очистки под высоким давлением 15 л/мин. 150 бар	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Поворотной устройство фрезерного барабана	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Гидравлический выталкиватель резцов	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Пневматический молоток с съемником, установщиком резцов	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Дополнительные сиденья для замены резцов с вещевым ящиком	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Насос для заполнения бака дизельного топлива с всасывающим шлангом 5,0 м	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Осветительный баллон 220 Вольт	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Осветительный баллон 110 Вольт	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Телематическая система WITOS FleetView, включая три года работы (EU)	—	<input type="checkbox"/>
Телематическая система WITOS FleetView, включая три года работы (США)	—	<input type="checkbox"/>
Телематическая система WITOS FleetView, включая три года работы - рекламная акция	—	<input type="checkbox"/>

- = Стандартное оборудование  
 = Стандартное оборудование, заменяемое дополнительным  
 = Дополнительное оборудование



WIRTGEN

W WIRTGEN





WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen, Германия

Тел.: +49 (0) 26 45/131-0 · Факс: +49 (0) 26 45/131-392

Интернет: [www.wirtgen.com](http://www.wirtgen.com) · Эл. почта: [info@wirtgen.com](mailto:info@wirtgen.com)

