



Компактность и высокая производительность

# Холодная фреза W 220



# Выдающиеся преимущества холодной фрезы W 220

02  
03

3 |

## БЛОК ДВИГАТЕЛЯ

- > **Три различных варианта частоты вращения фрезерного барабана**  
Три варианта скорости фрезерования для обеспечения оптимальной производительности при выполнении широкого спектра дорожных работ.
- > **Частота вращения вентилятора в зависимости от нагрузки**  
Частота вращения вентилятора в зависимости от температуры двигателя для обеспечения низкого энергопотребления и низкого уровня шума.

2 |

## ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

- > **Аварийный режим**  
Подъем машины с помощью электрогидравлического привода в аварийном режиме.
- > **Система видеочамер**  
Надежная система видеочамер, которая включает в себя до шести видеочамер и до двух мониторов.
- > **Рабочие данные**  
Высокоточное определение рабочих данных с выдачей сообщения «Грузовик заполнен».

1 |

## НИВЕЛИРОВАНИЕ

- > **Большой выбор датчиков**  
Автоматика нивелирования LEVEL PRO серийно предлагается в комбинации с большим выбором датчиков и высокоточным регулированием глубины фрезерования.
- > **Индикатор глубины фрезерования**  
Индикация глубины фрезерования на дисплее LEVEL PRO (индикация разности позиции скребка относительно позиции защиты кромок).
- > **Датчик сканирования перед фрезерным барабаном**  
Сканирование зоны перед фрезерным барабаном через гидроцилиндр со встроенной измерительной системой, в том числе и с системой Multiplex.
- > **Автоматика начала процесса фрезерования**  
Автоматика начала процесса фрезерования со скоростью врезания в зависимости от нагрузки.

4 |

## ШАССИ

- > **Оптимальный обзор**  
Шасси специальной узкой конструкции спереди с двусторонним сужением в средней части для оптимального обзора кромки фрезерования.
- > **Быстрая транспортировка**  
Простая транспортировка благодаря малому весу машины и варьируемому весу дополнительного оборудования в диапазоне до 1500 кг.

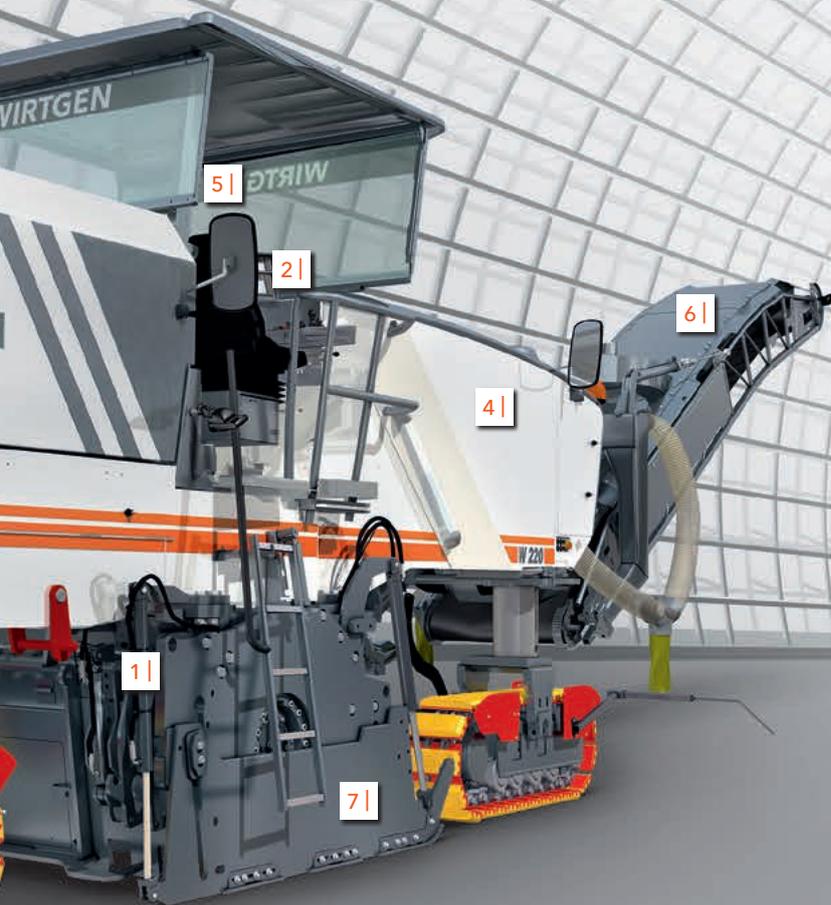
3 |

8 |



## ПЛОЩАДКА ОПЕРАТОРА

- > **Многофункциональный джойстик**  
Многофункциональный джойстик для управления передвижением, выбора направления движения, выбора режима работы, подъема машины, выключения загрузочного ленточного транспортера.
- > **Эргономичность**  
Эргономичные элементы управления с фоновой подсветкой для неустойчивой и эффективной работы.
- > **Кабина с гидроприводом для перемещения и поворота**  
В виде опции для обеспечения оптимальных условий работы предлагается кабина Operator Comfort System (OCS).
- > **Защитный навес**  
Защитный навес с выдвижными боковинами для максимальной защиты от непогоды.
- > **Параллельное выравнивание машины**  
Автоматическое параллельное выравнивание машины в режиме фрезерования и при транспортировке.



## ПРИВОД ХОДОВОЙ ЧАСТИ

- > **Предварительное натяжение гусениц**  
Гидравлическое предварительное натяжение гусениц для оптимизированной работы.
- > **Антипробуксовочная система**  
Электронная антипробуксовочная система для управления гусеничными ходовыми частями.
- > **Регулировка частоты вращения гусениц**  
Электронная регулировка частоты вращения гусеничных ходовых частей при прохождении поворотов для обеспечения максимальной тяги и низкой степени износа.
- > **4 маятниковых оси**  
4 маятниковых оси для обеспечения оптимальной стабильности машины.

## ЛЕНТОЧНЫЙ ТРАНСПОРТЕР

- > **Большой угол поворота**  
Угол поворота в диапазоне 60° в обе стороны для оптимальной загрузки.
- > **Исключительно высокая производительность подачи**  
Высокая мощность загрузки и приводная мощность ленточного транспортера для высокопроизводительной загрузки.
- > **Вакуумная система пылеподавления**  
Вакуумная система пылеподавления обеспечивает оптимальный обзор.
- > **Складной ленточный транспортер с блокировкой**  
Складной загрузочный транспортер с электронной, механической блокировкой для простой транспортировки.

## ФРЕЗЕРНЫЙ АГРЕГАТ

- > **БЛОКИРОВКА СКРЕБКА**  
Автоматическая механическая блокировка скребка для упрощения работы.
- > **FCS LIGHT**  
FCS Light для быстрой замены фрезерных барабанов на фрезерном агрегате FB2200.
- > **Система сменных держателей NT22**  
Высокоэффективная испытанная система сменных держателей NT22 в серийной комплектации.
- > **Правая защита кромок с рабочим ходом 450 мм**  
Правая защита кромок может приподниматься на высоту до 450 мм для фрезерования заподлицо при полной глубине фрезерования.
- > **Система водяного орошения, работающая в зависимости от нагрузки**  
Автоматическая система водяного орошения, работающая в зависимости от производительности фрезерования и предназначенная для оптимального охлаждения резцов.
- > **Устройство для проворачивания фрезерного барабана**  
Замена резцов с помощью устройства для проворачивания фрезерного барабана при выключенном дизельном двигателе.



# Эффективность и высокая производительность



БОЛЬШАЯ ФРЕЗА WIRTGEN W 220. ВЫСОЧАЙШАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ФРЕЗЕРОВАНИЯ БЕЗ ВСЯКИХ ОГОВОРОК. УДАРНАЯ МОЩЬ В КОМПАКТНОМ ИСПОЛНЕНИИ В КОМБИНАЦИИ С ПРОВЕРЕННЫМИ И ИННОВАЦИОННЫМИ ТЕХНОЛОГИЯМИ. ДЛЯ БОЛЬШИХ СТРОЕК — БЫСТРОЕ И НЕЗАВИСИМОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ДОРОЖНЫХ РАБОТ. ЭФФЕКТИВНОСТЬ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ. WIRTGEN — СИНОНИМ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ.



*W 220 легко и быстро справляется с фрезерованием больших участков.*

## Уникальная технология фрезерования

### ТЕХНИКА ДЛЯ МАСШТАБНЫХ РАБОТ

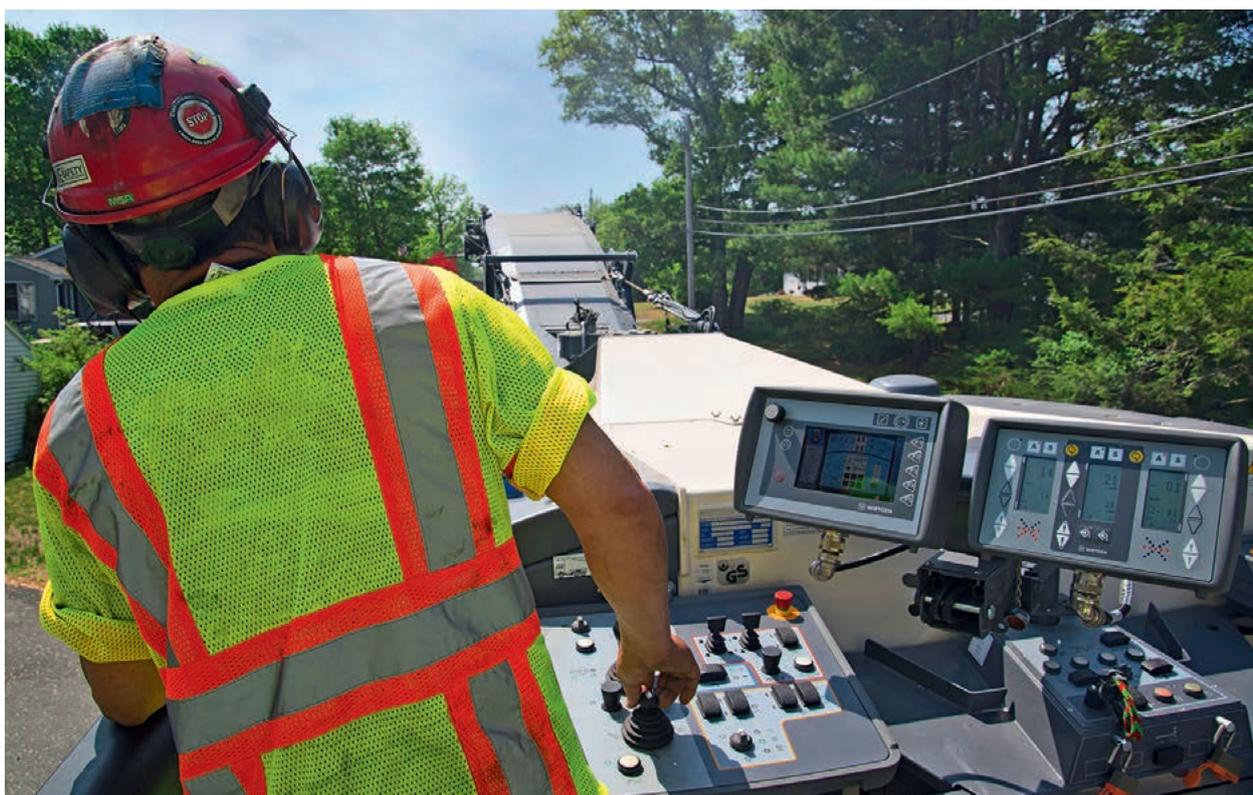
Большая фреза W 220 представляет собой оптимальную комбинацию высокой производительности фрезерования и приемлемого веса машины. Наша компактная и мощная установка оптимально подходит не только для того, чтобы отвечать юридически предписанным регламентам относительно максимальной общей массы для перевозки тяжелых грузов, но и чтобы отвечать жестким требованиям относительно производительности для строительных предприятий (до 900 т/ч).

Для эффективной работы на больших площадях W 220 наряду с простым и испытанным двигателем оснащена инновационными технологиями: удобной системой управления машины WIDRIVE, электронной системой управления приводом ходовой части ISC, автоматической системой выравнивания PTS (Parallel-to-Surface), а также тремя различными установками частоты вращения фрезерного барабана — все это помогает с легкостью выполнить стоящие перед вами задачи. FCS Light с рабочей шириной 2,2 м обеспечивает быструю замену фрезерного барабана.



1 | Благодаря высокопроизводительной загрузке материала W 220 без проблем справляется с фрезерованием значительных объемов материала на стройплощадках.

2 | Большая фреза W 220 проста в управлении.



# Уникальная производительность фрезерования

## НА БОЛЬШИХ СТРОЙПЛОЩАДКАХ КАК ДОМА

Надежная производительность является основным преимуществом W 220. Съем 4-сантиметрового верхнего асфальтового слоя на большой площади на автомагистралях или фрезерование бетона толщиной 30 см на

территории аэропортов — одно достоверно: высокопроизводительная W 220 оптимально справится с этими задачами благодаря мощному дизельному двигателю, оптимальной тяге и соответствующей производительности загрузке.

Мощность двигателя W 220 предназначена для фрезерования асфальтовых покрытий с глубиной захода 350 мм или бетонных покрытий с большой подачей. Наряду с исключительно экономичным съемом отдельных слоев также возможен съем всего дорожного полотна в один заход. При оптимальной организации грузоперевозок с W 220 возможен съем до 900 т асфальта в час. Высокопроизводительная W 220 также оптимально подходит для масштабных задач, которые согласно плану должны быть выполнены в сжатые сроки.





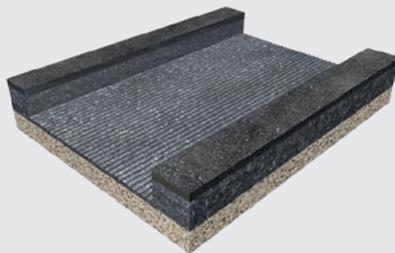
# Снижение расходов. Повышение прибыли

## ТРИ РАЗЛИЧНЫХ ВАРИАНТА ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ ФРЕЗЕРНОГО БАРАБАНА

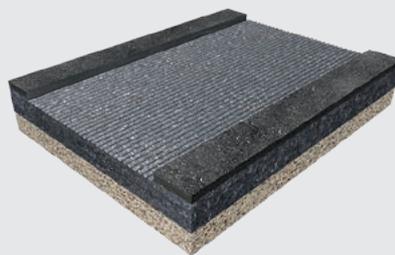
Для дальнейшего уменьшения эксплуатационных расходов компания WIRTGEN серийно оснащает W 220 эффективной инновацией: возможностью настройки частоты вращения фрезерного барабана с площадки оператора. Это позволяет добиться идеальных результатов фрезерования при решении широкого спектра задач с различными требованиями.

При выполнении стандартных фрезерных работ, например при съеме верхнего слоя, W 220 работает со средней частотой вращения фрезерного барабана. В случае фрезерования больших участков дорожных полотен небольшой толщины с высокой подачей выбирается высокая частота вращения. Для достижения максимальной производительности фрезерования при минимальных издержках правильным выбором станет низкая частота вращения — она гарантирует пониженный расход топлива, а также низкую степень износа резцов.

## РАЗНЫЕ ВАРИАНТЫ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ ФРЕЗЕРНОГО БАРАБАНА ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАЗЛИЧНЫХ ЗАДАЧ



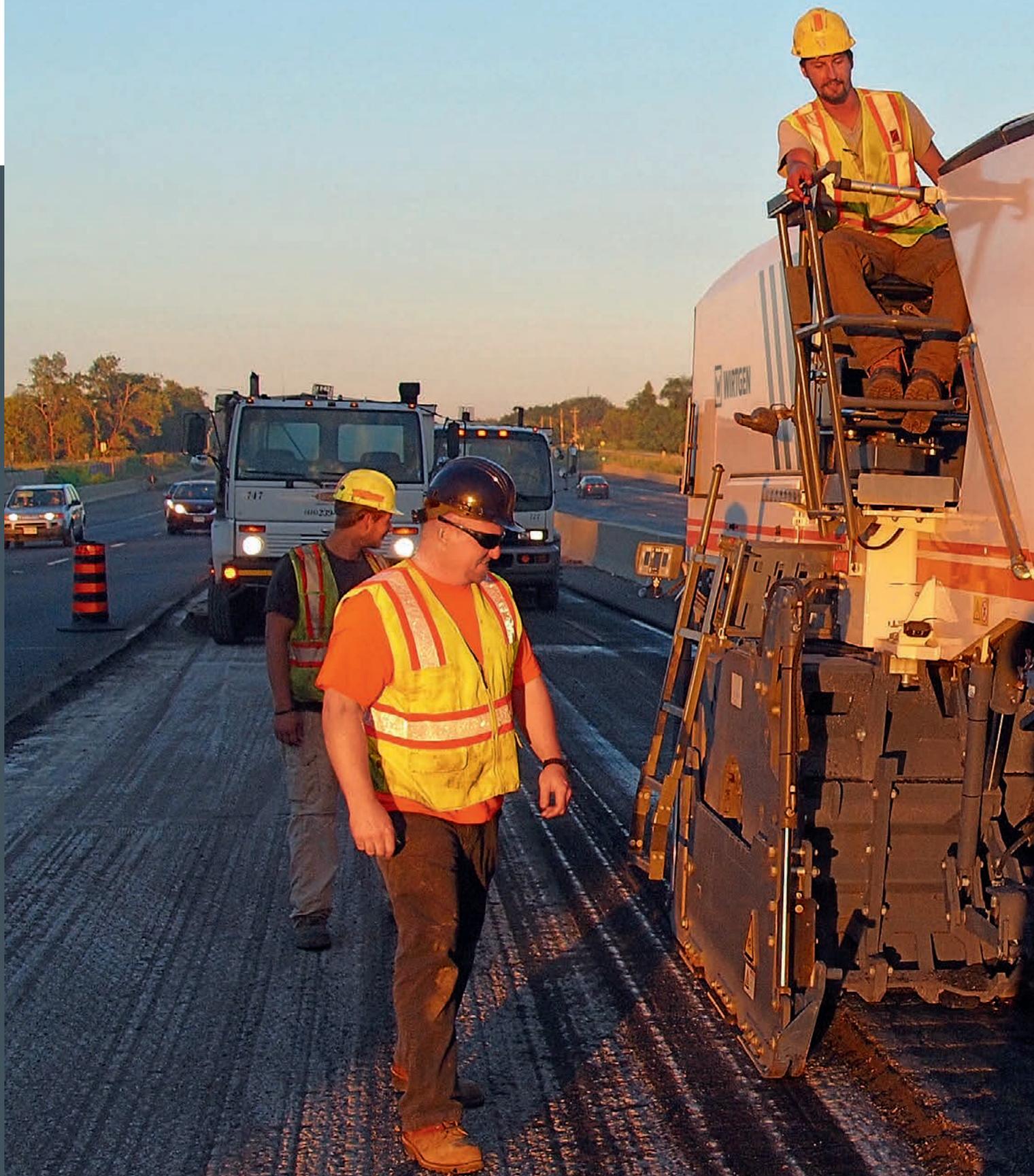
Низкая частота вращения:  
эффективный съем всего  
покрытия



Средняя частота вращения:  
фрезерование верхних слоев,  
дорожных полотен небольшой  
толщины и т. д.



Высокая частота вращения:  
прецизионное фрезерова-  
ние





**Высокая производительность**

**ПОД КОНТРОЛЕМ.**

**БЫСТРОЕ ОСВОЕНИЕ БОЛЬШОЙ ФРЕЗЫ W 220 БЛАГОДАРЯ ЕЕ ПРОСТОТЕ. ПРАКТИЧНЫЕ ИННОВАЦИОННЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФУНКЦИИ. КОМФОРТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ. ЭКОНОМИЧНОСТЬ. ПЛЮС ЭРГОНОМИЧНОСТЬ, ОПТИМАЛЬНЫЙ ОБЗОР И КОМФОРТ НА ПЛОЩАДКЕ ОПЕРАТОРА. ОБРАЗЦОВАЯ КОНЦЕПЦИЯ. ВСЕ ПОД КОНТРОЛЕМ. КОМФОРТНАЯ РАБОТА, ВЫСОКАЯ РАБОТОСПОСОБНОСТЬ.**



Рабочее место слева и справа оснащено одинаковыми пультами управления.

## Простое управление

### МИНИМУМ ЭЛЕМЕНТОВ УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ УДОБСТВА ОПЕРАТОРА

W 220 выполняет самую тяжелую работу практически интуитивно — для этого требуется всего несколько манипуляций. Оба одинаковых и легко понятных главных пульта управления обеспечивают оптимальное управление слева и справа. Использование понятных символов, а также эргономичных, удобных для нажатия и хвата элементов управления гарантирует высокую эффективность работы операторов. Количество элементов управления минимизировано, так как электронная система управления WIDRIVE выполняет за оператора множество задач. Многофункциональный дисплей управления обеспечивает наглядное

изображение рабочих состояний, а также данных, касающихся технического обслуживания.

Вместо кабины управления (стандартное исполнение) W 220 по желанию заказчика возможно оснащение системой Operator Comfort System (OCS): кабина с гидравлическим механизмом перемещения и поворота гарантирует оператору оптимальный обзор в любое время. Передача изображения с видеокамеры, высокоточное управление джойстиком и эффективная система климат-контроля обеспечивают оптимальные условия работы при любой погоде.



1 | Оптимальный обзор и максимум пространства на площадке оператора.

2 | Дополнительная система OCS: звукоизолированная кабина обеспечивает хороший круговой обзор, а также защиту от атмосферных воздействий и поддержание требуемой температуры с помощью внутренней системы кондиционирования.

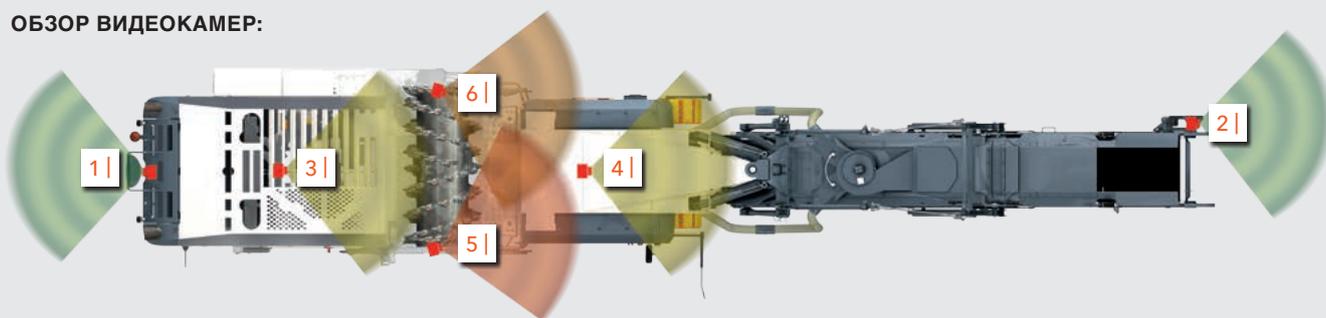
# Всегда в курсе событий

## ОБЗОР РАБОЧИХ ДАННЫХ И ИЗОБРАЖЕНИЙ С ВИДЕОКАМЕРЫ

Многофункциональный дисплей системы управления обеспечивает наглядное изображение рабочих состояний, а также данных, касающихся технического обслуживания. Интуитивно понятные возможности диагностики с наглядными графиками позволяют быстро отслеживать данные диагностики. Еще одной практичной функцией является непрерывное протоколирование событий рабочего процесса. Кроме того, после ручного ввода значения плотности материала и ширины фрезерования система управления автоматически показывает, например, вес и объем отработанного материала, а также обработанные площади или количество загруженных грузовых авто-

мобилей. На основании этих рабочих данных можно легко протоколировать результаты ежедневной выработки. Для контроля основных рабочих процессов дисплей управления можно переключать в режим видеокamеры. По запросу клиента возможна установка двух или шести видеокamер с цветным изображением в высоком разрешении. При использовании шести видеокamер устанавливается дополнительный дисплей для одновременного изображения с двух разных видеокamер. Кроме того, телематическая система WIRTGEN WITOS FleetView поможет вам при управлении машинным парком, контроле диспозиции и состояния, а также в ходе проведения технических и диагностических работ. Одним словом: делает ежедневное использование еще эффективнее.

### ОБЗОР ВИДЕОКАМЕР:



1 | Видеокamera, задняя часть машины



2 | Видеокamera на конце грузочного транспортера



3 | Видеокamera скребка



4 | Видеокamera спереди посередине



5 | Видеокamera спереди справа



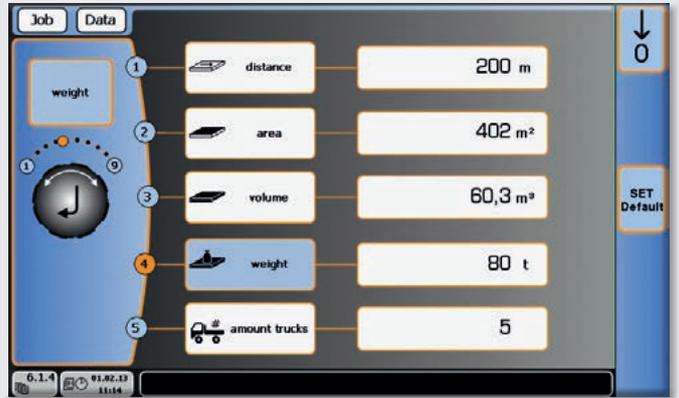
6 | Видеокamera спереди слева



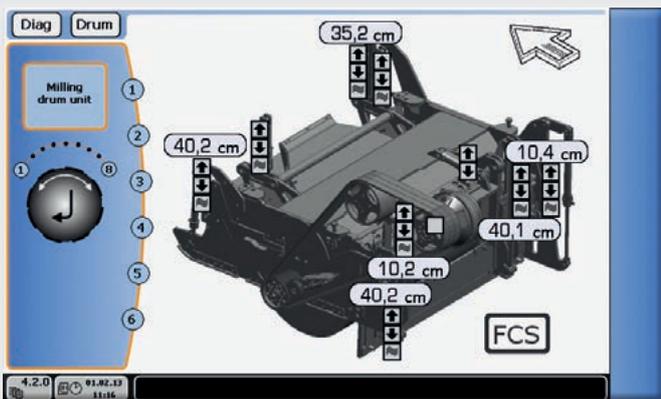
Рабочее состояние:



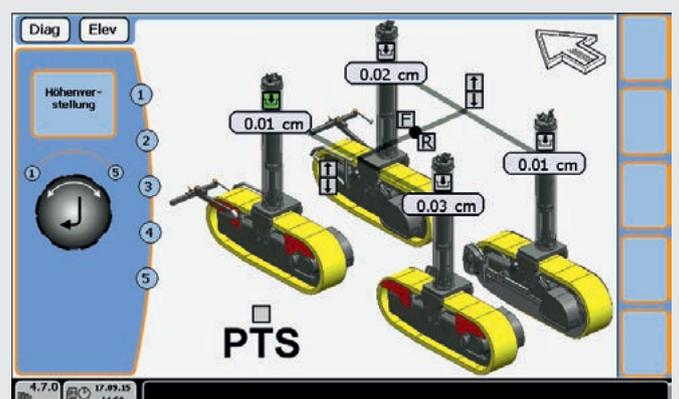
Рабочие данные:



Диагностика фрезерного агрегата:



Диагностика регулировки по высоте:



# Оптимальный обзор и комфорт на площадке оператора

16  
17

Эргономичная работа стоя или сидя, слева или справа. Комфортные сиденья, кабина управления, полностью изолированная от вибраций, а также вентилятор обогрева обеспечивают комфортные условия работы.



## КОМФОРТНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ ОПЕРАТОРА ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ

Производительность W 220 повышается вместе с концентрацией внимания оператора. Поэтому мы позаботились о том, чтобы он чувствовал себя комфортно на своем рабочем месте и мог работать в течение нескольких часов, не уставая. Важным аспектом этого является исполнение машины с сужением в средней части, которая обеспечивает свободный обзор пути по кромке фрезерования с двух сторон (соответственно, переднего ходового механизма и защиты кромок).

Оптимальный обзор кромки фрезерования благодаря конструкции с сужением в средней части..

Продуманное исполнение кабины управления обеспечивает оператору достаточное свободное пространство для ног как сидя, так и стоя. В обоих рабочих положениях она обеспечивает превосходный обзор элементов управления и полный контроль обрабатываемого участка. И наконец, оба главных пульта управления и оба водительских сиденья можно оптимальным образом адаптировать к индивидуальным требованиям оператора. В зависимости от погодных условий и условий работы на стройплощадке защитный навес можно расширять справа и слева независимо друг от друга.



# LEVEL PRO делает точное нивелирование еще проще

## ОБРАЗЦОВЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

Компания WIRTGEN предлагает высокоточную систему нивелирования собственной разработки со специально разработанным для холодных фрез программным обеспечением — LEVEL PRO. Вся система состоит из обзорного дисплея LEVEL PRO, блока регулятора и нескольких датчиков. В автоматическую систему нивелирования могут быть интегрированы различные датчики, например датчик глубины фрезерования, датчик поперечного наклона или ультразвуковой датчик. На графическом дисплее LEVEL PRO можно просматривать основные параметры. Так, например, на нем постоянно отображаются хорошо различимые заданные и фактические значения двух активных сигналов датчиков, а также пассивного датчика. С помощью дополнительного индикатора глубины фрезерования на дисплее (разность между позициями скребка и защиты кромок) можно удобно контролировать фактически достигнутую глубину фрезерования. Кроме того, с помощью практичной функции запоминания можно заранее запрограммировать заданные значения и снова вызывать их.



### ДИСПЛЕЙ LEVEL PRO

Автоматика ВКЛ./ВЫКЛ.

Настройки

Кнопка переключения

Заданное значение

Заданное значение ВВЕРХ/ВНИЗ

Фактическое значение

Калибровка

Выход регулятора

Цилиндр ВВЕРХ/ВНИЗ

ЗУ 1

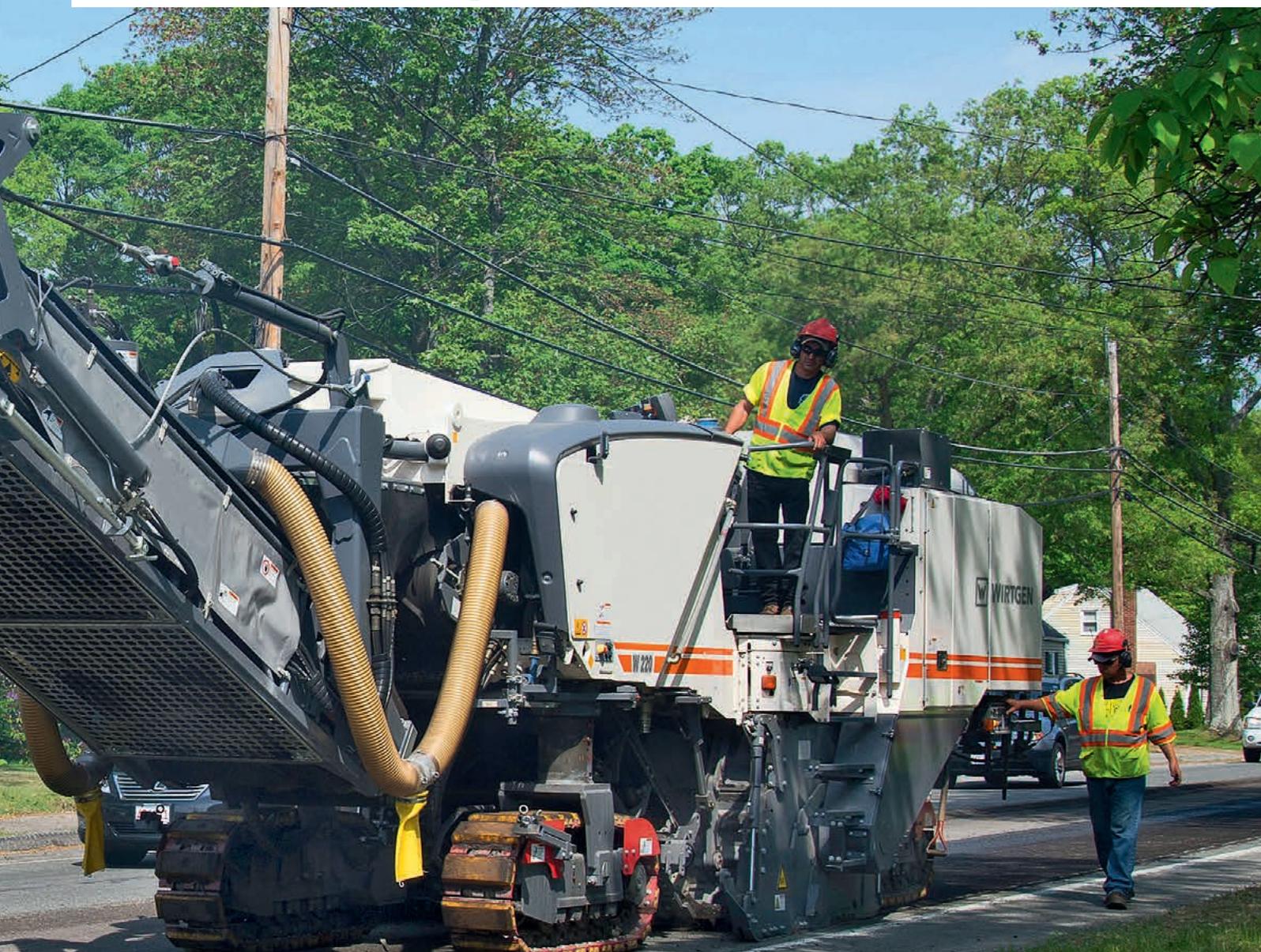
ЗУ 2





**Исключительно**

**высокая производительность.**



**W 220: РАБОТА ВСЕГДА ПОД КОНТРОЛЕМ. НЕУКРОТИМАЯ ДВИЖУЩАЯ СИЛА, КОТОРАЯ ОПТИМАЛЬНЫМ ОБРАЗОМ ПРЕОБРАЗУЕТСЯ В ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ФРЕЗЕРОВАНИЯ. ЭФФЕКТИВНЫЙ СЪЕМ АСФАЛЬТА БЛАГОДАРЯ ДВИГАТЕЛЮ С ИННОВАЦИОННЫМИ ТЕХНОЛОГИЯМИ, С НЕОСЛАБЕВАЮЩЕЙ МОЩНОСТЬЮ И ОПТИМАЛЬНЫМ КРУТЯЩИМ МОМЕНТОМ НАРЯДУ С НИЗКИМ РАСХОДОМ ТОПЛИВА. ТАК РАБОТАЕТ ЭКОНОМИЧНАЯ И ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ДОРОЖНАЯ ХОЛОДНАЯ ФРЕЗА.**

# Мощный двигатель

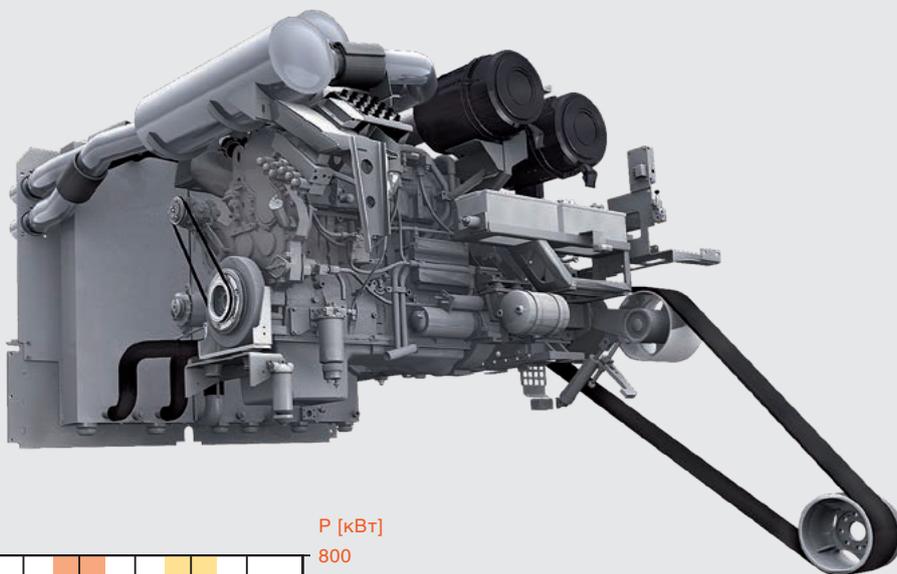
## ЭКОНОМИЧНЫЙ РАСХОД

Высокопроизводительная W 220 располагает необходимой мощностью под капотом. 6-цилиндровый дизельный двигатель с большим рабочим объемом обеспечивает эффективный сьем материала на больших участках с высокой производительностью.

Кроме того, электронная система управления машины WIDRIVE оптимизирует расход топлива, а экономичный двигатель, который работает всегда в оптимальном диапазоне мощности и крутящего момента, гарантирует минимальные эксплуатационные издержки. WIDRIVE обеспечивает неизменно высокую производительность даже при полной нагрузке.

Разумеется, дизельный двигатель отвечает требованиям по экологической безопасности: маломощный двигатель ECO в комбинации с эффективной звукоизоляцией моторного отсека гарантирует низкий уровень шумовой нагрузки. Оператор не ощущает вибраций, потому что двигатель установлен на сайлент-блоках, обеспечивающих оптимальную виброизоляцию.





## ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ ХОЛОДНОЙ ФРЕЗЫ W 220



# Максимальная эффективность

## МЕХАНИЧЕСКИЙ ПРИВОД ФРЕЗЕРНЫХ БАРАБА- НОВ С ВЫСОКИМ КПД

Источником мощности большой фрезы W 220 является механический привод фрезерного барабана с высоким КПД. Автоматический натяжитель ремня гарантирует постоянную передачу усилия, приводные ремни надежно воспринимают пиковые нагрузки и минимизируют нагрузку приводных компонентов.

Также стоит отметить сниженный расход топлива, высокую износостойкость и простое техническое обслуживание — все это преимущества испытанной концепции привода.





WIR  
GEN

Впечатляющая

маневренность.

WIR  
GEN

УЗКИЕ ПРОСТРАНСТВА И ПРОЧНЫЕ ДОРОЖНЫЕ КОНСТРУКЦИИ. ВЫСОКИЕ КРОМКИ ФРЕЗЕРОВАНИЯ И СЛОЖНОЕ ОСНОВАНИЕ. УВЕРЕННОЕ И БЫСТРОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ С ПОМОЩЬЮ МАНЕВРЕННОЙ W 220 С ПРОВЕРЕННЫМИ ТЕХНОЛОГИЯМИ ОТ WIRTKEN, ТАКИМИ КАК АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ПАРАЛЛЕЛЬНОГО ВЕДЕНИЯ МАШИНЫ PTS ИЛИ ЭЛЕКТРОННОЕ РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ ГУСЕНИЧНЫМИ ХОДОВЫМИ ЧАСТЯМИ ISC. ОДНИМ СЛОВОМ: СЛОЖНЫЕ ЗАДАЧИ СТАНОВЯТСЯ ОБЫЧНЫМ ДЕЛОМ.



Удивительно малые траектории разворота благодаря широкому углу поворота всех гусеничных шасси.

## ISC – интеллектуальный ходовой привод

В режиме координированного равнонаправленного поворота всеми шасси W 220 уверенно проходит любые заданные траектории фрезерования.

### АНТИПРОБУКСОВОЧНАЯ СИСТЕМА, РЕГУЛИРОВКА МОЩНОСТИ, ВЫСОКОТОЧНОЕ ПРОХОЖДЕНИЕ ПОВОРОТОВ

За быстрое выполнение работ на стройплощадках отвечает не только мощный двигатель. Важными условиями являются

также оптимальная тяга и превосходная маневренность.

Благодаря электронному регулированию подачи ISC W 220 является эталоном в этом отношении. Электронная антипробуксовочная система как часть системы ISC (Intelligent Speed Control) предотвращает проскальзывание отдельных гусениц при недостаточном сцеплении с грунтом и обеспечивает оптимальную тягу всех ходовых механизмов. Чтобы добиться неизменно высокой производительности фрезерования, система ISC автоматически корректирует подачу в зависимости от той или иной нагрузки двигателя. Система ISC при прохождении поворотов обеспечивает электронное регулирование заданной скорости внешних ходовых механизмов. Это позволяет добиваться максимального тягового усилия и минимизирует износ опорных пластин (траков).



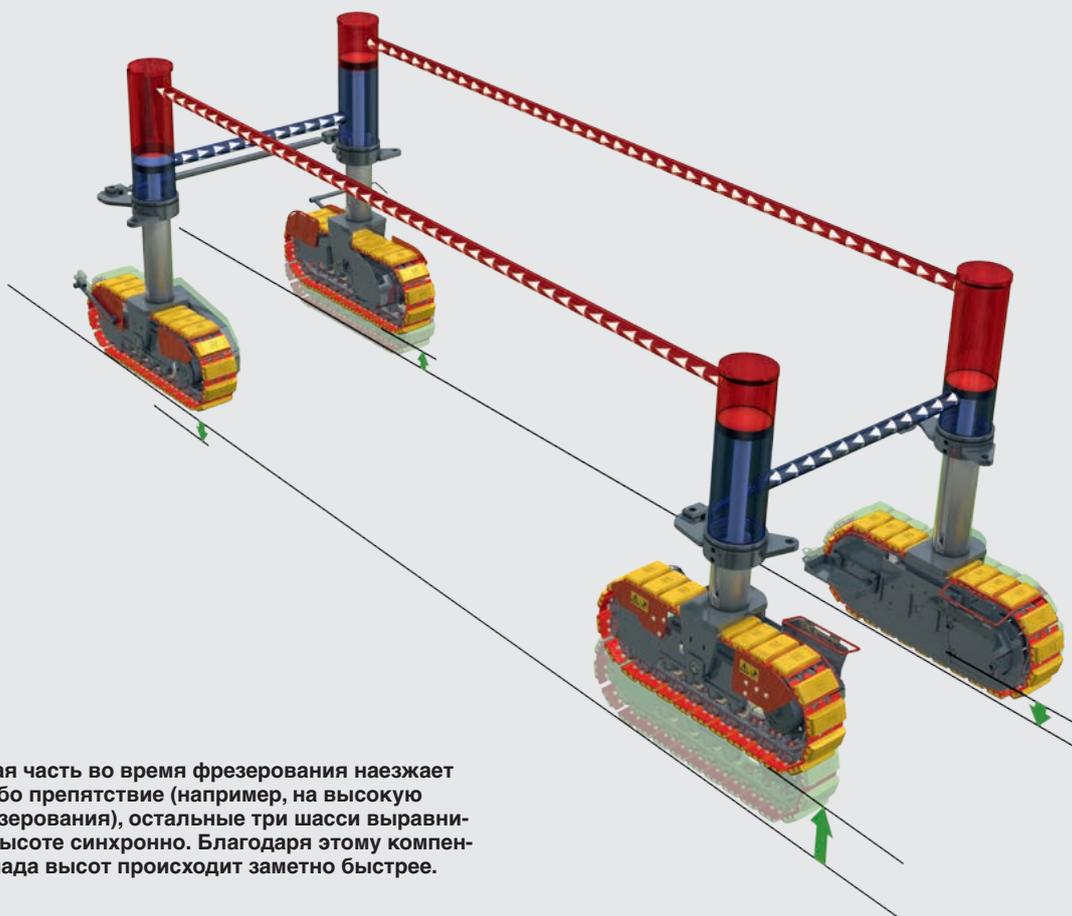
# PTS: всегда параллельно дорожному полотну

## ВЫСОКАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ МАШИНЫ ДЛЯ ЭФФЕКТИВНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ

Автоматическое ведение W 220 параллельно поверхности дорожного полотна для безупречного фрезерования обеспечивается инновационной системой PTS (Parallel to Surface). W 220 приходится часто преодолевать значительные перепады высот по ходу фрезерования: при врезании, выходе из колеи или когда гусеничное шасси слева или справа находит на ту или иную неровность грунта. Благодаря четырем маятниковым осям все четыре ходовых механизма быстро и надежно выравниваются относительно друг друга без трудоемкого ручного корректирования, благодаря чему поперечный и продольный наклон фрезы сводится к минимуму.

Это обеспечивает высокую стабильность машины большой фрезы, облегчает контроль движения водителю и гарантирует оптимальное качество нивелирования.

*Холодная фреза всегда выравнивается параллельно поверхности дорожного полотна.*



Если ходовая часть во время фрезерования наезжает на какое-либо препятствие (например, на высокую кромку фрезерования), остальные три шасси выравниваются по высоте синхронно. Благодаря этому компенсация перепада высот происходит заметно быстрее.





**Интеллектуальная**

**технология резки.**

**ИННОВАЦИОННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ РЕЗКИ WIRTGEN. НЕПРЕРЫВНОЕ РАЗВИТИЕ. СЛЕДОВАНИЕ ТОЛЬКО ОДНОЙ ЦЕЛИ. ПОВЫШАТЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ЭКОНОМИЧНОСТЬ. ПРИМЕРОМ ЭТОМУ СЛУЖИТ ФРЕЗА W 220. ИЗГОТОВЛЕНА ИЗ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ, С ОПТИМИЗИРОВАННЫМ ДИЗАЙНОМ И НАБОРОМ ФУНКЦИЙ. ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ, НАДЕЖНОСТЬ. ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ. ПОЛУЧАЙТЕ ВЫГОДЫ ОТ НАИБОЛЕЕ ЭФФЕКТИВНОГО СПОСОБА ФРЕЗЕРОВАНИЯ.**

# Фрезеровать с HT22 еще экономичнее

## ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ ПРИ РЕШЕНИИ САМЫХ СЛОЖНЫХ ЗАДАЧ

*Электрогидравлический выталкиватель резцов повышает производительность всей машины.*

Наша надежная система сменных держателей HT22 разработана для жестких условий эксплуатации на стройплощадке и призвана минимизировать простои.

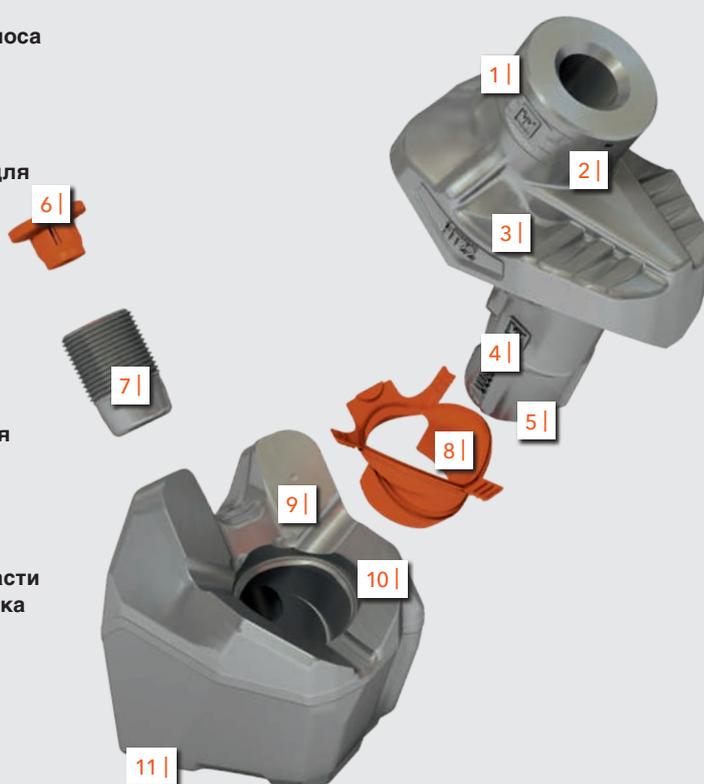
Это стало возможным благодаря использованию износостойких конструкционных материалов, оптимального вращения фрезерных резцов и их легкой замене — и это лишь несколько преимуществ. Кроме того, замена резцов упрощается благодаря использованию гидравлического устройства проворачивания фрезерного барабана и дополнительному сиденью между задними гусеничными тележками.

Замена фрезерных резцов происходит либо вручную/пневматически, либо в оптимизированном режиме с использованием электрогидравлического выталкивателя. Выталкиватель можно использовать при выключенном двигателе, для этого потребуются незначительные усилия.



## ОБЗОР СИСТЕМЫ СМЕННЫХ ДЕРЖАТЕЛЕЙ HT22

- 1 | Исключительно большой максимальный ход износа
- 2 | Метки износа с шагом 5 мм
- 3 | Большой объем износа
- 4 | Оптимизированная геометрия угла хвостовика для обеспечения высокой прочности детали
- 5 | Большое сечение хвостовика для повышения прочности хвостовика к излому
- 6 | Защитная заглушка предотвращает загрязнение головки винта
- 7 | Надежный стопорный винт
- 8 | Уплотнение между верхней и нижней частью для простого монтажа/демонтажа верхней части
- 9 | Оптимальная защита нижней части благодаря полному перекрытию верхней части
- 10 | Очень большая опорная поверхность верхней части относительно нижней части для повышения срока службы нижней части
- 11 | Оптимизированное сварное соединение с повышенной стойкостью наряду с гибкостью для оптимального вращения резцов



Размеры в мм:



W 220 с агрегатом с рабочей шириной 2,2 м



W 220 с агрегатом с рабочей шириной 2,5 м



**Стандартный фрезерный барабан**  
Ширина фрезерования: 2200 мм  
Глубина фрезерования: 0–350 мм  
Шаг расстановки рабочих органов: 15 мм



**Стандартный фрезерный барабан**  
Ширина фрезерования: 2500 мм  
Глубина фрезерования: 0–350 мм  
Шаг расстановки рабочих органов: 15 мм

## Фрезерные агрегаты, 2,2 и 2,5 м

### РАЗЛИЧНАЯ РАБОЧАЯ ШИРИНА

Большая фреза W 220 стандартно оснащается фрезерным агрегатом шириной 2,2 или 2,5 м (опция).

Фрезерный агрегат 2,2 м подходит для FCS Light. Фрезерные барабаны этой рабочей ширины с произвольным шагом расстановки рабочих органов можно легко заменять.



# FCS Light повышает гибкость и нагрузочную способность машины

30  
31

## FCS LIGHT ДЛЯ ШИРИНЫ ФРЕЗЕРОВАНИЯ 2,2 М

Высокая нагрузочная способность является важным фактором для экономичной эксплуатации больших фрез. Этому предписанию W 220 оптимально соответствует благодаря гибкой системе замены фрезерных барабанов FCS Light: фрезерные барабаны одинаковой рабочей ширины — но с произвольным шагом расстановки рабочих органов — можно без труда заменять друг на друга. Практичная конструкция и такие вспомогательные средства, как специальная тележка для перевозки барабанов, обеспечивают замену фрезерных барабанов в кратчайшие сроки.

Таким образом, одна и та же холодная дорожная фреза может помочь избавиться шоссейную дорогу от рытвин, подготовить дорожное полотно с высокоточным фрезерным барабаном для нанесения тонкослойного покрытия и снять с помощью другого высокоточного фрезерного барабана покрытия на асфальте или бетоне. FCS Light предлагается в исполнении с шириной фрезерования 2,2 м.

## РАЗЛИЧНЫЕ ТИПЫ ФРЕЗЕРНОГО БАРАБАНА

Оснащенные меньшим количеством резцов с круглым хвостовиком ECOcutter обеспечивают максимальную производитель-

ность по съему. Стандартные фрезерные барабаны идеально подходят для съема одного или нескольких слоев и обеспечивают хорошее врезание в обрабатываемую поверхность.

Высокоточные фрезерные барабаны оставляют после себя тонко структурированные обработанные участки, которые представляют собой превосходное основание под нанесение тонкого слоя. С помощью высокоточных фрезерных барабанов обеспечивается шероховатость и ровность дорожных полотен.



### ECO-Cutte

Ширина фрезерования: 2200 мм  
Глубина фрезерования: 0–350 мм  
Шаг расстановки рабочих органов: 25 мм



### Стандартный фрезерный барабан

Ширина фрезерования: 2200 мм  
Глубина фрезерования: 0–350 мм  
Шаг расстановки рабочих органов: 15 мм



### Высокоточный фрезерный барабан

Ширина фрезерования: 2200 мм  
Глубина фрезерования: 0–100 мм  
Шаг расстановки рабочих органов: 8 мм



### Высокоточный фрезерный барабан

Ширина фрезерования: 2200 мм  
Глубина фрезерования: 0–30 мм  
Шаг расстановки рабочих органов: 6 x 2 мм



**WIRTGEN**

S2 Bill  
6:615 H



*Левая защита  
кромки приподни-  
мается на 350 мм,  
правая — на  
450 мм.*

## Обзор преимуществ корпуса фрезерного барабана

### СОВЕРШЕННАЯ ТЕХНИКА

Фрезерный барабанный агрегат нашей W 220 оснащен множеством практических решений. Во избежание столкновений в ходе маневрирования прижимы, скребки и боковая защита кромки вместе с подъемными колоннами в режиме транспортировки автоматически перемещаются в положение защиты. Если какая-либо часть отработанного материала остается в колее, водитель фрезы может поднять скребковый щит с помощью гидропривода и зафиксировать его на нужной высоте. Наряду с этим

предусмотрена возможность его гидравлического отведения далеко в сторону для оптимального доступа к фрезерному барабану при замене резцов. Скребковый щит, а также два боковых щита защиты кромки оптимально уплотняют фрезеруемый участок.

Практичная деталь: рабочий ход правой защиты кромки составляет 450 мм. Благодаря этому даже при большой рабочей глубине обеспечивается фрезерование заподлицо, чтобы защита кромки могла скользить по бордюру для контроля высоты.



**3 | Размеры в мм:**

**1 |** Прижим регулируется по высоте с помощью гидропривода и защищает приемный транспортер от преждевременного износа.

**2 |** Для частичной загрузки скребковый щит фиксируется на нужной высоте.

**3 |** Даже при максимальной рабочей глубине фрезерование с правой стороны возможно точно вдоль бордюра.





# Высокоэффективная, надежная загрузка.



ОБЪЕМЫ МАТЕРИАЛА, СНЯТОГО С ПОМОЩЬЮ ХОЛОДНОЙ ФРЕЗЫ, ТАКЖЕ НЕОБХОДИМО УБИРАТЬ. ДЛЯ ЭТОГО МОЩНАЯ БОЛЬШАЯ ФРЕЗА W 220 ОСНАЩЕНА ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЙ И ГИБКОЙ СИСТЕМОЙ ЗАГРУЗКИ. ГИГАНТСКИЕ ПОТОКИ МАТЕРИАЛА БЫСТРО И НАДЕЖНО УДАЛЯЮТСЯ. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НА ДЕЛЕ.

# Высокая производительность при обработке материала

36  
37

1 | Большой угол отведения транспортера в обе стороны в диапазоне до 60° для загрузки в сложных условиях

2 | Светосигнальная установка типа «светофор» в ночное время бесшумно просигнализирует водителю грузовика, подъезжать ему или стоять.



## СОВЕРШЕННАЯ ТЕХНИКА

W 220 отлично справляется с фрезерованием больших объемов материала — именно поэтому эффективная загрузка отработанного материала является обязательным условием. Разгрузочный транспортер может отводиться далеко в обе стороны, чтобы W 220 могла эффективно выполнять загрузку даже на поворотах, перекрестках или при смене грузовиков на ходу. Кроме того, возможна оптимальная подгонка высоты загрузки в зависимости от рабочей ситуации.

*Плавная регулировка скорости движения ленты и расстояния выброса.*

Широкий вертикальный транспортер работает с плавно регулируемой скоростью движения ленты, благодаря чему обеспечивается быстрая, полная загрузка даже 5-осных седельных тягачей. Очень высокая производительность подачи и различные регулировки разгрузочного транспортера гарантируют высокие показатели дневной выработки независимо от тех или иных условий стройплощадки.

 Высокая скорость движения ленты

 Низкая скорость движения ленты



# VCS: комфортная работа благодаря вакуумной системе пылеподавления

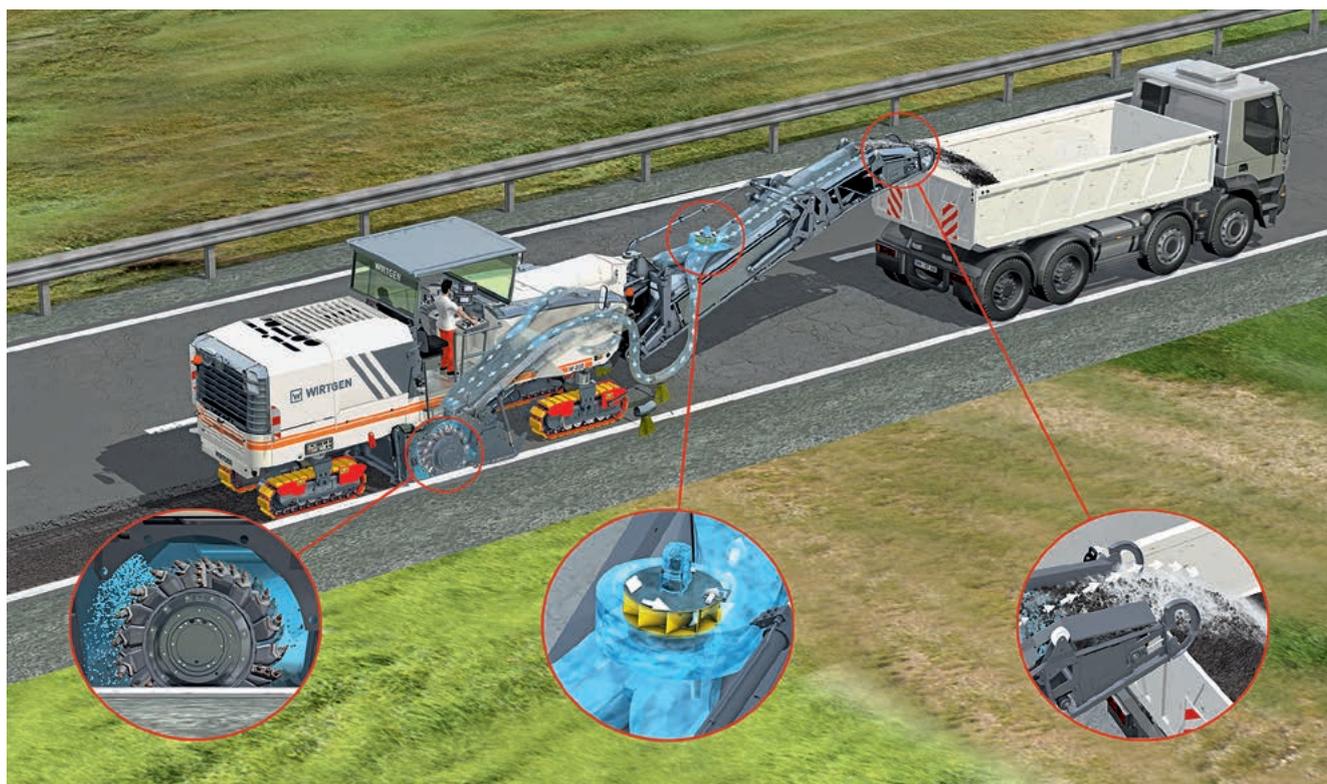
## ИННОВАЦИОННАЯ ПЫЛЕУДАЛЯЮЩАЯ ТЕХНИКА ДЛЯ ОПТИМАЛЬНОГО ОБЗОРА КРОМКИ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

Мы уделяем большое внимание комфортной работе обслуживающего персонала. С этой целью W 220 оснащена вакуумной системой пылеподавления для всасывания тонких частиц материала. Благодаря разрежению (вакууму) в корпусе барабана обеспечивается всасывание смеси воздуха и водяного пара, которая затем вновь подводится к потоку отработанного материала на загрузочном транспортере через систему шлангов.

Улучшенное качество воздушной среды и обзор обрабатываемых участков обеспечивают водителю и персоналу, управляющему работой фрезы с земли, заметный комфорт в работе и повышают их работоспособность. Кроме того, снижение степени загрязнения таких компонентов, как двигатель, воздушный фильтр и т. д., означает экономию затрат при замене запчастей, а также при очистке машины.



*Предусмотрена регулировка частоты вращения центробежного вентилятора.*





# Постоянная

# готовность к работе.



НАШ ВЫСШИЙ ПРИОРИТЕТ – ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ГОТОВНОСТИ ВАШЕЙ W 220. ЭТО ГАРАНТИРУЕТСЯ БЛАГОДАРЯ НАДЕЖНЫМ КОМПОНЕНТАМ МАШИНЫ, ПРОСТОМУ ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И ДЛИТЕЛЬНЫМ ИНТЕРВАЛАМ МЕЖДУ ОБСЛУЖИВАНИЕМ, ЭФФЕКТИВНОМУ ОСВЕЩЕНИЮ, БЫСТРОЙ ТРАНСПОРТИРОВКЕ МАШИНЫ ИЗ ТОЧКИ А В ТОЧКУ В, НАДЕЖНОЙ ПОДДЕРЖКЕ БЛАГОДАРЯ МНОЖЕСТВУ РЕГИОНАЛЬНЫХ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВ WIRTGEN GROUP.



## Продуманная концепция обслуживания экономит время

### НЕИЗМЕННО ПРОСТОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

*Благодаря эффективному освещению становится возможной работа в ночное время суток.*

Точки технического обслуживания сконцентрированы в нескольких местах и оптимально доступны путем простого открывания капота (кожуха двигателя) или боковых

сервисных дверей. Моечная установка и гидравлический очиститель высокого давления обеспечивают полную очистку W 220 независимо от места. Автоматическая самодиагностика машины с широким набором функций контролирует клапаны, датчики и компоненты системы управления.



### ОПТИМАЛЬНЫЙ ОБЗОР В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ СУТОК

Несколько свободно регулируемых рабочих прожекторов по периметру W 220, а также две световые колбы обеспечивают оптимальное освещение всей машины, а также колеи, кромки фрезерования и места выгрузки отработанного материала. Кроме того, пульта управления с фоновой подсветкой обеспечивают операторам машины и персоналу, работающему на земле, бесперебойную работу.

# Бесперебойная транспортировка машин

## БЫСТРАЯ ПОГРУЗКА

Складной вариант загрузочного транспортера уменьшает общую длину W 220, благодаря чему возможно использование транспортировочных средств меньшего размера. Складной защитный навес минимизирует транспортировочную высоту всего состава.

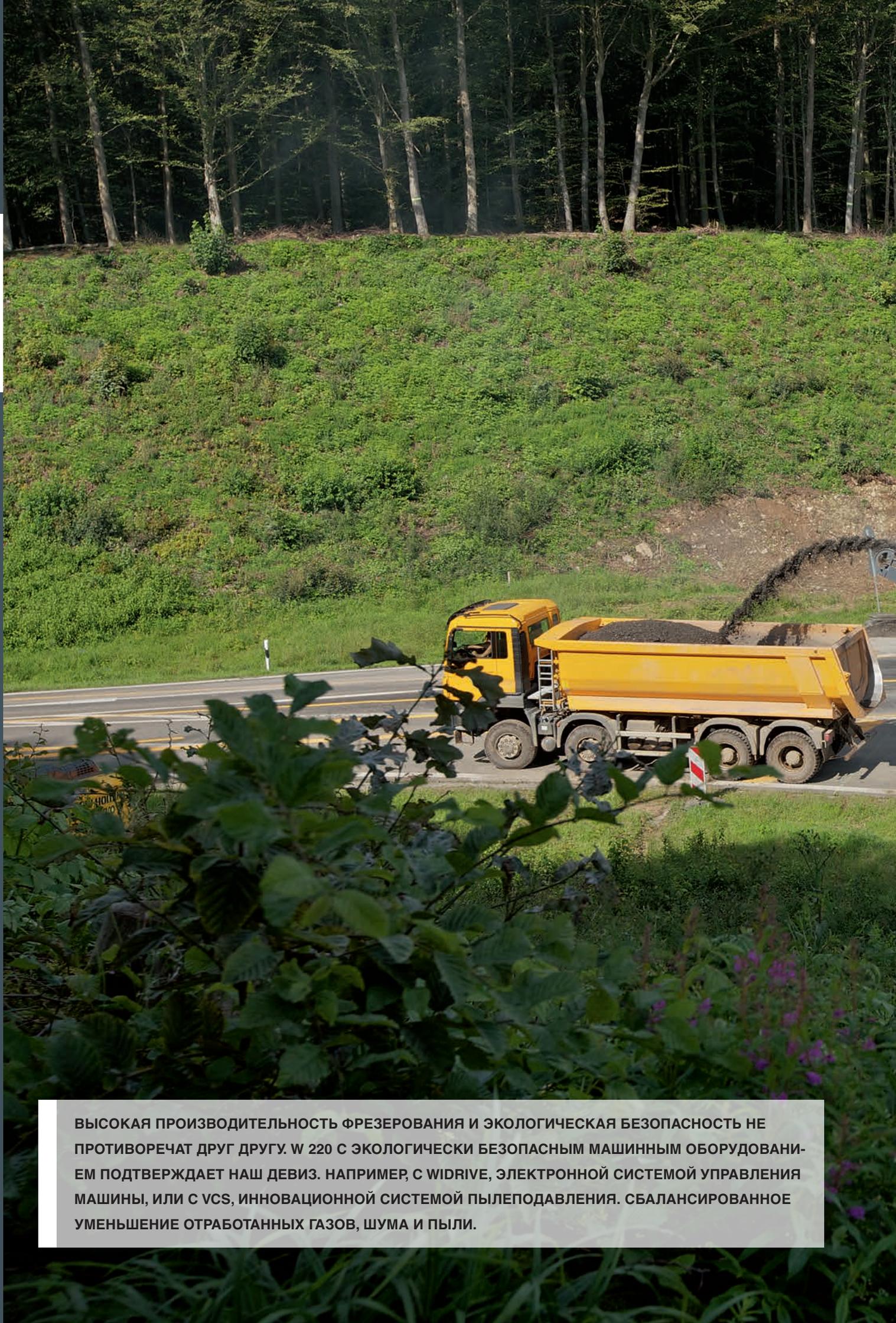
Дополнительные веса с переменной нагрузкой обеспечивают транспортировку W 220 на автомобилях с меньшим максимально допустимым загрузочным весом.

*Простая транспортировка с помощью низкорамного автомобиля.*

В нашу программу поставки входит опорное приспособление для загрузочного транспортера для транспортировки машины на низкорамном автомобиле.

*Гидравлически складываемый разгрузочный транспортер уменьшает транспортировочную длину W 220.*





ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ФРЕЗЕРОВАНИЯ И ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ НЕ ПРОТИВОРЕЧАТ ДРУГ ДРУГУ. W 220 С ЭКОЛОГИЧЕСКИ БЕЗОПАСНЫМ МАШИНЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ ПОДТВЕРЖДАЕТ НАШ ДЕВИЗ. НАПРИМЕР, С WIDRIVE, ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ МАШИНЫ, ИЛИ С VCS, ИННОВАЦИОННОЙ СИСТЕМОЙ ПЫЛЕПОДАВЛЕНИЯ. СБАЛАНСИРОВАННОЕ УМЕНЬШЕНИЕ ОТРАБОТАННЫХ ГАЗОВ, ШУМА И ПЫЛИ.

**Отвечает жестким требованиям  
по охране окружающей среды.**



# Технические характеристики

44  
45

Фрезерный барабан	
Ширина фрезерования, стандартная	2200 мм
Ширина фрезерования, дополнительная	2500 мм
Глубина фрезерования *1	0–350 мм
Диаметр области резания	1140 мм
Двигатель	
Изготовитель	Caterpillar
Тип	C18 ATAAC
Охлаждение	Водяное
Количество цилиндров	6
Номинальная мощность при 2100 об/мин	571 кВт/766 л. с. (брит.)/777 л. с. (метрич.)
Максимальная мощность при 1800 об/мин	571 кВт/766 л. с. (брит.)/777 л. с. (метрич.)
Рабочий объем	18,1 л
Расход топлива при номинальной мощности	142 л/ч
Расход топлива в режиме работы на стройплощадке	57 л/ч
Норма токсичности ОГ	EC не регул./US Tier 2
Электрооборудование	
Электропитание	24 В
Заправочные объемы	
Топливный бак	1460 л
Бак рабочей жидкости гидросистемы	300 л
Бак для воды	4500 л
Ходовые качества	
Макс. скорость движения и фрезерования	0–88 м/мин (5,3 км/ч)
Гусеничные ходовые части	
Размеры передних и задних гусениц (длина x ширина x высота)	2000 x 370 x 750 мм
Загрузка отработанного материала	
Ширина ленты приемного транспортера	1100 мм
Ширина ленты разгрузочного транспортера	1000 мм
Теоретическая производительность разгрузочного транспортера	552 м <sup>3</sup> /ч

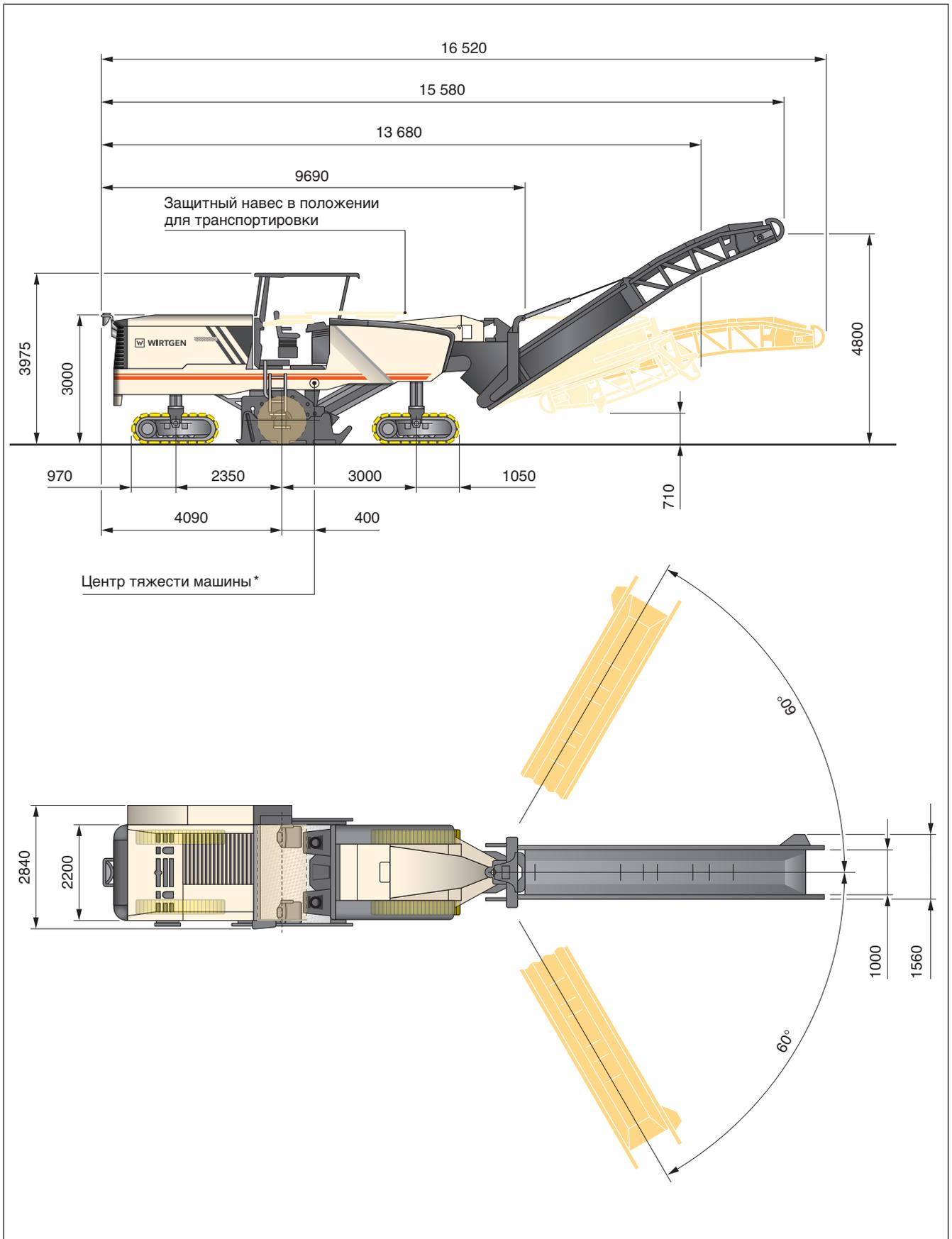
\*1 = максимальная глубина фрезерования вследствие допуска и износа может отличаться от приведенного значения.

<b>Масса базовой машины</b>	
Порожняя масса машины без эксплуатационных материалов	33 400 кг
Рабочая масса, СЕ *2	36 360 кг
Максимальная рабочая масса (полная заправка при максимальной комплектации)	44 220 кг
<b>Масса эксплуатационных материалов</b>	
Заполненный бак для воды	4500 кг
Заполненный топливный бак (0,83 кг/л)	1210 кг
<b>Дополнительные веса</b>	
<b>Оператор и инструмент</b>	
Оператор	75 кг
5 кожухов для резцов	125 кг
Бортовой инструмент	30 кг
<b>Дополнительные фрезерные барабаны вместо стандартных</b>	
Корпус фрезерного барабана FB2200	530 кг
Корпус фрезерного барабана FB2500	1040 кг
Корпус фрезерного барабана FB2200 FCS-L	1320 кг
<b>Дополнительные фрезерные барабаны FCS вместо стандартных</b>	
Фрезерный барабан FB2200 HT22 LA15 FCS со 188 резцами	440 кг
Фрезерный барабан FB2500 HT22 LA15 FCS с 211 резцами	850 кг
Фрезерный барабан FB2200 HT22 LA15 FCS-L со 188 резцами	- 120 кг
Фрезерный барабан FB2200 HT22 LA18 FCS-L со 164 резцами	- 310 кг
Фрезерный барабан FB2200 HT22 LA8 FCS с 298 резцами	380 кг
Фрезерный барабан FB2200 HT22 LA25 FCS-L со 134 резцами	- 620 кг
Фрезерный барабан FB2200 HT5 LA6X2 FCS-L с 740 резцами	420 кг
<b>Дополнительное оборудование</b>	
Кабина управления водителя с комфортными сиденьями вместо стандартного исполнения	250 кг
Защитный навес вместо стандартного исполнения	270 кг
Кабина вместо стандартного исполнения	600 кг
Складной ленточный транспортер вместо стандартного исполнения	570 кг
VCS — вакуумная система пылеподавления	150 кг
Дополнительная масса с переменным использованием	1500 кг

\*2 = масса машины с баком для воды, заполненным наполовину, с топливным баком, заполненным наполовину, оператором (75 кг), бортовым инструментом, без дополнительного оборудования.

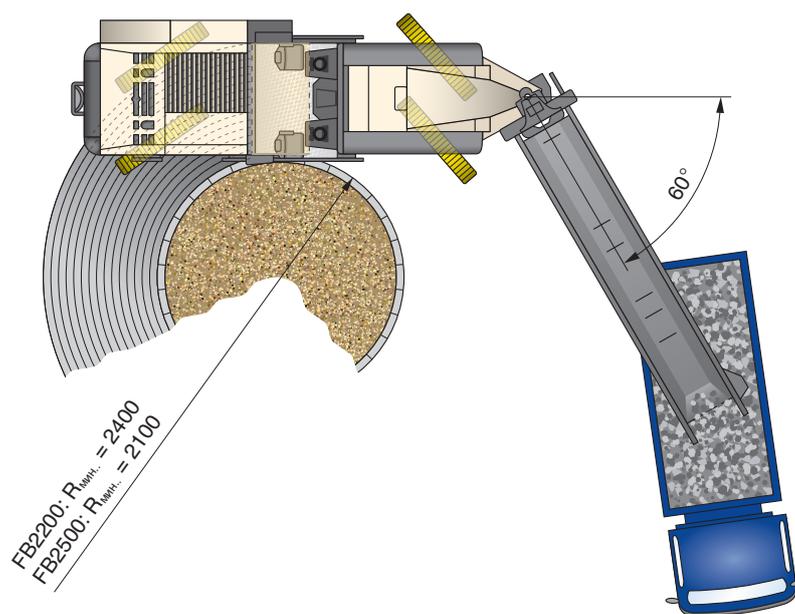
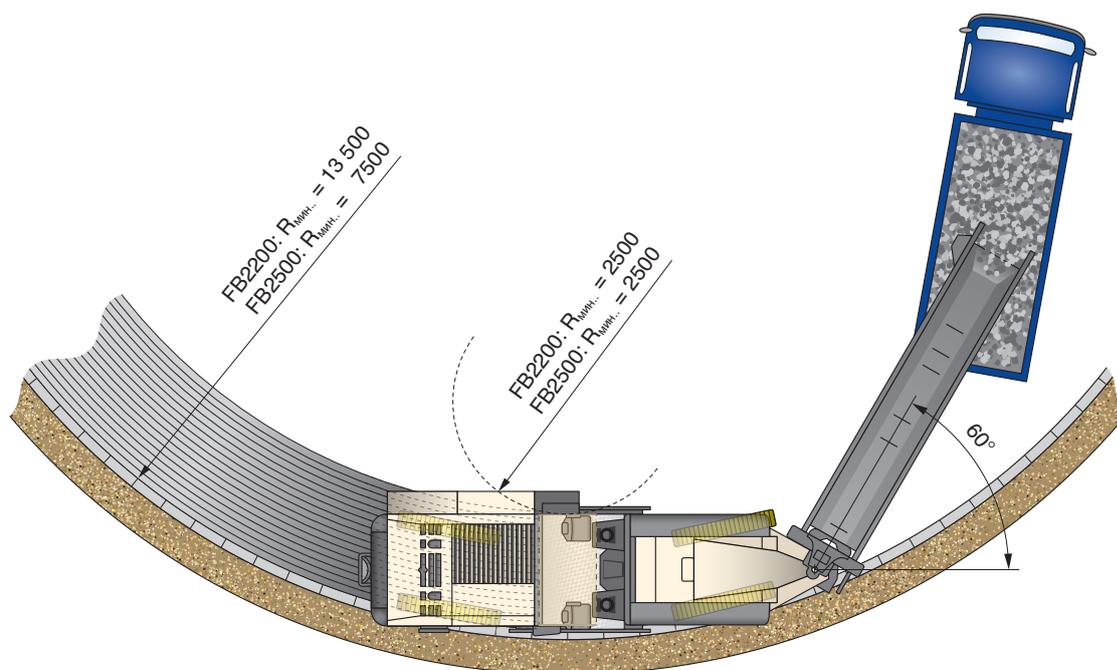
# Размеры

46  
47



Размеры в мм

\*Центр тяжести относительно рабочей массы (CE) при разложенном ленточном транспортере.



Зона фрезерования при глубине фрезерования 150 мм, размеры в мм

# Стандартное оборудование

48  
49

Базовая машина	
Основная машина с двигателем	■
Шасси машины с «осиной талией» с обеих сторон	■
Открывающийся при помощи гидропривода звукоизолированный капот двигателя	■
Воздушная компрессорная установка	■
Гидроагрегат аварийного функционирования с питанием от батареи	■
Система охлаждения с регулируемой в зависимости от температуры скоростью вращения вентилятора	■
Большие ящики для контейнеров резцов	■
Фрезерный агрегат	
Три переключаемых с помощью электрооборудования диапазона скорости вращения фрезерного барабана: 105 об/мин - 94 об/мин - 84 об/мин	■
Гидравлический прижим с функцией подъема ленты	■
Зачистной щит с гидроприводом, контролирующим его перемещение и позиционирование, и автоматическим устройством блокировки	■
Устройство защиты кромок с гидравлическим подъемом, свободное пространство справа 450 мм, слева 350 мм	■
Две подключаемые отдельно планки распыления воды в фрезерном агрегате	■
Корпус фрезерного барабана FB2200, сниженный вес	□
Фрезерный барабан	
Фрезерный барабан FB2200 HT22 LA15 с 188 резцами	□
Загрузка материала	
Ленточный конвейер со скоростью подачи, регулируемой вручную или автоматически	■
Установка распыления воды, встроенная в захватный ленточный транспортер	■
Угол поворота разгрузочного транспортера ± 60°	■
Разгрузочный транспортёр, длина 8150 мм, ширина 1000 мм	□
Система управления машиной и нивелиром	
Мультифункциональный дисплей системы управления, отображающий важнейшие рабочие состояния машины	■
Обширная диагностика машины на дисплее системы управления	■
Автоматически подключаемый регулятор производительности фрезерования	■
Две внешних панели управления рабочими функциями, предназначенные для находящегося на земле персонала	■
Регулировка глубины фрезерования при помощи системы нивелирования <b>LEVEL PRO</b> , снабжена дисплеем управления, электрическим датчиком высоты с гидравлическим цилиндром, по одному: справа и слева на устройстве защиты кромок	■
Площадка машиниста	
Полностью подрессоренная площадка машиниста	■
Удобная, индивидуально регулируемая панель управления	■
Удобные лестницы на площадку машиниста слева и справа	■

■ = Стандартное оборудование

▣ = Стандартное оборудование; может заменяться на дополнительное оборудование

□ = Дополнительное оборудование

<b>Площадка машиниста</b>	
Крышки панелей управления с замком	■
Два зеркала спереди, одно зеркало в центре и одно зеркало в задней части машины	■
Площадка машиниста с обычными высокими сиденьями	□
Наружное зеркало стандартное	□
<b>Шасси и регулировка по высоте</b>	
PTS – автоматическое ведение машины параллельно полосе движения	■
ISC – интеллигентная система контроля скорости ходовых гусениц при помощи гидравлического привода на четыре гусеницы	■
Высокая устойчивость машины благодаря четырехпозиционному маятниковому мосту	■
Свободный выбор функций системы управления с помощью четырех гусениц	■
Очень износостойкие двухсекционные опорные плиты из EPS-полиуретана	■
<b>Прочее</b>	
Пакет освещения, включающий 3 галогеновых рабочих фар и 4 светодиодных фонаря в области фрезерного агрегата	■
Функция «Welcome-and-Go-home-Licht» – освещение при помощи светодиодов области лестницы и площадки машиниста	■
Обширный набор инструментов в запирающемся инструментальном ящике	■
Всего 6 аварийных выключателей на соответствующих позициях на машине	■
Автоматически подключаемая высоконапорная гидростанция для воды	■
Приспособление для установки Блока управления для WITOS FleetView „WIRTGEN Road Technologies Telematics and on-site Solutions» (WITOS) - это разработанная компанией WIRTGEN интеллектуальная интегрированная система телекоммуникации и информатики для мониторинга парка машин и эффективного управления их техобслуживанием по всему миру	■
Европейский сертификат модели, знак Euro Test и соответствие CE	■
Заполнение водяного бака с обратной стороны машины	□
Стандартное лакокрасочное покрытие, кремово-белый цвет RAL 9001	□
Пакет освещения галогеновый 24В с проблесковыми маячками	□

- = Стандартное оборудование  
 □ = Стандартное оборудование; может заменяться на дополнительное оборудование  
 □ = Дополнительное оборудование

# Дополнительное оборудование

50  
51

Фрезерный агрегат	
Корпус фрезерного барабана FB2200	<input type="checkbox"/>
Корпус фрезерного барабана FB2500	<input type="checkbox"/>
Корпус фрезерного барабана FB2200 FCS-L	<input type="checkbox"/>
Транспортная тележка для фрезерных барабанов с гибкой системой фрезы от FB2000 до FB2200	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан	
Фрезерный барабан FB2200 HT22 LA15 FCS с 188 резцами	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB2500 HT22 LA15 FCS с 211 резцами	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB2200 HT22 LA15 FCS-L с 188 резцами	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB2200 HT22 LA18 FCS-L с 164 резцами	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB2200 HT22 LA8 FCS с 298 резцами	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB2200 HT22 LA25 FCS-L с 134 резцами	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан FB2200 HT5 LA6X2 FCS-L с 740 резцами	<input type="checkbox"/>
Загрузка материала	
Разгрузочный транспортёр, длина 8150 мм, ширина 1000 мм, с гидравлическим складывающим устройством	<input type="checkbox"/>
Вытяжная установка VCS	<input type="checkbox"/>
Опорное устройство для ленты сбрасывающего ленточного транспортера	<input type="checkbox"/>
Система управления машиной и нивелиром	
Ультразвуковой датчик с лыжей с соединительным кабелем	<input type="checkbox"/>
Нивелировочная стрела для прощупывания до 4 м рядом с машиной	<input type="checkbox"/>
Гидравлический датчик для ощупывания перед фрезерным барабаном справа	<input type="checkbox"/>
Гидравлический датчик для ощупывания перед фрезерным барабаном справа + слева	<input type="checkbox"/>
Дисплей управления <b>LEVEL PRO</b>	<input type="checkbox"/>
Подготовка под установку Multiplex, состоящая из 4 розеток для сенсоров	<input type="checkbox"/>
Multiplex 3-кратный правый с 2 ультразвуковыми датчиками, включая подготовку под установку Multiplex	<input type="checkbox"/>
Multiplex 3-кратный правый + левый с 4 ультразвуковыми датчиками, включая подготовку под установку Multiplex	<input type="checkbox"/>
Базовое оснащение лазерного нивелирования без лазерного передатчика	<input type="checkbox"/>
Предварительное оснащение управления уровнем 3D-нивелирования	<input type="checkbox"/>
Датчик поперечного наклона	<input type="checkbox"/>
Измерение глубины фрезерования и индикацией на дисплее <b>LEVEL PRO</b>	<input type="checkbox"/>

- = Стандартное оборудование
- = Стандартное оборудование; может заменяться на дополнительное оборудование
- = Дополнительное оборудование

Площадка машиниста	
Площадка машиниста с простыми стоячими сиденьями	<input type="checkbox"/>
Площадка машиниста с пакетом комфортных сидений	<input type="checkbox"/>
Площадка машиниста с эргономичной кабиной «Operator Comfort System»	<input type="checkbox"/>
Наружное складное зеркало со стоп-сигналом	<input type="checkbox"/>
Защитный тент, откидываемый электрогидравлическим приводом	<input type="checkbox"/>
Отопление теплым воздухом пространства для ног на площадке машиниста	<input type="checkbox"/>
Система мониторинга с 2 камерами	<input type="checkbox"/>
Система мониторинга с 6 камерами и дополнительным экраном	<input type="checkbox"/>
Прочее	
Заполнение водяного бака гидравлическим насосом для заправки	<input type="checkbox"/>
Лакокрасочное покрытие, 1 специальная краска (RAL)	<input type="checkbox"/>
Лакокрасочное покрытие, 2 специальных краски (RAL)	<input type="checkbox"/>
Лакокрас.покрытие, сост.макс. из 2-х спецкрасок, основание кузова имеет спец.лакокр. покрытие (RAL)	<input type="checkbox"/>
Высокоэффективный пакет светодиодного освещения на 24 В с проблесковыми маячками	<input type="checkbox"/>
Балласт 1500 кг	<input type="checkbox"/>
Большой вещевой ящик в задней части машины	<input type="checkbox"/>
Генераторный агрегат 220 В 4 кВт	<input type="checkbox"/>
Генераторный агрегат 110 В 4 кВт	<input type="checkbox"/>
Устройство для очистки под высоким давлением 15 л/мин. 150 бар	<input type="checkbox"/>
Поворотной устройство фрезерного барабана	<input type="checkbox"/>
Гидравлический выталкиватель резцов	<input type="checkbox"/>
Пневматический молоток с съемником, установщиком резцов	<input type="checkbox"/>
Дополнительные сиденья для замены резцов с вещевым ящиком	<input type="checkbox"/>
Насос для заполнения бака дизельного топлива с всасывающим шлангом 5,0 м	<input type="checkbox"/>
Осветительный баллон 220 Вольт	<input type="checkbox"/>
Осветительный баллон 110 Вольт	<input type="checkbox"/>
Телематическая система WITOS FleetView, включая три года работы (EU)	<input type="checkbox"/>
Телематическая система WITOS FleetView, включая три года работы - рекламная акция	<input type="checkbox"/>
Телематическая система WITOS FleetView, включая три года работы (США)	<input type="checkbox"/>

■ = Стандартное оборудование

■ = Стандартное оборудование; может заменяться на дополнительное оборудование

□ = Дополнительное оборудование



WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen, Германия

Тел.: +49 (0) 26 45/131-0 · Факс: +49 (0) 26 45/131-392

Интернет: [www.wirtgen.com](http://www.wirtgen.com) · Эл. почта: [info@wirtgen.com](mailto:info@wirtgen.com)

